

産業用機械製品メンテナンスサービス



つばきプロサービス™ ご紹介資料

株式会社椿本チエイン

目次

- 1 つばきプロサービスとは
- 2 点検・診断
- 3 製品調査
- 4 セミナー・トレーニング
- 5 取扱サポート
- 6 価格・プラン
- 7 お申込、お問い合わせ先

お客様の現場で、こんなお悩みはございませんか？



チェーン・スプロケットの取扱いについて若手社員に教育したい・・・

チェーン・スプロケットの使用期間を伸ばしたいけれど、トラブルは起こしたくない・・・

設備/搬送物にあったチェーン・スプロケットを使いたい・・・

これらのお悩み、つばきプロサービスで解決します！

つばきプロサービスとは？



産業用機械製品を対象とした**椿本チエインのアフターサービス**です。

対象製品

ドライブチェーン



大形/小形
コンベヤチェーン



スプロケット



つばきプロサービスとは？



お客様のご要望に沿ったオーダーメイドのサービスをお届けします。

■ 装置の安定稼働に貢献

豊富な経験と実績に基づき、お客様のご要望に沿ったオーダーメイドのメンテナンスサービスを提供します。私たちはお客様のご要望や課題に真摯に向き合い、装置の安定稼働に貢献します。

■ 信頼と安心のパートナーシップ

私たちの使命は、お客様の期待を超える価値を提供することです。つばきプロサービスは、お客様と二人三脚で信頼と安心のパートナーシップを築き上げることをお約束いたします。



サービスメニュー(1) 点検・診断



お客様の現場に訪問し、チェーン・スプロットの状態を診断します。

■ 現地での現物測定

お客様の生産現場にあるチェーン・スプロケットを、ノギス・コンベックス等を使って測定します。

■ 測定値・外観・状況を踏まえた総合判定

当社の経験豊富な担当者が、使用環境や製品の外観を踏まえ、総合的に判定します。**単なる基準数値との比較では終わりません。**

■ 解決策のご提案

お客様への報告時には、チェーン・スプロケットに加え、隣接する関連部品の状態についてもご報告します。問題発見時には対策もご提案します。



サービスメニュー(1) 点検・診断



チェーン・スプロケットの仕様・状態をひとまとめに管理できます。

株式会社 ○○○○殿御中

コンベヤチェーン一覧表

2010

C

B

C

←西暦
←チェーン判定
←駆動・従動スプロケット判定
↑チェーン取替え

一覧 No.	設備名称	型式	輸送物		容量 t/hr	機長 水平 垂直 m	速度 m/min	モーター Kw	製 番	主務チェーン		スプロケット図番/歯数 (上:駆動 下:従動)	チェーン来歴(調査結果)					
			名称	比重						温度 ℃	チェーン名称		図番/数量	...	2019	2020	2021	2022
1	Aコンベヤ	A100	鉄鉱石		180.0	10.0	30.0	11.0	TC12345	RF12100R-GS-1LK2	abcde.abcde	abcde.abcde 8		D	B	B	C	
												abcde.abcde 8						
2	No.1 BE	B100	石炭		140.0		30.0	20.0	22.0	TC34567	RF26200S-2LGA4	abcde.abcde	8		B	C	A	B
												abcde.abcde 8						
3	No.2 BE	B100	石炭		140.0		30.0	20.0	22.0	TC34567	RF26200S-2LGA4	abcde.abcde	8		B	C	B	B
												abcde.abcde 8						
...																		

<お客様のメリット>

- 予期せぬ故障の回避
- 交換計画の立案
- 在庫コスト低減

(ご採用製品の共有・共通化)

