

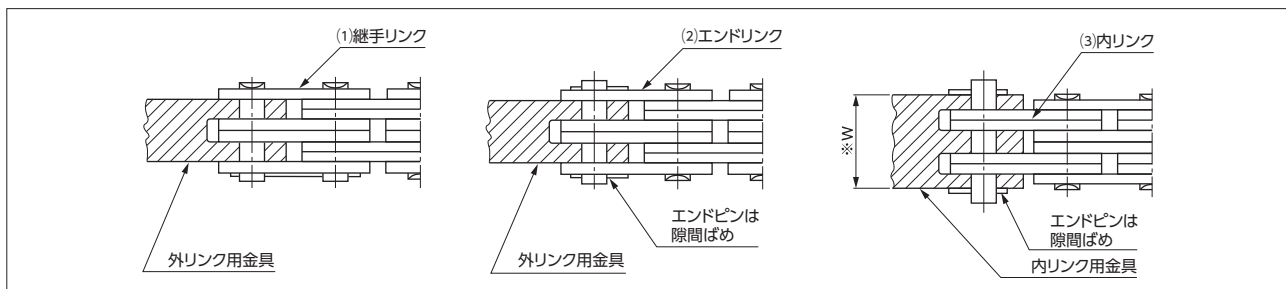
金具

リーフチェーンの末端は、継手リンク、エンドリンク、内リンクのいずれかになります。この末端を連結する金具（内リンク用、外リンク）は、下記を参考にしてお製してください。また当社でもAL8、BL8以上は製作可能です。お問合せください。

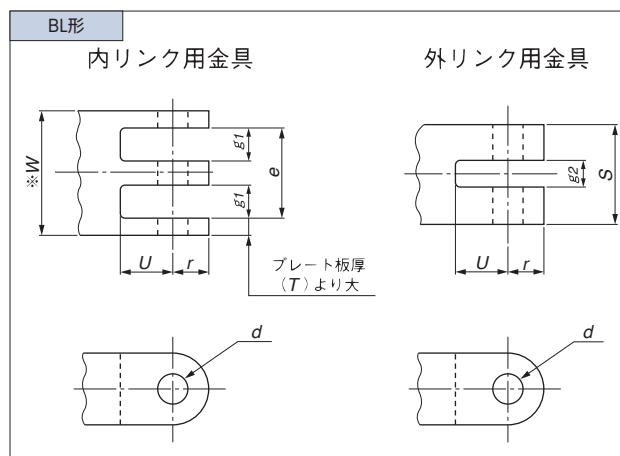
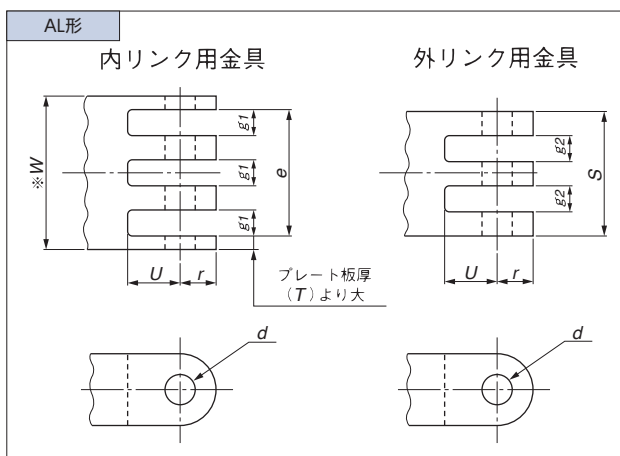
◆ 金具とリーフチェーンの連結

1. チェーンの末端が(1)継手リンク・(2)エンドリンクの場合
継手リンク・エンドリンクを外リンク用金具につなぎます。

2. チェーンの末端が(3)内リンクの場合
内リンク用金具とエンドピンでつなぎます。
エンドピンは金具外幅寸法(※W)によって、長さが異なります。
当社でも製作対応可能です。見積依頼のときは、W寸法(金具以外にも部品が挟まれる場合は総幅寸法)をご指定ください。



