

形番表示

スペーサタイプ

NER230 W - A R X A F 90 P D1

形番 スペーサタイプ
ハブの種類

軸穴加工品種拡大

ロングスペーサタイプ

NER230 W - A F 70 P D1 X A G 80 J D2 - J1234

形番 スペーサタイプ
ハブの種類

フランジ面間寸法
(J:ご要求の寸法)

①軸穴径公差

F ... F7 **J** ... JS7 **M** ... M7 **K** ... K7
G ... G7 **P** ... P7 **N** ... N7 **R** ... R7
H ... H7

②軸穴径

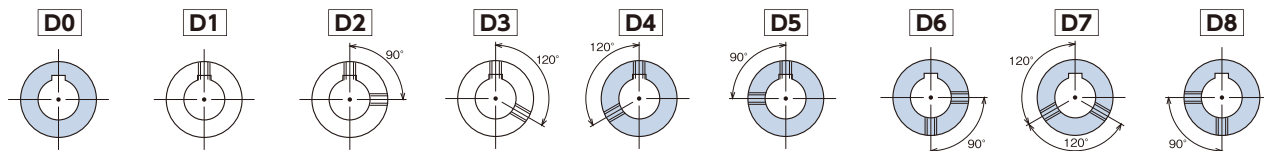
軸穴径は1mm単位です
R: 下穴

下記参照ください

③キー溝公差

J ... 新JIS Js9 **F** ... 旧JIS F7
P ... 新JIS P9 **E** ... 旧JIS E9

④止ネジ位置



※ 部は拡大品種です。

短納期軸穴径一覧表 納期 5 日間 (当社稼働日ベース) / 価格一律

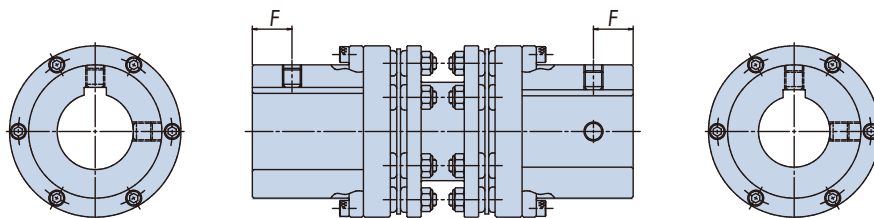
形 番	キー溝軸穴径範囲(1mm単位) [mm]
NER59W	φ25~φ65(φ61)
NER93W	φ40~φ85(φ80)
NER230W	φ50~φ90(φ84)
NER360W	φ60~φ105(φ99)
NER630W	φ80~φ125(φ119)
NER850W	φ100~φ145(φ139)

※ () 部は旧 JIS 加工時の最大軸穴径です。

軸穴面取寸法

軸穴径	面取寸法
φ25以下	C0.5
φ25をこえφ50以下	C1
φ50をこえφ125以下	C1.5
φ125をこえφ280以下	C2

止ネジ位置とサイズ



形 番	F 寸法 [mm]	軸穴径 [mm]																	
		25 30	31 38	39	40 44	45 49	50 51	52	53 55	56 58	59	60 63	64	65	66 71	72 75	76 78	79 82	83 84
NER59	25	M6	M8	M10	M10	M12	M12	M10	M10	M8	M8	M6	M5	M5					
NER93	30				M10	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M12	M12	M10	M8	M6	M5
NER230	35						M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M12	M12	M10

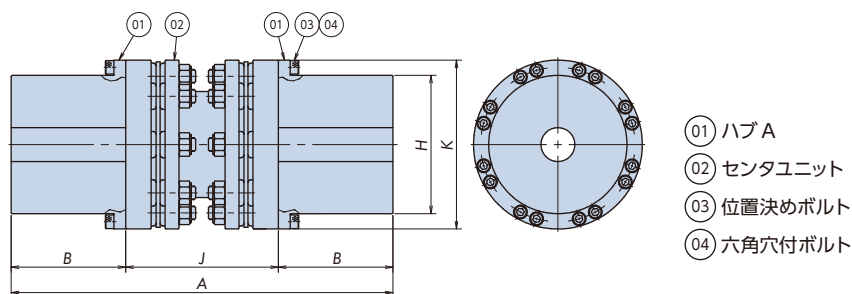
形 番	F 寸法 [mm]	軸穴径 [mm]													
		60 } 75	76 } 79	80 } 85	86 } 96	97 } 99	100 } 102	103 } 105	106 } 110	111 } 120	121 } 125	126 } 129	130 } 139	140 } 145	
NER360	40	M16	M20	M20	M16	M12	M12	M10							
NER630	50			M20	M20	M20	M20	M20	M20	M16	M12				
NER850	60						M20	M20	M20	M20	M20	M20	M16	M12	

