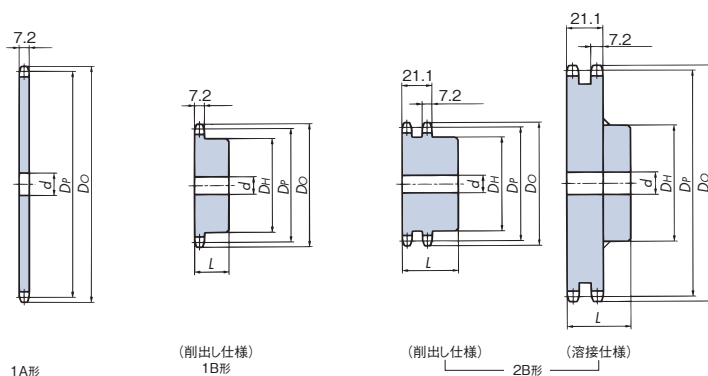
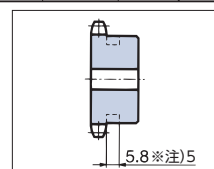




歯 数	注4 外径 D _o	ピッチ 円 直径 D _p	1A形			1B形					2B形						歯 数		
			下穴 d	概略 質量 kg	構造 材質	軸穴径d		ハブ		概略 質量 kg	構造 材質	軸穴径d		ハブ		概略 質量 kg		構造 材質	
						下穴	最大	径D _H	長L			下穴	最大	径D _H	長L				
9	41	37.13				9.53	15	28	22	0.12	※ ※ ※ ※ _{注)5}							9	
10	45	41.10				9.53	16.5	32	22	0.16									10
11	49	45.08				9.53	18	36	22	0.20									11
12	53	49.07	16	0.10		9.53	22	40	22	0.24		9.53	18	32	35	0.34		12	
13	57	53.07	16	0.11		9.53	20	37	22	0.24		12.7	20	37	35	0.39		13	
14	61	57.07	16	0.13		9.53	24	42	22	0.29		12.7	24	42	35	0.47		14	
15	65	61.08	16	0.14		9.53	28.5	46	22	0.34		12.7	29	46	35	0.56		15	
16	69	65.10	16	0.16		12.7	30	50	22	0.39		12.7	30	50	35	0.65		16	
17	73	69.12	16	0.19		12.7	32	54	22	0.45		12.7	32	54	35	0.75		17	
18	77	73.14	16	0.21		12.7	35	57	22	0.51		12.7	35	57	35	0.85		18	
19	81	77.16	16	0.24	削出し仕様	12.7	39.5	62	22	0.59	削出し仕様	12.7	40	62	35	0.98	機械構造用炭素鋼	19	
20	85	81.18	16	0.26		12.7	45.5	67	25	0.76		12.7	46	67	40	1.3		20	
21	89	85.21	16	0.29		12.7	45.5	71	25	0.85		12.7	47	71	40	1.4		21	
22	93	89.24	16	0.32		12.7	50	75	25	0.95		12.7	50	75	40	1.6		22	
23	97	93.27	16	0.35		12.7	50	77	25	1.0		12.7	50	77	40	1.7		23	
24	102	97.30	16	0.38	構造用炭素鋼	12.7	42	63	25	0.84		12.7	55	83	40	1.9		24	
25	106	101.33	16	0.41		12.7	42	63	25	0.88		12.7	59	87	40	2.1		25	
26	110	105.36	16	0.45		12.7	42	63	25	0.92		12.7	62	91	40	2.3		26	
27	114	109.40	16	0.52		12.7	42	63	25	0.96		12.7	65	95	40	2.4		27	
28	118	113.43	16	0.56		12.7	42	63	25	1.00		12.7	67	99	40	2.6		28	
30	126	121.50	16	0.60		12.7	42	63	25	1.10		12.7	73	106	40	3.0		30	
32	134	129.57	16	0.68		16	45	68	28	1.30		12.7	78	115	50	4.3		32	
34	142	137.64	16	0.77		16	45	68	28	1.30		12.7	84	124	50	5.0		34	
35	146	141.68	16	0.82		16	45	68	28	1.40		16	63	93	50	3.9		35	
36	150	145.72	16	0.87		16	45	68	28	1.40		16	63	93	50	4.0		36	
38	158	153.79	16	0.96		16	45	68	28	1.5		16	63	93	50	4.3		38	
40	166	161.87	16	1.1		16	45	68	28	1.6		16	63	93	50	4.7		40	
42	174	169.94	18	1.2		18	48	73	32	2.0		16	63	93	50	5.0		42	
45	186	182.06	18	1.4		18	48	73	32	2.1		18	63	93	50	5.5		45	
48	198	194.18	18	1.5		18	48	73	32	2.3		18	63	93	50	6.1		48	
50	206	202.26	18	1.7		18	48	73	32	2.5		18	63	93	50	6.7	溶接仕様 注)6	50	
54	223	218.42	18	2.0		18	48	73	32	2.8		18	63	93	50	7.4		54	
60	247	242.66	18	2.4		18	48	73	32	3.2		18	63	93	50	8.9		60	

- 注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については、一般機械設計により決定してください。
 2. 上表の着色部分の品種は、標準仕様で歯先硬化を施しています。
 3. 歯先硬化を標準で行っていない品種も、ご指示いただければ対応可能です。
 4. 上表の外径は1B形の寸法です。それ以外は一部違う場合があります。
 5. 上表※印はハブ外周部に溝があります。(右図) 溝の外径は9T:21、10T:25、11T:30、12T:32です。
 6. 溶接仕様：機械構造用炭素鋼(歯形部、ハブ部)
 7. 受注生産品です。



形番表示例

RS08B -1 B 9T
 サイズ 列数 歯数
 ハブ形式

歯先硬化仕様 形番表示例

RS08B -1 B 9T Q
 サイズ 列数 歯数
 ハブ形式 歯先硬化仕様