◆ 金具寸法



■ AL形の寸法

サイズ	d	r (最大)	U (最小)	e $^{+0.2}_{-0.1}$	g_1 $^{+0.1}_{-0.2}$	S $^{+0.1}_{-0.2}$	g_2 $^{+0.1}_{-0.2}$
AL422	$4.02^{+0.05}_{-0.02}$	6.3	6.0	—	—	3.1	—
AL444				9.8	3.4	9.5	3.4
AL466				16.2	—	15.9	3.4
AL522	$5.13^{+0.05}_{-0.02}$	7.9	7.2	—	—	4.1	—
AL544				12.9	4.4	12.6	4.4
AL566				21.3	—	21.0	4.4
AL622	$6.00^{+0.05}_{-0.02}$	9.5	9.0	—	—	4.8	—
AL644				15.0	5.1	14.7	5.1
AL666				24.8	—	24.5	5.1
AL822	$7.97^{+0.1}_{-0.05}$	12.7	11.5	—	—	6.4	—
AL844				20.3	6.9	19.8	6.9
AL866				33.7	—	33.2	6.9
AL1022	$9.57^{+0.1}_{-0.05}$	15.8	14.5	—	—	8.0	—
AL1044				25.1	8.5	24.6	8.5
AL1066				41.7	—	41.2	8.5
AL1222	$11.14^{+0.1}_{-0.05}$	19.0	17.5	—	—	9.6	—
AL1244				29.9	10.1	29.4	10.1
AL1266				49.7	—	49.2	10.1
AL1444	$12.74^{+0.1}_{-0.05}$	22.2	20.0	35.1	11.9	34.5	11.9
AL1466				58.3	—	57.7	11.9
AL1644				39.9	13.5	39.2	13.5
AL1666	$14.32^{+0.1}_{-0.05}$	25.4	23.0	66.3	—	65.6	13.5

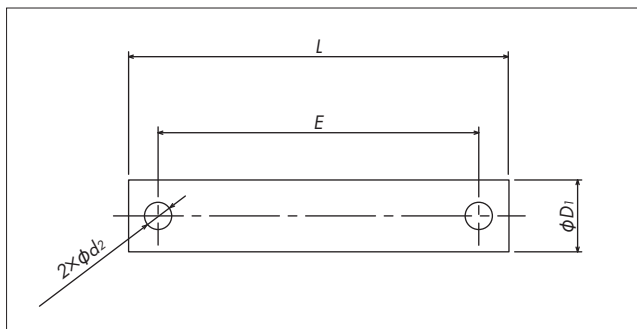
注) 材質は合金鋼 (SCM435など) を使用し、硬さ(40~45)HRCとなるように芯部まで十分に熱処理を行なってください。
ただしねじ付きの場合は、遅れ破壊の危険性を緩和するために、硬さ(30~35)HRCにて設計ください。

■ BL形の寸法

サイズ	d	r (最大)	U (最小)	e $^{+0.2}_{-0.1}$	g_1 $^{+0.1}_{-0.2}$	S $^{+0.1}_{-0.2}$	g_2 $^{+0.1}_{-0.2}$
BL423	$5.13^{+0.05}_{-0.02}$	6.3	6.3	—	—	6.5	—
BL434				10.7	4.4	10.4	2.3
BL446				17.1	—	16.8	4.4
BL523	$6.00^{+0.05}_{-0.02}$	7.9	7.9	—	—	7.6	—
BL534				12.5	5.1	12.2	2.6
BL546				19.9	—	19.6	5.1
BL623	$7.97^{+0.1}_{-0.05}$	9.5	9.5	—	—	10.3	—
BL634				17.0	6.9	16.5	3.6
BL646				27.0	—	26.5	6.9
BL823	$9.57^{+0.1}_{-0.05}$	12.7	12.7	—	—	12.7	—
BL834				21.0	8.5	20.5	4.4
BL846				33.4	—	32.9	8.5
BL1023	$11.14^{+0.1}_{-0.05}$	15.8	15.8	—	—	15.1	—
BL1034				25.0	10.1	24.5	5.2
BL1046				39.8	—	39.3	10.1
BL1223	$12.74^{+0.1}_{-0.05}$	19.0	19.0	—	—	17.7	—
BL1234				29.3	11.9	28.7	6.1
BL1246				46.7	—	46.1	11.9
BL1423	$14.32^{+0.1}_{-0.05}$	22.2	22.2	—	—	20.1	—
BL1434				33.3	13.5	32.6	6.9
BL1446				53.1	—	52.4	13.5
BL1623	$17.49^{+0.1}_{-0.05}$	25.4	25.4	—	—	23.1	—
BL1634				38.2	15.6	37.2	8.0
BL1646				60.9	—	59.9	15.6

注) 本表に記載の無いサイズについては当社までお問合せください。

エンドピン(エンドリンク用)



