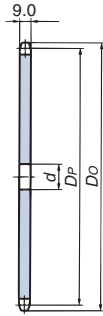


RS滚子链BS/DIN用链轮

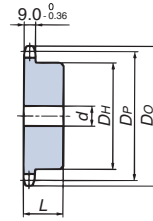
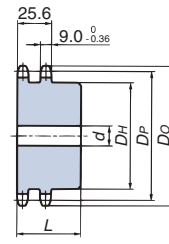
RS10B

型号表示例

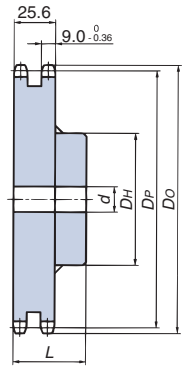
RS10B - 1B 9T

齿数
类型
链条型号

1A型

(切削加工规格)
1B型

(切削加工规格)



(焊接规格)

型 号	外径 ※注4 D _o	分度圆 直径 D _P	1 A 型			1 B 型						2 B 型						齿 数
			毛坯孔 d	参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质	
						毛坯孔	最大	直径D _H	全长L			毛坯孔	最大	直径D _H	全长L			
RS10B-1B9T	52	46.42			切削加工规格 结构用碳素钢	9.53	19.22	34	25	0.20	※							9
RS10B-1B10T	57	51.37				9.53	25	40	25	0.27	※							10
RS10B-1B11T	62	56.35				12.7	30	45	25	0.33	※							11
RS10B-1B12T	67	61.34	18	0.18		12.7	32	50	25	0.41	※	12.7	24	42	35	0.6		12
RS10B-1B13T	72	66.33	18	0.22		12.7	32	51	25	0.46	※	12.7	28.5	47	35	0.7		13
RS10B-1B14T	77	71.34	18	0.24		12.7	35	52	25	0.52	(注5)	12.7	32	52	35	0.9	切削加工规格 机械结构用碳素钢	14
RS10B-1B15T	82	76.35	18	0.27		12.7	40	57	25	0.62		12.7	35	57	35	1.0		15
RS10B-1B16T	87	81.37	18	0.31		12.7	45.5	62	25	0.72		12.7	40	62	35	1.3		16
RS10B-1B17T	92	86.39	18	0.35		12.7	47.5	67	25	0.83		12.7	47.5	67	35	1.5		17
RS10B-1B18T	97	91.42	18	0.40		12.7	47.5	72	28	1.0		12.7	47.5	72	35	1.7		18
RS10B-1B19T	103	96.45	18	0.44		12.7	47.5	73	28	1.1	切削加工规格 机械结构用碳素钢	15.88	52	79	35	2.0	19	
RS10B-1B20T	108	101.48	18	0.49		12.7	47.5	73	28	1.2		15.88	55	82	40	2.2	20	
RS10B-1B21T	113	106.51	18	0.54		15.88	47.5	73	28	1.2		15.88	60	89	40	2.5	21	
RS10B-1B22T	118	111.55	18	0.60		15.88	47.5	73	28	1.3		15.88	63	92	40	2.9	22	
RS10B-1B23T	123	116.59	18	0.66		15.88	47.5	73	28	1.3		15.88	67	99	40	3.3	23	
RS10B-1B24T	128	121.62	18	0.71		15.88	47.5	73	28	1.4		15.88	70	102	40	3.6	24	
RS10B-1B25T	133	126.66	18	0.78		15.88	47.5	73	28	1.5		15.88	75	109	40	4.0	25	
RS10B-1B26T	138	131.70	18	0.84		18	48	73	28	1.5		18	63	93	40	3.7	26	
RS10B-1B27T	143	136.74	18	0.91		18	48	73	28	1.5		18	63	93	40	3.9	27	
RS10B-1B28T	148	141.79	18	0.98		18	48	73	28	1.6		18	63	93	40	4.1	28	
RS10B-1B30T	158	151.87	18	1.1		18	48	73	28	1.8	切削加工规格 机械结构用碳素钢	18	63	93	40	4.6	30	
RS10B-1B32T	168	161.96	18	1.3		18	48	73	28	1.9		18	63	93	50	5.1	32	
RS10B-1B34T	178	172.05	18	1.4		18	48	73	28	2.1		18	63	93	50	5.6	34	
RS10B-1B35T	183	177.10	18	1.5		18	48	73	28	2.2		18	63	93	50	5.9	35	
RS10B-1B36T	188	182.15	23	1.6		23	55	83	35	2.7		18	63	93	50	6.2	36	
RS10B-1B38T	198	192.24	23	1.8		23	55	83	35	2.9		18	63	93	50	6.8	38	
RS10B-1B40T	208	202.33	23	2.0		23	55	83	35	3.1		23	66	98	50	7.8	40	
RS10B-1B42T	218	212.43	23	2.2		23	55	83	35	3.3		23	66	98	50	8.5	42	
RS10B-1B45T	234	227.58	23	2.5		23	55	83	35	3.6		23	66	98	50	9.5	45	
RS10B-1B48T	249	242.73	23	2.9		23	55	83	35	4.0		23	66	98	50	10.7	48	
RS10B-1B50T	259	252.82	23	3.1	23	55	83	35	4.3	焊接规格	23	66	98	50	11.5	50		
RS10B-1B54T	279	273.03	23	3.6	23	55	83	35	4.8		23	66	98	50	13.5	54		
RS10B-1B60T	309	303.33	23	4.6	23	55	83	35	5.6		23	66	98	50	16.3	60		

注) 1. 最大轴孔径表示的是一般情况。关于轴孔径、键面压等, 请根据一般机械设计决定。

2. 上表中着色部分的品种进行了齿顶硬化。

3. 对于标准规格未采取齿顶硬化的品种, 指示后也可进行硬化。

4. 上表的外径为1B型的尺寸。除此以外的存在一部分差异。

5. 上表中带有※符号的在轮毂外周部有凹槽。凹槽的外径为9T:27、10T:32、11T:37、12T:42、13T:47。

6. 焊接规格: 机械结构用碳素钢(齿形部)、一般构造用轧制钢(轮毂部)

