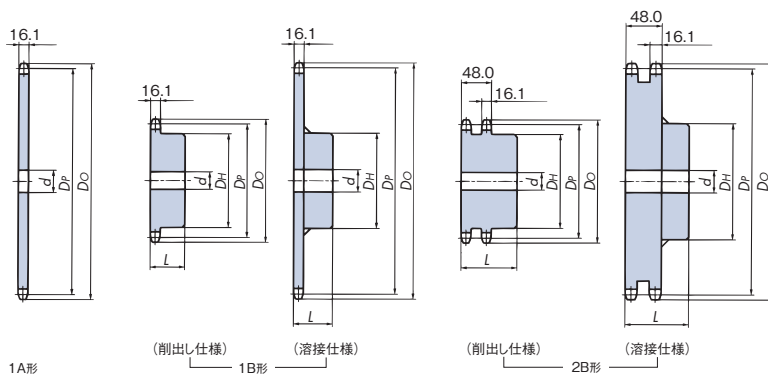
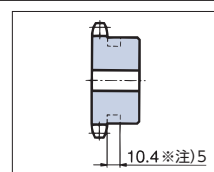
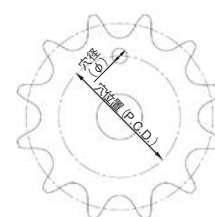




歯 数	注4 外径 D _o	ピッチ 円 直径 D _p	1A形			1B形					※ 注)5	2B形						歯 数	
			下穴 d	概略 質量 kg	構造 材質	軸穴径d		ハブ		概略 質量 kg		構造 材質	軸穴径d		ハブ		概略 質量 kg		構造 材質
						下穴	最大	径D _H	長L				下穴	最大	径D _H	長L			
9	84	74.26				15.9	34	57	40	0.87	削出し仕様 機械構造用炭素鋼							9	
10	92	82.20				15.9	32	52	40	0.97								10	
11	100	90.16				15.9	38	60	40	1.2								11	
12	108	98.14	23	0.82		19.05	45	67	40	1.5		19.05	46	67	63	2.5	削出し仕様 機械構造用炭素鋼	12	
13	116	106.14	23	0.93		19.05	50	77	40	1.9		19.05	50	77	63	3.1		13	
14	124	114.15	23	1.1		19.05	50	77	40	2.0		19.05	58	86	63	3.7		14	
15	132	122.17	23	1.2		19.05	63	93	40	2.6		19.05	64	94	63	4.3		15	
16	140	130.20	23	1.4		19.05	63	93	40	2.8		19.05	70	102	71	5.5		16	
17	148	138.23	23	1.6		19.05	63	93	40	3.0		19.05	76	110	71	6.4		17	
18	156	146.27	23	1.8		19.05	63	93	40	3.2		23	66	98	71	6.4		18	
19	164	154.32	23	2.0	削出し仕様 機械構造用炭素鋼	23	63	93	40	3.4		23	66	98	71	7.0		19	
20	172	162.37	23	2.2		23	63	93	40	3.6		23	75	107	71	7.9		20	
21	180	170.42	23	2.5		23	63	93	40	3.8		23	75	107	71	8.6		21	
22	188	178.48	28	2.7		28	75	107	45	4.8		28	80	117	71	9.6		22	
23	196	186.54	28	2.9		28	75	107	45	5.1		28	80	117	71	10.3		23	
24	205	194.60	28	3.2		28	75	107	45	5.4		28	80	117	80	11.8		24	
25	213	202.66	28	3.5		28	75	107	45	5.6		28	80	117	80	12.6		25	
26	221	210.72	28	3.8		28	75	107	45	5.9		28	80	117	80	13.5		26	
27	229	218.79	28	4.0		28	75	107	45	6.1	28	80	117	80	14.4	27			
28	237	226.86	28	4.3		28	75	107	45	6.5	28	80	117	80	15.3	28			
30	253	243.00	28	5.0		28	75	107	45	7.1	28	80	117	80	17.2	溶接仕様 注)6		30	
32	269	259.14	28	5.8		28	75	107	45	7.8	28	80	117	80	19.3		32		
34	285	275.28	28	6.4		28	75	107	45	8.5	28	80	117	80	21.5		34		
35	293	283.36	28	6.9		28	75	107	45	8.9	28	80	117	80	22.7		35		
36	301	291.43	33	7.3		33	80	117	50	10.1	28	80	117	80	23.9		36		
38	318	307.58	33	8.0		33	80	117	50	10.9	28	80	117	80	26.4		38		
40	334	323.74	33	9.0		33	80	117	50	11.8	33	89	127	90	30.4		40		
42	350	339.89	33	9.8		33	80	117	50	12.7	33	89	127	90	33.2		42		
45	374	364.12	33	11.0	33	80	117	50	14.2	33	89	127	90	37.6	45				
48	398	388.36	33	13.0	33	80	117	50	15.8	33	89	127	90	42.3	48				
50	414	404.52	33	14.0	33	80	117	50	16.8	33	89	127	90	45.7	50				
54	447	436.84	33	16.0	33	80	117	50	19.2	33	89	127	90	52.8	54				
60	495	485.33	33	20.0	33	80	117	50	23.1	33	89	127	90	64.5	60				

- 注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については、一般機械設計により決定してください。
2. 上表の着色部分の品種は、標準仕様で歯先硬化を施しています。
3. 歯先硬化を標準で行っていない品種も、ご指示いただければ対応可能です。
4. 上表の外径は1B形の寸法です。それ以外は一部違う場合があります。
5. 上表※印はハブ外周部に溝があります。溝の外径は9T:44です。
6. 溶接仕様：機械構造用炭素鋼（歯形部、ハブ部）
7. 寸法表内の概略質量が太字になっている品種は吊下げ用の抜き穴を1ヶ所あけています。詳細は右図をご参照ください。
8. 受注生産品です。

吊穴寸法



歯数	2B, 2Cタイプ穴径(φ30) 穴位置(P.C.D.)
40	242
42	258
45	283
48	307
50	323
54	355
60	404

形番表示例

RS16B -1 B 22T

サイズ 列数 歯数

ハブ形式

歯先硬化仕様 形番表示例

RS16B -1 B 9T Q

サイズ 列数 歯数

ハブ形式 歯先硬化仕様