AL形の寸法

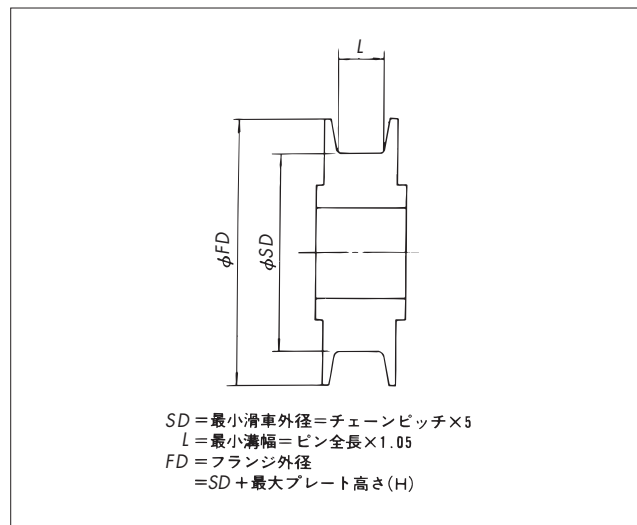
サイズ	E (最小)	L (最大)	D ₁ (最大)	d ₂
AL422	7.4	11.2	3.96	1.2
AL444	13.9	17.7		
AL466	20.4	24.2		
AL522	10.0	14.0	5.06	1.6
AL544	18.5	22.5		
AL566	27.0	31.0		
AL622	11.8	16.5	5.92	2.0
AL644	21.7	26.4		
AL666	31.6	36.3		
AL822	15.85	22.1	7.88	2.5
AL844	29.25	35.5		
AL866	42.7	49.0		
AL1022	19.05	26.6	9.48	2.5
AL1044	35.7	43.3		
AL1066	52.3	59.9		
AL1222	22.7	31.5	11.04	3.0
AL1244	42.55	51.4		
AL1266	62.35	71.2		
AL1444	50.25	60.3	12.64	4.0
AL1466	73.45	83.5		
AL1644	56.65	68.0	14.21	4.0
AL1666	83.05	94.4		

BL形の寸法

サイズ	E (最小)	L (最大)	D ₁ (最小)	d ₂
BL423	12.15	16.1	5.06	1.6
BL434	16.4	20.4		
BL446	22.75	26.8		
BL523	14.3	19.0	5.92	2.0
BL534	19.25	24.0		
BL546	26.65	31.4		
BL623	19.2	25.5	7.88	2.5
BL634	25.9	32.2		
BL646	36.0	42.3		
BL823	23.2	30.8	9.48	2.5
BL834	31.5	39.1		
BL846	44.0	51.6		
BL1023	27.65	36.4	11.04	3.0
BL1034	37.6	46.4		
BL1046	52.45	61.3		
BL1223	32.8	42.9	12.64	4.0
BL1234	44.45	54.6		
BL1246	61.85	72.0		
BL1423	36.85	48.2	14.21	4.0
BL1434	50.05	61.4		
BL1446	69.85	81.2		
BL1623	42.6	56.5	17.38	5.0
BL1634	57.7	71.6		
BL1646	80.35	94.3		

注) BL□22、BL□44、BL□66の寸法については当社までお問合せください。

滑車



AL形の寸法例

チェーン ピッチ	滑車外径 SD (最小)	フランジ外径 FD	溝幅 L (最小)		
			2×2	4×4	6×6
12.70	63.50	73.90	8.85	15.60	22.40
15.875	79.38	92.38	11.40	20.35	29.20
19.05	95.25	110.85	13.30	23.70	34.10
25.40	127.00	147.80	17.20	31.30	45.40
31.75	158.75	184.75	21.10	38.55	56.00
38.10	190.50	221.70	25.45	46.20	67.05
44.45	222.25	258.65	—	53.90	78.30
50.80	254.00	295.60	—	61.00	88.70

- 注) 1. 上表のLはチェーン本体部ピンのみが滑車部に巻き付く場合の寸法です。もし継手リンク部が巻き付くのであれば、 $L \geq 2(L_2) \times 1.05$ と設定ください。滑車の取付精度も考慮のうえ、適宜拡げて設計ください。
 2. 滑車の材質は機械構造用炭素鋼 (S45C) などをご使用ください。
 3. 往復繰返し回数が多い場合には、硬さ (35~40) HRCとなるよう熱処理を行なってください。

BL形の寸法例

チェーン ピッチ	滑車外径 SD (最小)	フランジ外径 FD	溝幅 L (最小)		
			2×3	3×4	4×6
12.70	63.50	75.50	13.60	18.10	24.80
15.875	79.38	94.38	15.90	21.15	28.90
19.05	95.25	113.35	20.75	27.80	38.35
25.40	127.00	151.10	25.45	34.20	47.25
31.75	158.75	188.85	30.35	40.80	56.40
38.10	190.50	226.70	35.60	47.80	66.10
44.45	222.25	264.45	40.15	54.00	74.85
50.80	254.00	302.20	45.45	61.35	85.15

- 注) 1. BL□22、BL□44、BL□66の寸法については当社までお問合せください。
 2. 上表のLはチェーン本体部ピンのみが滑車部に巻き付く場合の寸法です。もし継手リンク部が巻き付くのであれば、 $L \geq 2(L_2) \times 1.05$ と設定ください。滑車の取付精度も考慮のうえ、適宜拡げて設計ください。
 3. 滑車の材質は機械構造用炭素鋼 (S45C) などをご使用ください。
 4. 往復繰返し回数が多い場合には、硬さ (35~40) HRCとなるよう熱処理を行なってください。