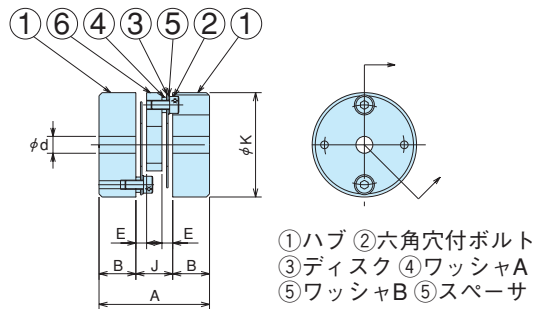


小形・精密FEFシリーズ

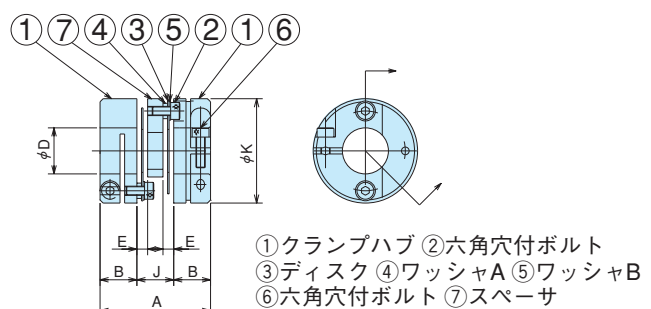
- ハブ・スペーサはアルミ合金を採用し、小形、軽量、低慣性モーメントを実現しました。
- 小形サーボモータ、ロボット、XYテーブルなどの精密位置決め用に適しています。
- スペーサタイプはすべてのミスアライメントを吸収できますが、シングルタイプは平行誤差を吸収できません。
- クランプ方式による標準軸穴加工済品を在庫しています。

