フィットボア対象品①―在庫品―

ご要望の多い加工内容については「在庫品」として予め加工しています。

仕様

歯先硬化 全品種に歯先硬化処理を施しています。

軸 穴 モータ、減速機などでご要望の多い軸穴径を設定し、H7公差で仕上げています。

表面処理 全て表面処理は施していません。

キー溝 (JIS B1301-1996新JIS規格)の平行キー並級(Js9)に基づいて歯底基準で加工しています。

タップ穴加工 全品種2ヵ所(キー溝上および90°側面または、仕上げ穴がφ40mmを超える場合120°側面) 止めねじ付きです。

■ RS35

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)																
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38
9	◇																
10	◇	◇															
11	◇	◇	◇														
12	◇	◇	◇	◇	◇												
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
14	◇	◇	◇	◇	◇												
15	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇									
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
17		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
18		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
19		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
20		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
21		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
22		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
23		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
24		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
25				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
26				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
27				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
28				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
30				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
32				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
34				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
35				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
36				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
38									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
40									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

■ RS40

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)																				
	10	12	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48
9	◇	◇	◇	◇																	
10	◇	◇	◇	◇	◇																
11	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇												
12	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇											
13		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇												
14		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
15		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
16			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
17			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
18			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
19			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
20			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
21			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
22			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
23			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
24			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
25			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
26			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
27			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
28			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
30			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
32									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇			
34									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇			
35									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇			
36									◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇			
38											◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇			
40												◇	◇	◇	◇	◇		◇			

■ RS50

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)																	
	14	15	16	17	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45
9			◇	◇	◇	◇												
10		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇										
11		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
12		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
14	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
15	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
17	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
18	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
19	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
20	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
21				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
22				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
23				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
24				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
25				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
26										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇
27										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇
28										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
30										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇
32										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇
34										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇
35										◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		◇

■ RS60

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)															
	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
9	◇	◇	◇	◇												
10	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇									
11	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
12	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇								
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇							
14	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇						
15	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
17	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇			
18	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
19	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
20	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
21		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
22		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
23		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
24		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
25		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
26		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
27			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
28			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
30			◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	

■ RS80

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)												
	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
9		◇	◇	◇	◇	◇								
10		◇	◇	◇	◇									
11		◇	◇	◇	◇	◇	◇							
12		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇				
13		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
14		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
15		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
16	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
17		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
18		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
19		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
20		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
21		◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇

■ RS100

歯数	仕上げ軸穴径 mm 公差 (H7)												
	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60
10	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇					
11	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇		
12	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
13	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
14	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
15				◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
16						◇			◇		◇	◇	◇
17						◇			◇		◇		◇
18						◇			◇		◇		◇
19						◇			◇		◇		◇
20						◇			◇		◇		◇
21									◇		◇		◇