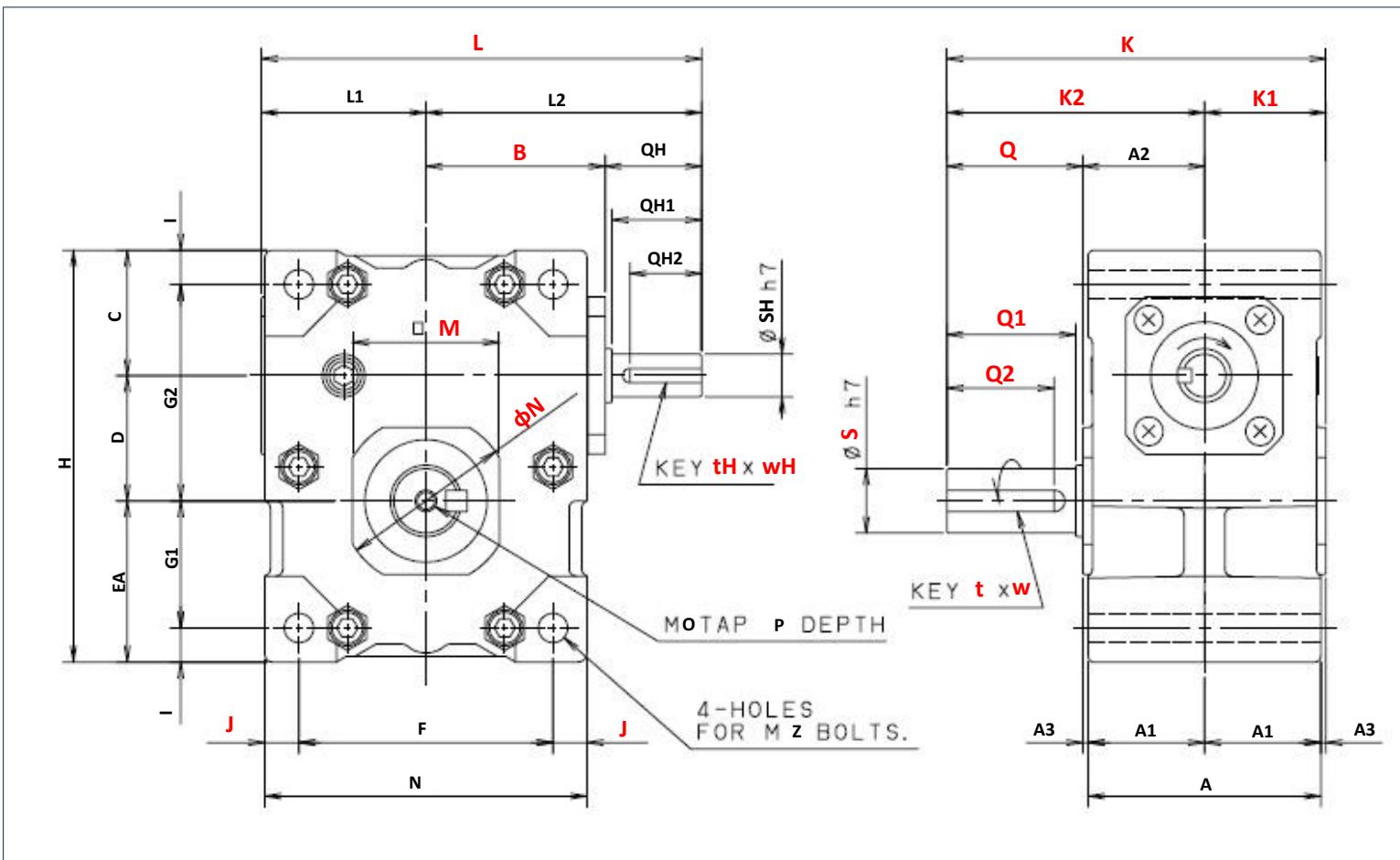


TM10~16·EWJ25~42 尺寸比较表



型号	A	A1	A2	A3	B	C	D	EA	F	G1	G2	H	I	J	K	K1	K2	L	L1	L2	M	N	O	P	Q	Q1	Q2	QH	QH1	QH2	SH	tH	wH	S	t	w
TM10	50	25	26	1	36.5	30	25	35	57	28	48	90	7	7	79	26	53	97	36.5	60.5	—	30	—	—	27	25	—	24	20	—	10	Dcut	Dcut	12	Dcut	Dcut
EWJ25	50	25	28	3	40	30	25	35	57	28	48	90	7	7	88	28	60	98.5	36.5	62	39	45.6	5	10	32	30	20	22	20	15	10	3	3	15	5	5