判定結果の基準

新品

使用限界

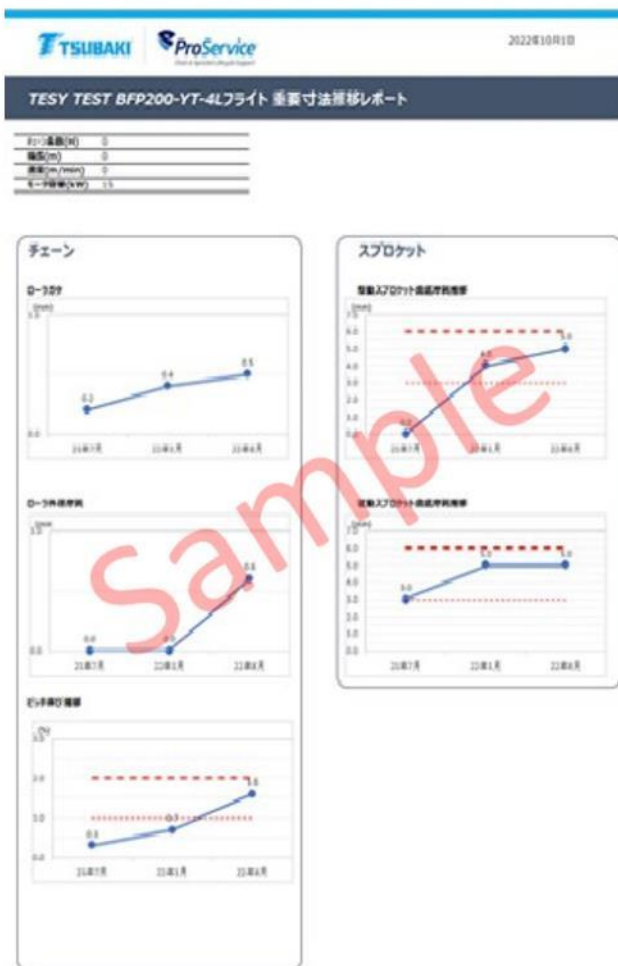
A ・ 新品同様
・ 継続使用可

B ・ 軽微な摩耗有
・ 継続使用可

C ・ 摩耗又は損傷が進展
・ 代品準備要

D ・ 致命的な損傷有
・ 即時交換要

サービスメニュー(1) 点検・診断



オプション対応 — 重要寸法推移レポート —

一定回数、点検・診断をご利用いただいたお客様には、ご要望に応じて重要寸法*の推移を記した特別レポートを提供可能です。

*設備やご使用状況を考慮のうえ選別した、当該製品の寿命判定に直結する寸法

■ より詳細な交換計画を立案できる

重要な箇所の摩耗状況が時系列に沿ってグラフで示されており、次回の交換が必要なタイミングをより正確に推定することができます。

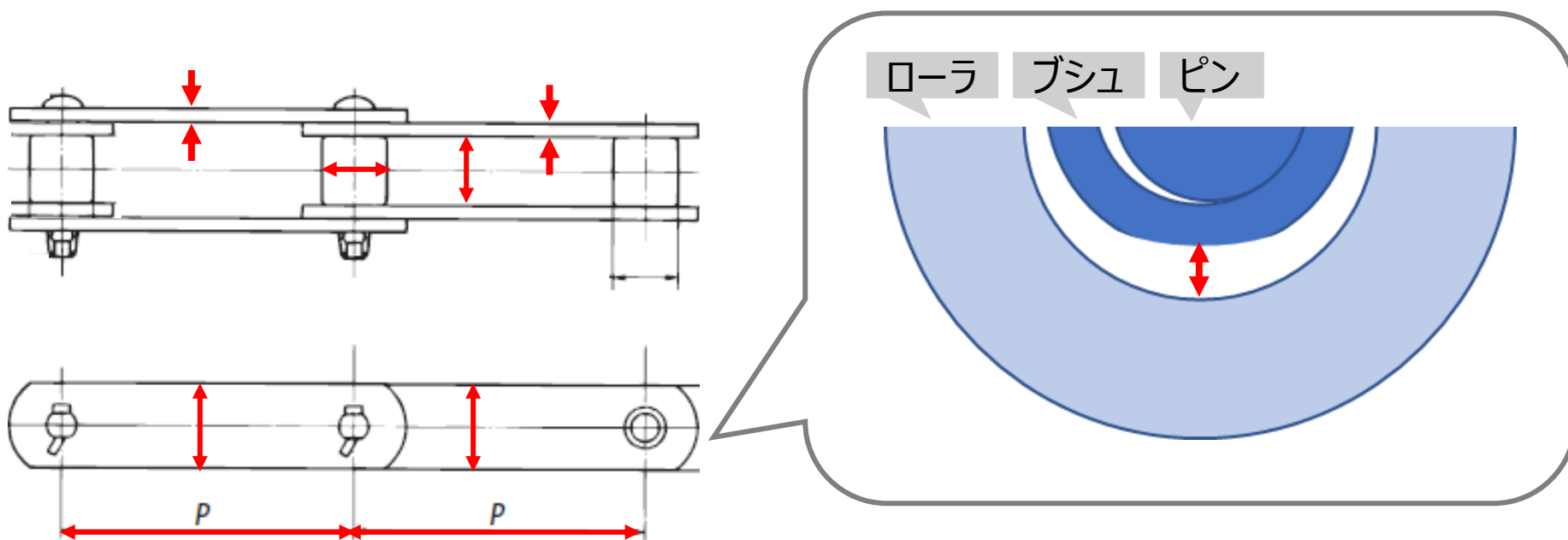
■ 対策品の導入効果がわかる

導入された対策品の効果を、一目で把握できます。

チェーンの測長箇所



「ピッチ伸び」だけでなく、チェーンの寿命を左右するさまざまな寸法を測定します。

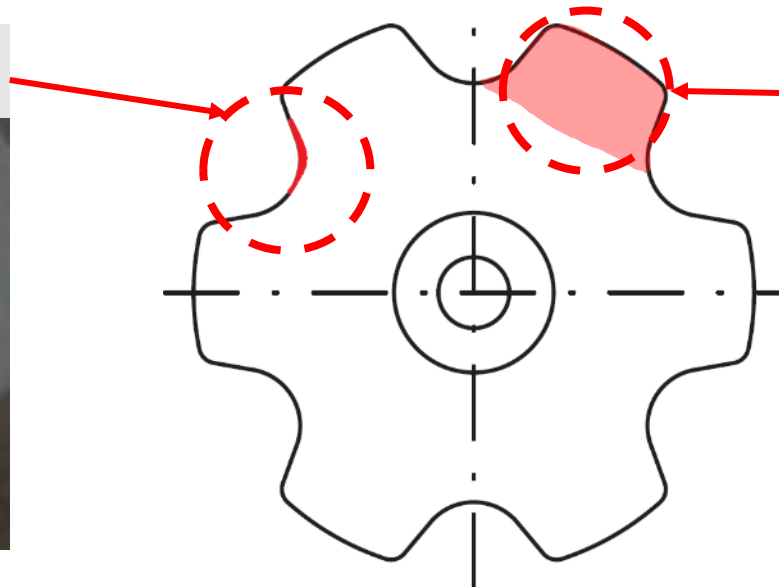


つばきの強み💡

✓ **ただ測るだけじゃない！** 対策が必要な干涉跡も当社の担当者の「**目利き**」で見つけだします。

スプロケットの測長箇所

