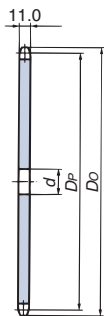


RS滚子链BS/DIN用链轮

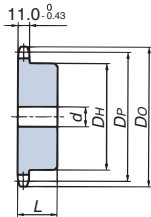
RS12B

型号表示例

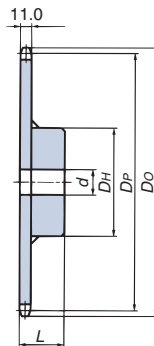
RS12B - 1B 9T

齿数
类型
链条型号

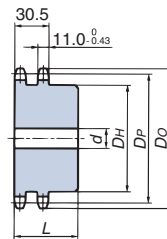
1A型



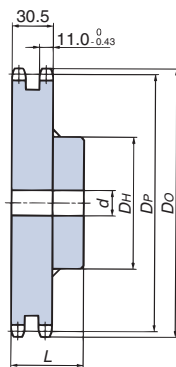
(切削加工规格)



(焊接规格)



(切削加工规格)



(焊接规格)

型 号	外径 ※注4 D _o	分度圆 直径 D _P	1 A 型			1 B 型						2 B 型						齿 数	
			毛坯孔 d	参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质		
						毛坯孔	最大	直径D _H	全长L			毛坯孔	最大	直径D _H	全长L				
RS12B-1B9T	63	55.70	18	0.37		9.53	24.5	43	32	0.40	※ ※ ※ (注5)							9	
RS12B-1B10T	69	61.65				12.7	30	49	32	0.49								10	
RS12B-1B11T	75	67.62				12.7	32	51	32	0.60								11	
RS12B-1B12T	81	73.60				12.7	32	51	32	0.69		12.7	32	51	50	1.1		12	
RS12B-1B13T	87	79.60				15.88	35	57	32	0.81		15.88	35	57	50	1.3		13	
RS12B-1B14T	93	85.61	18	0.48	切削加工规格 结构用碳素钢	15.88	39.5	62	32	1.0	切削加工规格 机械结构用碳素钢	15.88	39.5	62	56	1.7		14	
RS12B-1B15T	99	91.63	15.88	45.5		68	32	1.1	15.88	45.5		68	56	2.0	15				
RS12B-1B16T	105	97.65	15.88	47.5		73	32	1.3	15.88	50		76	56	2.4	16				
RS12B-1B17T	111	103.67	15.88	47.5		73	32	1.4	15.88	55		82	56	2.8	17				
RS12B-1B18T	117	109.70	15.88	55		83	40	2.0	15.88	59		87	56	3.1	18				
RS12B-1B19T	123	115.74	18	0.90		15.88	55	83	40	2.1		15.88	63	95	56	3.6		19	
RS12B-1B20T	129	121.78	18	1.0		15.88	55	83	40	2.2		15.88	69	101	56	4.1		20	
RS12B-1B21T	135	127.82	18	1.1		15.88	55	83	40	2.3		15.88	75	107	56	4.5		21	
RS12B-1B22T	141	133.86	18	1.2		15.88	55	83	40	2.5		15.88	78	113	56	5.0		22	
RS12B-1B23T	147	139.90	18	1.3		18	55	83	40	2.5		18	66	98	56	4.9		23	
RS12B-1B24T	153	145.95	18	1.4		18	55	83	40	2.6		18	66	98	56	5.2		24	
RS12B-1B25T	159	151.99	18	1.6		18	55	83	40	2.7		18	66	98	56	5.6		25	
RS12B-1B26T	165	158.04	18	1.7		18	55	83	40	2.9		18	66	98	56	6.0		26	
RS12B-1B27T	171	164.09	18	1.8		18	55	83	40	3.0		18	66	98	56	6.3		27	
RS12B-1B28T	178	170.14	18	1.9		18	55	83	40	3.1		18	66	98	56	6.8		28	
RS12B-1B30T	190	182.25	18	2.3		18	55	83	40	3.4		18	66	98	56	7.6		30	
RS12B-1B32T	202	194.35	18	2.6		18	55	83	40	3.7		18	66	98	56	8.5		32	
RS12B-1B34T	214	206.46	18	2.8		18	55	83	40	4.0		18	66	98	56	9.5		34	
RS12B-1B35T	220	212.52	18	3.1		18	55	83	40	4.2		18	66	98	56	10.0		35	
RS12B-1B36T	226	218.57	18	3.3		18	55	83	40	4.4		18	66	98	56	10.6		36	
RS12B-1B38T	238	230.69	18	3.6		18	55	83	40	4.8			18	66	98	56	11.7		38
RS12B-1B40T	250	242.80	18	4.0		18	55	83	40	5.1			18	66	98	56	12.8		40
RS12B-1B42T	262	254.92	23	4.3		23	63	93	45	6.0			23	75	107	71	15.2		42
RS12B-1B45T	280	273.09	23	5.1		23	63	93	45	6.7			23	75	107	71	17.2		45
RS12B-1B48T	299	291.27	23	5.8		23	63	93	45	7.4			23	75	107	71	19.3		48
RS12B-1B50T	311	303.39	23	6.3	23	63	93	45	8.0	焊接规格	23	75	107	71	20.8	焊接规格	50		
RS12B-1B54T	335	327.63	23	7.4	23	63	93	45	8.9		23	75	107	71	23.9		54		
RS12B-1B60T	371	363.99	23	9.1	23	63	93	45	10.6		23	75	107	71	29.1		60		

注) 1. 最大轴孔径表示的是一般情况。关于轴孔径、键面压等, 请根据一般机械设计决定。

2. 上表中着色部分的品种进行了齿顶硬化。

3. 对于标准规格未采取齿顶硬化的品种, 指示后也可进行硬化。

4. 上表的外径为1B型的尺寸。除此以外的存在一部分差异。

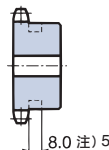
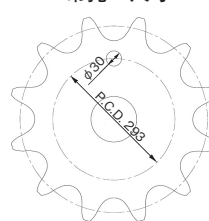
5. 上表中带有※符号的在轮毂外周部有凹槽。凹槽的外径为9T:32、10T:37、11T:45。

6. 焊接规格: 机械结构用碳素钢(齿形部)、一般构造用轧制钢(轮毂部)

7. 尺寸表中的参考重量为粗体字的品种开有1处吊孔。

详情请参照右图。

吊孔 尺寸



吊孔与齿的相位关系有时会与图面有所差异。