型号	A	A1	A2	A3	B	C	D	EA	F	G1	G2	H	I	J	K	K1	K2	L	L1	L2	M	N	O	P	Q	Q1	Q2	QH	QH1	QH2	SH	tH	wH	S	t	w
TM13	65	32.5	33.5	1	46	35	35	45	71	35.5	60.5	115	9.5	9.5	100.5	33.5	67	121	46	75	—	35	—	—	33.5	30	—	29	25	—	12	Dcut	Dcut	15	Dcut	Dcut
EWJ35	65	32.5	34	1.5	50	35	35	45	71	35.5	60.5	115	9.5	9.5	106	34	72	123	46	77	41	47.6	6	12	38	36	30	27	25	20	12	4	4	18	6	6

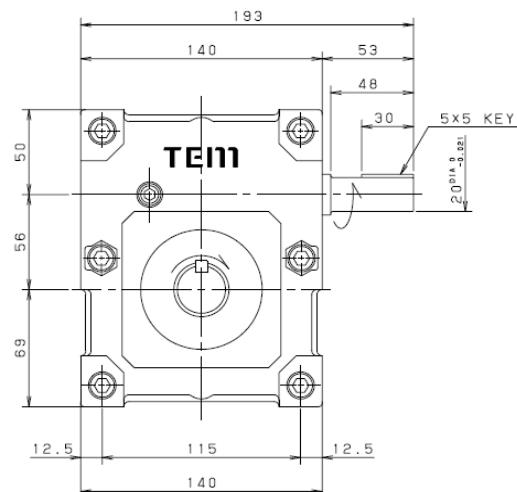
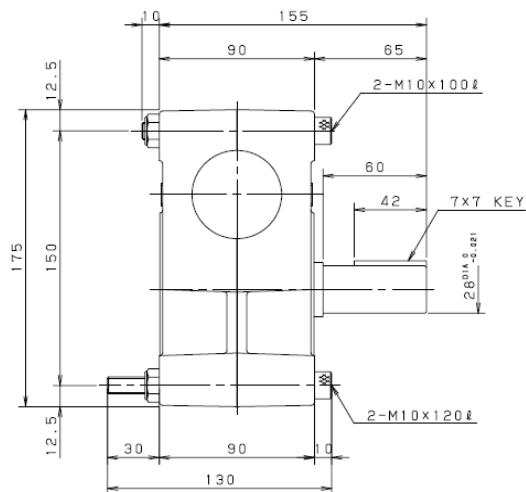
型号	A	A1	A2	A3	B	C	D	EA	F	G1	G2	H	I	J	K	K1	K2	L	L1	L2	M	N	O	P	Q	Q1	Q2	QH	QH1	QH2	SH	tH	wH	S	t	w
TM16	71	35.5	36.5	1	56	39	42	52	88	41	70	133	11	11	116	36.5	79.5	148	56	92	—	35	—	—	43	40	27	36	30	15	15	5	5	19	5	5
EWJ42	71	35.5	38.5	3	60	39	42	52	88	41	70	133	11	11	124.5	38.5	86	148	56	92	55	62.6	8	16	47.5	44	38	32	30	25	15	5	5	22	6	6