- 1) スプロケット歯底の、チェーンローラ（又はブシュ）接触部の摩耗量
- 2) スプロケット歯側面の、内リンクプレート内側との摺動面の摩耗量



つばきの強み💡

- ✓ ケースやチェーンに遮られ、測定が難しい位置にあるスプロケットも診断します。
※注：環境によっては測定できない場合もございます。

お客様での活用事例



ケース（１） A社の事例：設備トラブルの未然防止

従来

現場担当による、経験と勘頼みの点検

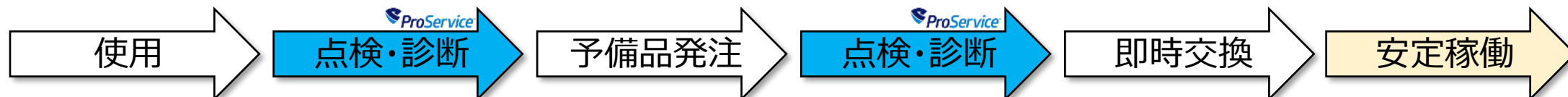
故障時に急遽発注するも納期が間に合わず、
ドカ停が発生

点検実施後

当社の専任担当による、
明確な基準に基づいた点検

交換品を適切なタイミングで準備でき、
トラブルなき安定稼働が実現

＜点検サービスの利用イメージ＞



お客様での活用事例

ケース（２） B社の事例：対策仕様品の導入により長寿命化を実現

従来

- コンベヤチェーンBT仕様*を使用
*フローコンベヤのピッチ伸び対策仕様品
- 交換周期の短さに満足できず、長寿命化を要望



点検実施後

- 当社の専任担当がチェーンの寿命要因（ローラ摩耗）を特定。
 - 対策仕様品「FA仕様」を提案→ご採用。
 - 採用後も定期的に点検・診断を実施し、製品状態を確認。
- その結果・・・
- **長寿命化*による安定稼働を実現！**
*使用期間は従来品の約1.7倍に延伸。

