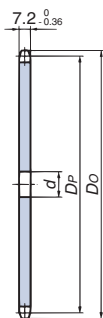


RS滚子链BS/DIN用链轮

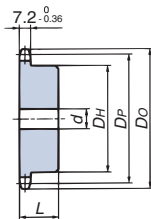
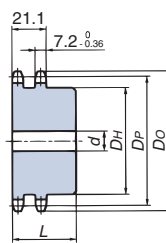
RS08B

型号表示例

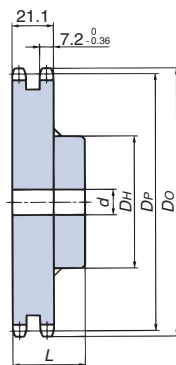
RS08B - 1B 9T

齿数
类型
链条型号

1A型

(切削加工规格)
1B型

(切削加工规格)



(焊接规格)

型 号	外径 ※注4 Do	分度圆 直径 Dp	1 A 型			1 B 型						2 B 型						齿 数	
			毛坯孔 d	参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质	轴孔径d		轮毂		参考 重量 kg	构造 材质		
						毛坯孔	最大	直径D _H	全长L			毛坯孔	最大	直径D _H	全长L				
RS08B-1B9T	41	37.13	16	0.10	切 削 加 工 规 格 结 构 用 碳 素 钢	9.53	15	28	22	0.12	※ ※ ※ ※ (注5)							切 削 加 工 规 格 机 械 结 构 用 碳 素 钢	9
RS08B-1B10T	45	41.10				9.53	16.5	32	22	0.16									10
RS08B-1B11T	49	45.08				9.53	18	36	22	0.20									11
RS08B-1B12T	53	49.07				9.53	22	40	22	0.24		9.53	18	32	35	0.34	12		
RS08B-1B13T	57	53.07	16	0.11		9.53	20	37	22	0.24	12.7	20	37	35	0.39	13			
RS08B-1B14T	61	57.07	16	0.13		9.53	24	42	22	0.29	12.7	24	42	35	0.47	14			
RS08B-1B15T	65	61.08	16	0.14		9.53	28.5	46	22	0.34	12.7	29	46	35	0.56	15			
RS08B-1B16T	69	65.10	16	0.16		12.7	30	50	22	0.39	12.7	30	50	35	0.65	16			
RS08B-1B17T	73	69.12	16	0.19		12.7	32	54	22	0.45	12.7	32	54	35	0.75	17			
RS08B-1B18T	77	73.14	16	0.21		12.7	35	57	22	0.51	12.7	35	57	35	0.85	18			
RS08B-1B19T	81	77.16	16	0.24		12.7	39.5	62	22	0.59	12.7	40	62	35	0.98	19			
RS08B-1B20T	85	81.18	16	0.26		12.7	45.5	67	25	0.76	12.7	46	67	40	1.3	20			
RS08B-1B21T	89	85.21	16	0.29		12.7	45.5	71	25	0.85	12.7	47	71	40	1.4	21			
RS08B-1B22T	93	89.24	16	0.32		12.7	50	75	25	0.95	12.7	50	75	40	1.6	22			
RS08B-1B23T	97	93.27	16	0.35		12.7	50	77	25	1.0	12.7	50	77	40	1.7	23			
RS08B-1B24T	102	97.30	16	0.38		12.7	42	63	25	0.84	12.7	55	83	40	1.9	24			
RS08B-1B25T	106	101.33	16	0.41		12.7	42	63	25	0.88	12.7	59	87	40	2.1	25			
RS08B-1B26T	110	105.36	16	0.45		12.7	42	63	25	0.92	12.7	62	91	40	2.3	26			
RS08B-1B27T	114	109.40	16	0.52		12.7	42	63	25	0.96	12.7	65	95	40	2.4	27			
RS08B-1B28T	118	113.43	16	0.56		12.7	42	63	25	1.00	12.7	67	99	40	2.6	28			
RS08B-1B30T	126	121.50	16	0.60		12.7	42	63	25	1.10	12.7	73	106	40	3.0	30			
RS08B-1B32T	134	129.57	16	0.68		16	45	68	28	1.30	12.7	78	115	50	4.3	32			
RS08B-1B34T	142	137.64	16	0.77		16	45	68	28	1.30	12.7	84	124	50	5.0	34			
RS08B-1B35T	146	141.68	16	0.82		16	45	68	28	1.40	16	63	93	50	3.9	35			
RS08B-1B36T	150	145.72	16	0.87		16	45	68	28	1.40	16	63	93	50	4.0	36			
RS08B-1B38T	158	153.79	16	0.96		16	45	68	28	1.5	16	63	93	50	4.3	38			
RS08B-1B40T	166	161.87	16	1.1		16	45	68	28	1.6	16	63	93	50	4.7	40			
RS08B-1B42T	174	169.94	18	1.2		18	48	73	32	2.0	16	63	93	50	5.0	42			
RS08B-1B45T	186	182.06	18	1.4		18	48	73	32	2.1	18	63	93	50	5.5	45			
RS08B-1B48T	198	194.18	18	1.5		18	48	73	32	2.3	18	63	93	50	6.1	48			
RS08B-1B50T	206	202.26	18	1.7		18	48	73	32	2.5	18	63	93	50	6.7	50			
RS08B-1B54T	223	218.42	18	2.0		18	48	73	32	2.8	18	63	93	50	7.4	54			
RS08B-1B60T	247	242.66	18	2.4		18	48	73	32	3.2	18	63	93	50	8.9	60			

注) 1. 最大轴孔径表示的是一般情况。关于轴孔径、键面压等, 请根据一般机械设计决定。

2. 上表中着色部分的品种进行了齿顶硬化。

3. 对于标准规格未采取齿顶硬化的品种, 指示后也可进行硬化。

4. 上表的外径为1B型的尺寸。除此以外的存在一部分差异。

5. 上表中带有※符号的在轮毂外周部有凹槽。(右图) 凹槽的外径为9T:21、10T:25、11T:30、12T:32。

6. 焊接规格: 机械结构用碳素钢(齿形部)、一般构造用轧制钢(轮毂部)