主要变更点

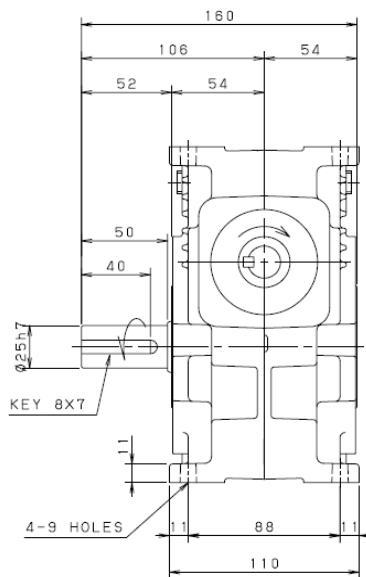
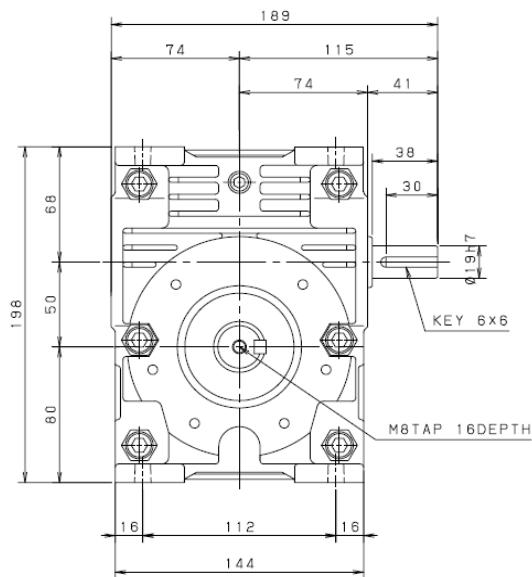
- ①输入轴, 输出轴底部的箱体伸出 (EWJ为过滤规格)
- ②输出轴径 (EWJ增大轴径, 为配合能力升级)
- ③EWJ的输出轴, 全部尺寸变更为带键规格。
- ④为配合EWJ能力升级, 封入润滑油。
- ⑤EWJ的安装螺栓, 安装底脚为配件。

TM22·EWJ50·EWJ63 尺寸比较表

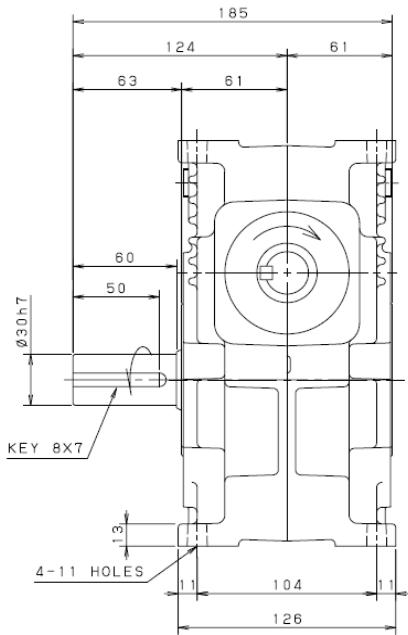
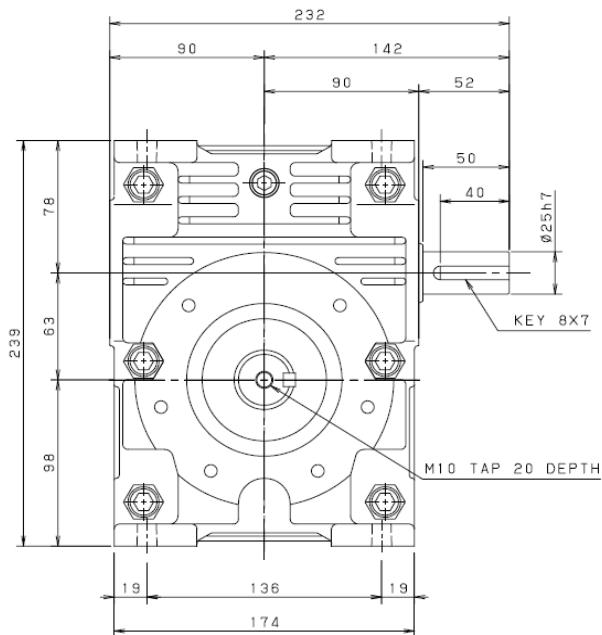
TM22