チェーンを分解して
各部品の状態がどうなっ
ているかを知りたい。

設備・搬送物・
使用環境に
あった延命対策を
打ちたい。

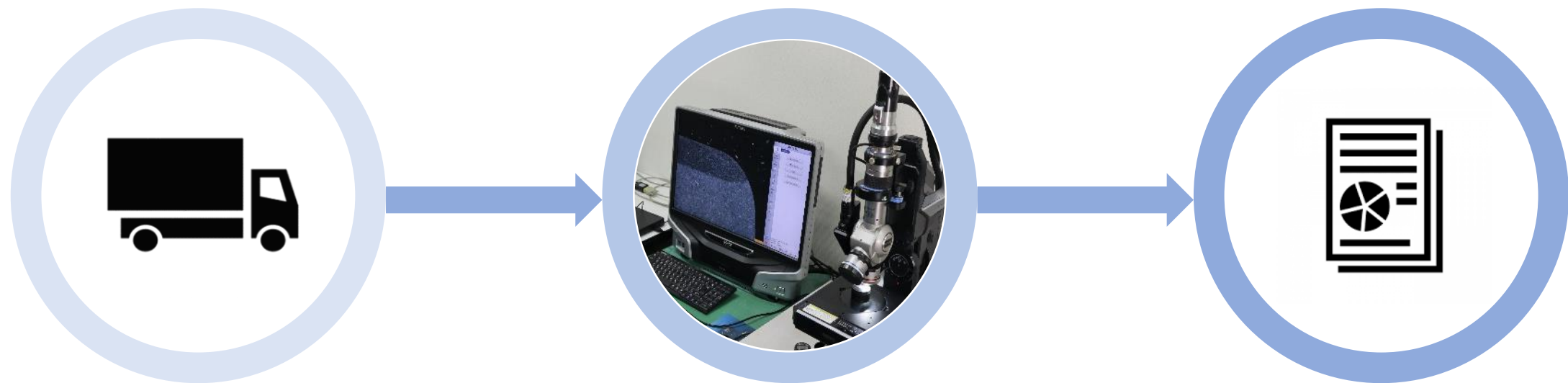
今使っている
チェーン・スプロケットの
余寿命を知りたい。



サービスメニュー(2) 製品調査



当社工場にて製品状態の詳細分析を行います。



お客様のチェーン・スプロケットを当社工場に送付いただきます。

当社工場の専任スタッフが、専用の検査機器を活用し、詳細分析を実施します。

分析結果をレポートにまとめ、お客様に報告します。

サービスメニュー(2) 製品調査



調査項目例

外観・摩耗

■ 部品単位で調査実施

送付いただいた製品を分解し、各部品の外観を調査のうえ、各部品の寸法を測定します。

■ 損傷内容を特定

腐食摩耗や、スプロケットとの干渉など、製品に発生している損傷を特定します。



つばきの強み💡

- ✓ 点検済みのラインであれば、不具合要因の推定などの具体的な提案も可能です。

各部品の摩耗量

左側



ピン		外径φ15.9		
No.		I	II	III
1		0.62	0.48	0.73
2		0.67	0.50	0.60
摩耗量		0.48~0.73		
平均値		0.60		

単位：mm

右側



ピン		外径φ15.9		
No.		I	II	III
1		0.61	0.54	0.55
2		0.72	0.56	0.78
摩耗量		0.54~0.78		
平均値		0.63		

