



歯数	外径 D_o	ピッチ 円直径 D_p	1B形				概略質量 kg	構造 材質	歯数
			軸穴径 d		ハブ				
			下穴	最大	径 D_H	長 L			
9	30	27.85	8	11	21	20	0.06	※	9
10	33	30.82	8	12	24	20	0.08	※	10
11	36	33.81	8	13	26	20	0.09	※	11
12	39	36.80	8	16	30	20	0.12	※	12
13	42	39.80	9.53	18	32	20	0.12	※注)4	13
14	45	42.80	9.53	16.5	30	20	0.12	削出し仕様 機械構造用炭素鋼	14
15	48	45.81	9.53	19	35	20	0.16		15
16	51	48.82	9.53	20	37	20	0.19		16
17	54	51.84	9.53	24	41	20	0.22		17
18	57	54.85	9.53	24.5	44	20	0.25		18
19	60	57.87	9.53	28.5	47	20	0.28		19
20	63	60.89	9.53	30	50	20	0.32		20
21	66	63.91	9.53	32	53	20	0.36		21
22	69	66.93	9.53	32	53	20	0.37		22
23	72	69.95	9.53	32	53	20	0.40		23
24	75	72.97	9.53	32	53	22	0.43		24
25	78	76.00	12.7	32	53	22	0.44		25
26	81	79.02	12.7	32	53	22	0.45		26
27	84	82.05	12.7	32	53	22	0.46		27
28	87	85.07	12.7	32	53	22	0.48		28
30	93	91.12	12.7	32	53	22	0.51		30
32	99	97.18	12.7	32	53	22	0.54		32
34	105	103.23	12.7	32	53	22	0.57		34
35	108	106.26	12.7	32	53	22	0.59	35	
36	111	109.29	12.7	32	53	22	0.61	36	
38	117	115.34	13	42	63	25	0.82	38	
40	123	121.40	13	42	63	25	0.85	40	
42	129	127.46	13	42	63	25	0.91	42	
45	138	136.55	13	42	63	25	0.95	45	
48	148	145.64	13	42	63	25	1.0	48	
50	154	151.69	13	42	63	25	1.1	50	
54	167	163.82	13	42	63	25	1.2	54	
60	185	182.00	13	42	63	25	1.3	60	

- 注) 1. 最大軸穴径は一般的な場合を表わしています。軸穴径、キー面圧については一般機械設計により決定してください。
 2. 着色部分の品種は、標準仕様で歯先硬化を施しています。
 3. 歯先硬化を標準で行っていない品種も、ご指示いただければ対応可能です。
 4. 上記※印はハブ外周部に溝があります。溝の外径は9T:16、10T:18、11T:22、12T:24、13T:28です。
 5. 受注生産品です。

形番表示例

RF06B -1 B 42T
 サイズ 列数 ハブ形式 歯数

歯先硬化仕様 形番表示例

RF06B -1 B 9T Q
 サイズ 列数 ハブ形式 歯数 歯先硬化仕様