EWJ50



EWJ63



TM22-EWJ50-EWJ63 传动能力表

输入旋转速度		1750r/min		1450r/min		1150r/min		950r/min		500r/min		100r/min	
尺寸	减速比	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}
TM22	10	1.110	53.0 [5.41]	1.040	59.5 [6.07]	0.977	69.8 [7.12]	0.923	79.1 [8.07]	0.771	121 [12.3]	0.189	138 [14.1]
	20	0.738	65.7 [6.70]	0.696	73.7 [7.52]	0.656	86.3 [8.81]	0.614	96.0 [9.80]	0.460	129 [13.2]	0.115	145 [14.8]
	30	0.537	65.6 [6.69]	0.508	73.5 [7.50]	0.476	84.7 [8.64]	0.450	94.7 [9.66]	0.362	134 [13.7]	0.095	151 [15.4]
	40	0.463	71.3 [7.28]	0.439	79.9 [8.15]	0.414	92.3 [9.42]	0.391	102 [10.4]	0.284	129 [13.2]	0.075	144 [14.7]
	50	0.414	75.9 [7.74]	0.393	84.7 [8.64]	0.371	97.6 [9.96]	0.351	108 [11.0]	0.228	122 [12.4]	0.058	127 [13.0]
	60	0.379	79.6 [8.12]	0.361	88.9 [9.07]	0.323	96.6 [9.86]	0.290	102 [10.4]	0.187	113 [11.5]	0.050	123 [12.6]

输入旋转速度		1750r/min		1450r/min		1150r/min		950r/min		500r/min		100r/min	
尺寸	减速比	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}
EWJ50	10	1.70	84 [8.6]	1.54	91 [9.3]	1.34	99 [10.1]	1.20	106 [10.9]	0.67	109 [11.1]	0.14	109 [11.1]
	15	1.28	91 [9.3]	1.16	99 [10.1]	1.03	109 [11.1]	0.86	109 [11.1]	0.47	109 [11.1]	0.10	109 [11.1]
	20	1.02	94 [9.6]	0.92	101 [10.4]	0.80	109 [11.1]	0.67	109 [11.1]	0.37	109 [11.1]	0.08	109 [11.1]
	25	0.85	95 [9.7]	0.76	101 [10.3]	0.66	108 [11.1]	0.56	109 [11.1]	0.31	109 [11.1]	0.07	109 [11.1]
	30	0.75	95 [9.7]	0.68	103 [10.5]	0.59	109 [11.1]	0.50	109 [11.1]	0.28	109 [11.1]	0.07	109 [11.1]
	40	0.59	94 [9.6]	0.53	101 [10.3]	0.47	108 [11.1]	0.40	109 [11.1]	0.22	109 [11.1]	0.05	109 [11.1]
	50	0.48	91 [9.3]	0.43	98 [10.0]	0.38	104 [10.6]	0.34	109 [11.1]	0.19	109 [11.1]	0.05	109 [11.1]
	60	0.40	86 [8.8]	0.36	92 [9.4]	0.32	98 [10.0]	0.28	103 [10.5]	0.17	106 [10.8]	0.04	106 [10.8]

输入旋转速度		1750r/min		1450r/min		1150r/min		950r/min		500r/min		100r/min	
尺寸	减速比	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}	输入kW	输出扭矩N·m {kgf·m}
EWJ63	10	3.22	161 [16.4]	2.98	178 [18.2]	2.65	197 [20.1]	2.36	211 [21.6]	1.36	224 [22.9]	0.29	224 [22.9]
	15	2.41	174 [17.7]	2.23	192 [19.6]	1.98	212 [21.6]	1.75	224 [22.9]	0.96	224 [22.9]	0.21	224 [22.9]
	20	1.91	179 [18.2]	1.76	196 [20.0]	1.56	215 [22.0]	1.36	224 [22.9]	0.75	224 [22.9]	0.17	224 [22.9]
	25	1.57	179 [18.3]	1.44	196 [20.0]	1.27	213 [21.7]	1.12	224 [22.9]	0.62	224 [22.9]	0.14	224 [22.9]
	30	1.38	180 [18.4]	1.29	198 [20.2]	1.15	218 [22.3]	1.00	224 [22.9]	0.56	224 [22.9]	0.13	224 [22.9]
	40	1.09	178 [18.2]	1.01	196 [20.0]	0.91	215 [21.9]	0.80	224 [22.9]	0.46	224 [22.9]	0.11	224 [22.9]
	50	0.88	173 [17.7]	0.81	188 [19.2]	0.73	205 [20.9]	0.65	217 [22.1]	0.39	224 [22.9]	0.09	224 [22.9]
	60	0.72	163 [16.7]	0.67	177 [18.1]	0.59	192 [19.6]	0.53	203 [20.7]	0.31	204 [20.8]	0.07	204 [20.8]