サービスメニュー(2) 製品調査



調査項目例

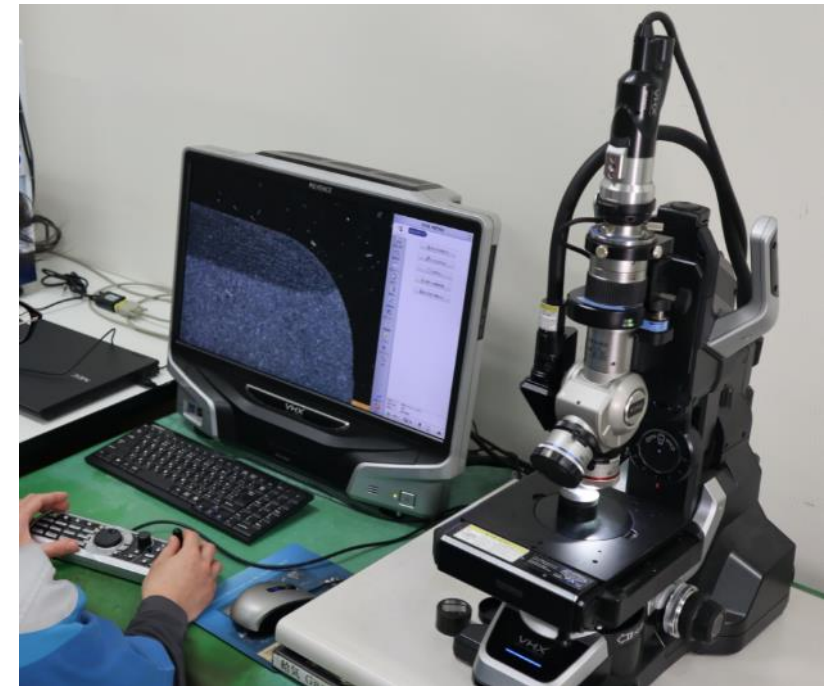
金属組織・材質

■ 材質や熱処理方法を特定

分解した各部品を専用の検査機器で観察することで、
ご使用のチェーン・スプロケットの材質や熱処理方法を特定します。

つばきの強み💡

- ✓ 他社製品の調査時は、
つばき相当品との硬度比較評価も可能です。



サービスメニュー(2) 製品調査



調査項目例

破損

■ 破損要因の推定

破断面のマクロ観察を通して、破断メカニズムを推定します。
破断に至った背景・要因を推定し、対策をご提案します。

■ 実際の破損調査の例

- 折れたピンの破面を観察し、孔食を起点とした疲労破壊が要因と推定。
- 他のピンでも同様に疲労破壊が進んでいると推定されるため、下記の対策をご提案：
 - ① ピンを耐食性の高い材質に変更
 - ② ピン表面の油膜保持を目的とした給油量・給油間隔の見直し