伝動能力表

形 番	許容 トルク [N·m]	最高 回転速度 [r/min]	下穴径 [mm]	キー溝 最大軸穴径 [mm]	軸方向 バネ定数 [N/mm]	許容ミスアライメント			
						偏角 θ [deg]	偏心 [mm]		エンドプレイ [mm]
							スパータイプ	ロングスパータイプ	
NER59W	590	14900	20	65	350	1.4	0.7	$(J-44.4) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.4
NER93W	930	12500	20	85	380	1.4	0.9	$(J-50.6) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.4
NER230W	2300	11500	25	90	1020	1.0	0.7	$(J-58.8) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.0
NER360W	3600	9700	30	105	585	1.0	0.9	$(J-70.0) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.2
NER630W	6300	8000	35	125	945	1.0	0.9	$(J-76.4) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.6
NER850W	8500	7300	40	145	975	1.0	1.0	$(J-86.6) \times \tan \frac{1}{2} \theta$	±1.8

寸法表

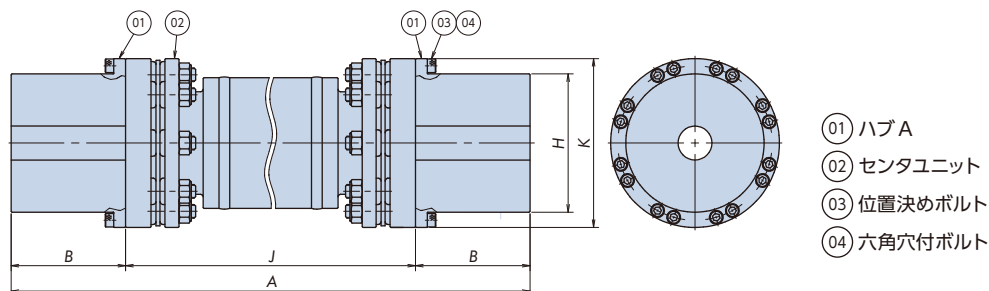
スパータイプ



単位[mm]

形 番	全長 A	ハブ長さ B	フランジ面間距離 J	ボス径 H	外径 K	質量 [kg]	慣性モーメント [kg·m ²]
NER59W	240	70	100	84	108	6.2	0.010
NER93W	297	85	127	105	129	10.6	0.026
NER230W	330	95	140	117	140	15.6	0.045
NER360W	410	115	180	137	166	26.1	0.105
NER630W	450	135	180	163	199	40.2	0.240
NER850W	500	150	200	184	220	53.5	0.400

ロングスパータイプ



単位[mm]

形 番	フランジ面間距離 J	下穴径	キー溝 最大軸穴径	全長 A	ハブ 長さ B	ボス径 H	外径 K	質量諸元		慣性モーメント諸元	
								W ₁	Wk [kg]	G ₁ [kg·m ²]	Gk
NER59W	ご要求の長さ (Max 6000)	20	65	2B+J	70	84	108	6.31	6.15	0.00649	0.0101
NER93W		20	85		85	105	129	9.25	9.87	0.0131	0.0247
NER230W		25	90		95	117	140	16.1	31.9	0.0523	0.0407
NER360W		30	105		115	137	166	18.6	25.8	0.0742	0.0983
NER630W		35	125		135	163	199	35.5	35.8	0.185	0.208
NER850W		40	145		150	184	220	35.5	46.3	0.185	0.353

ロングスパータイプの概略質量、慣性モーメントは次式を用いて計算します。(最大軸穴径のとき)

$$\text{質量 (kg)} = (W_1/1000) \times J + Wk$$

$$\text{慣性モーメント [kg·m}^2\text{]} = (G_1/1000) \times J + Gk$$

J: フランジ面間距離 [mm]、W₁、Wk、G₁、Gk には上表の定数を代入します。

- 注) 1. ロングスパータイプは受注生産品です。
 2. ご注文の際はJ寸法(フランジ面間距離)をご指定ください。
 3. 高速でのご使用、あるいは特にJ寸法が長い場合は、バランス調整が必要になることがあります。
 また危険速度のチェックをする必要がありますので、21 頁の表3でご確認ください。