チェーン・sprocketの基礎知識
を新入社員に知って欲しい。

メンテナンスの勘所を
メーカー担当者に教えて
欲しい

自社流で点検しているが、
正しく調査できているか不安



サービスメニュー(3) セミナー・トレーニング



■ 基礎・応用まで、幅広く対応

チェーン・sprocketの基本的な構造、摩耗のメカニズムから、点検方法・トラブル対策例に至るまで、当社の専任担当が説明します。

■ お客様の工場で開催

お客様の工場に訪問し、チェーン・sprocketの取扱いとメンテナンスに特化したセミナー・トレーニングを開催します。

■ 貴社設備の状態を踏まえた実践講義

点検・診断サービスをご利用の場合は、貴社設備の状態を踏まえ、より実態に即したメンテナンス手法・トラブルシューティングをお伝えします。



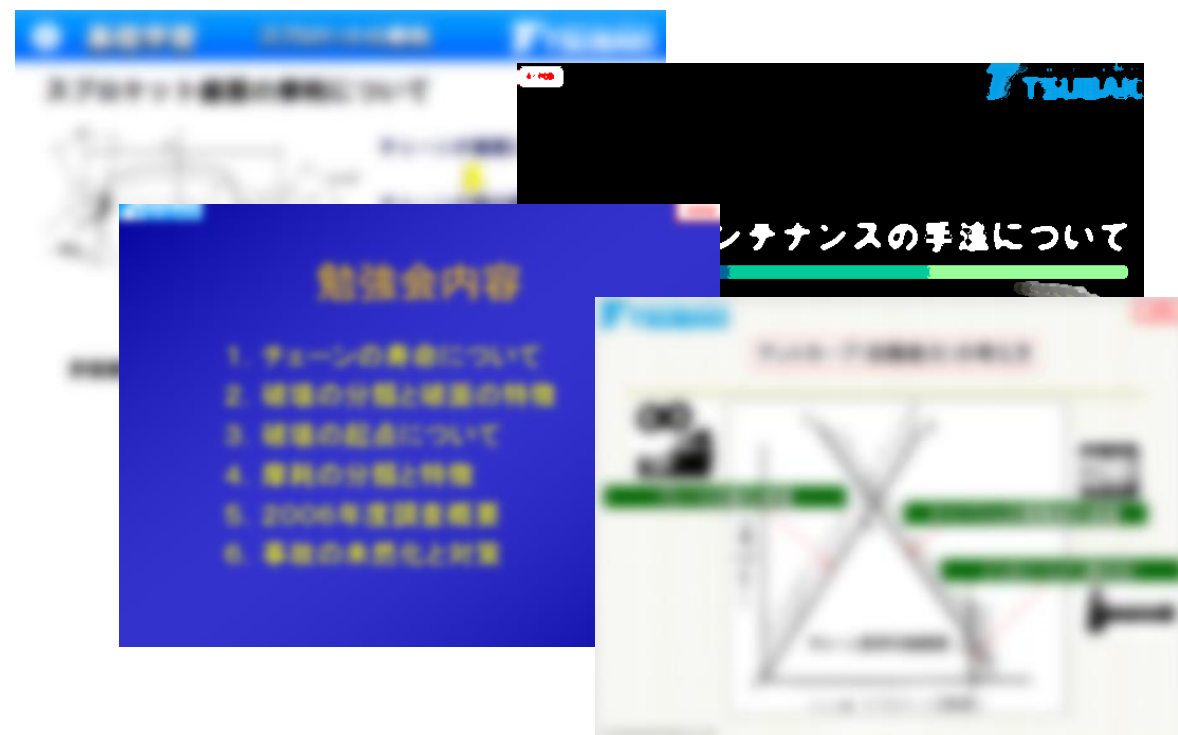
サービスメニュー(3) セミナー・トレーニング



当社の専任担当が、貴社のご要望に沿った内容で開催します。

<テーマ実例>

- チェーン基礎知識（構造、規格、寿命等）
- チェーンのメンテナンス（油種、給油方法等）
- トラブルシューティング
（トラブル事例やお困りごとへの改善提案事例）
- ロチ切り継ぎ方法（動画活用）
- 点検事例紹介による改善提案
- ロチ簡易選定
- コチ点検要領



※社外秘資料を含むため、ぼかしを入れております。

点検・診断&セミナー・トレーニング パッケージのご提案



- セミナー翌日の点検作業にご同行いただきます。点検のポイントや製品状態について、当社専任者が丁寧に説明します。
- 「座学」と「実践」の組合せにより、より実践的なメンテナンス方法を会得できます。

1日目

セミナー・トレーニング



チェーン・スプロケットの基礎知識、商品知識、メンテナンス方法などを座学を中心に学びます。

2日目～

点検実習



当社専任担当の現場点検に同行いただきます。実物をご覧いただくことで、製品状態をより深く理解していただきます。

サービスメニュー(4) 取扱サポート



当社の専任担当がお客様の現場を訪問し、取扱いのアドバイスを行います。
次回交換時に注意すべき事項などを担当の方へお伝えします。

1

対象製品の梱包箱からの取出し方、チェーンの切継ぎ、連結方法のアドバイス

2

スラットなどの搬送アタッチメントをチェーンに取付けする際のアドバイス

3

試運転時の動作確認アドバイス（チェーンの張り、心ずれの修正）

お申込み、お問い合わせ先



サービス事業開発部 於 / (株)椿本チエイン 京田辺工場	TEL : 0774-64-5108
WEB問合せフォーム	https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/sprt/sprt_inquiry.asp?code=10_300 ※「つばき産業用機械製品情報サイト」への会員登録が必要です。