スペーサタイプ

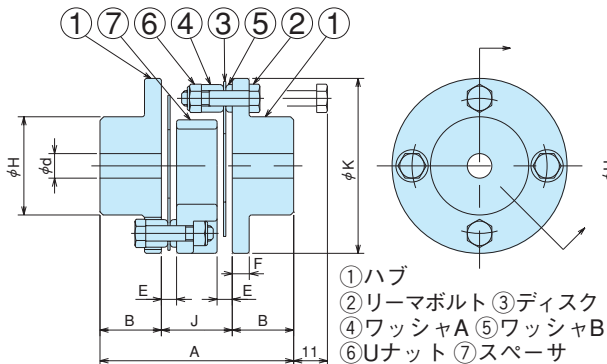
FEF30W, FEF70W下穴品



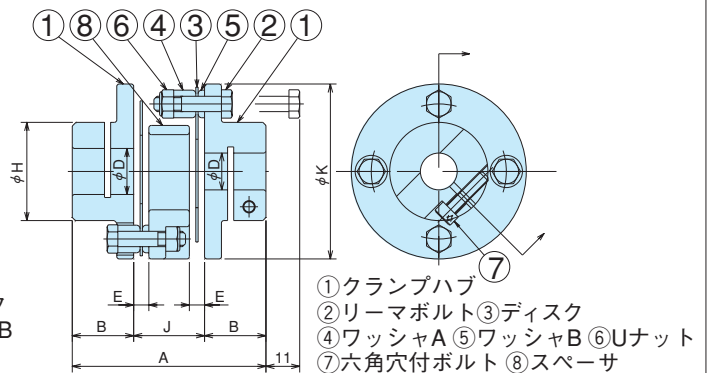
FEF30W, FEF70Wクランプ軸穴加工済品



FEF100W下穴品

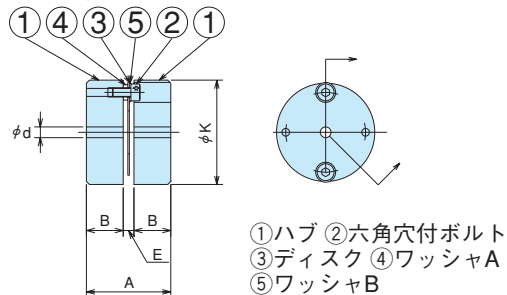


FEF100Wクランプ軸穴加工済品

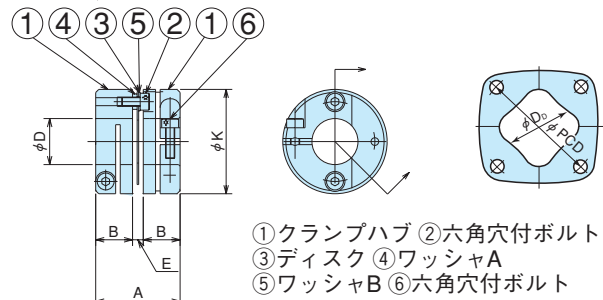


シングルタイプ

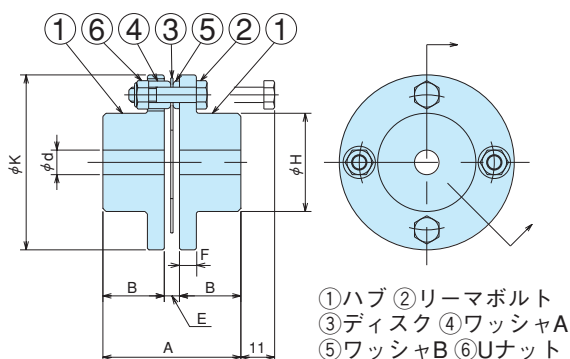
FEF30, FEF70下穴品



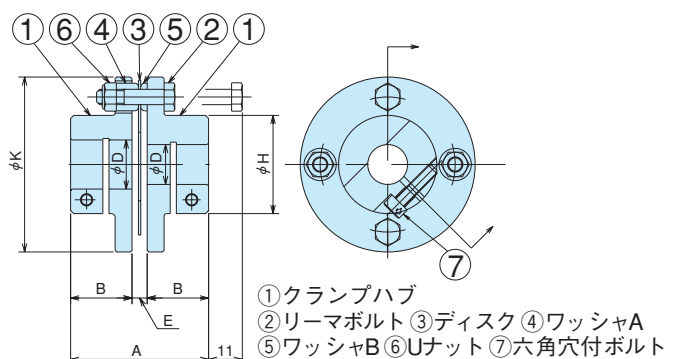
FEF30, FEF70クランプ軸穴加工済品



FEF100下穴品



FEF100クランプ軸穴加工済品



スぺーサタイプ

単位: mm

形 番	許容トルク N・cm {kgf・cm}	最 高 回転速度 r/min	クランプ軸穴径			A	B	E	H	K	J	ねじり剛性 N・cm/rad {kgf・cm/rad}	軸方向 バネ定数 N/mm {kgf/mm}	許容ミスアライメント			質量 kg	慣性 モーメント kg・m ²	GD ² {kgf・cm ² }	リーマ ボルト サイズ	標準価格 (円)
			下穴 d	標準在庫 D	クラン プ 最大									角度 誤差 deg	平行 誤差	軸方向 変位					
FEF 30W	294	20000	3.56	6,8,10, 12,14,15	15	36	12	3.5	-	34	12	4.2×10 ⁴ {4.2×10 ³ }	17.6 {1.8}	2	±0.14	±0.8	0.05	0.08×10 ⁻⁴	{0.33}	M3	10,000
	{30}																				
FEF 70W	686	20000	5.5	8,10,12, 14,15,16, 18,20	20	47	16	4	-	44	15	21.5×10 ⁴ {21.5×10 ³ }	29.4 {3}	2	±0.19	±1.2	0.11	0.32×10 ⁻⁴	{1.26}	M4	11,700
	{70}																				
FEF100W	980	20000	8	15,16,18	18	63	20	4.9	32	57	23	100×10 ⁴ {100×10 ³ }	34.3 {3.5}	2	±0.3	±1.6	0.22	0.86×10 ⁻⁴	{3.44}	M5	16,700
	{100}																				

シングルタイプ

形 番	許容トルク N・cm {kgf・cm}	最 高 回転速度 r/min	クランプ軸穴径			A	B	E	H	K	ねじり剛性 N・cm/rad {kgf・cm/rad}	軸方向 バネ定数 N/mm {kgf/mm}	許容ミスアライメント		質量 kg	慣性 モーメント kg・m ²	GD ² {kgf・cm ² }	標準価格 (円)
			下穴 d	標準在庫 D	クラン プ 最大								角度 誤差 deg	軸方向 変位				
FEF 30	294 {30}	20000	3.56	6,8,10, 12,14,15	15	27.5	12	3.5	-	34	8.23×10 ⁴ {8.4×10 ³ }	35.3{3.6}	1	±0.4	0.05	0.08×10 ⁻⁴	{0.33}	7,500
FEF 70	686 {70}	20000	5.5	8,10,12, 14,15,16, 18,20	20	36	16	4	-	44	42.1×10 ⁴ {43×10 ³ }	58.8{6.0}	1	±0.6	0.11	0.33×10 ⁻⁴	{1.3}	8,400
FEF100	980 {100}	20000	8	15,16,18	18	44.9	20	4.9	32	57	196×10 ⁴ {200×10 ³ }	68.6{7.0}	1	±0.8	0.14	0.44×10 ⁻⁴	{1.74}	9,200

- 注) 1. 最高回転数はカップリングの伝動能力によって決められているものです。バランスの調整は施されていません。
2. 質量、慣性モーメント、GD²は最大軸穴径（クランプ）のときのものです。
3. 許容軸方向変位は角度誤差 0 のときの値です。
4. キー溝仕様の軸穴加工済品も在庫していますので54頁をご覧ください。
5. 標準価格は下穴品（軸穴加工なし）の価格です。（標準ハブ）
6. 標準価格はメーカー希望小売価格（消費税不含）です。詳しくは販売店にお問い合わせください。

クランプ軸穴用六角ボルトの締付け

クランプ軸穴加工済品の軸との取付けは、クランプ軸穴部の六角穴付ボルトの締付けにより摩擦締結を行います。

形 番	軸穴径 φ mm	6	8	10	12	14	15	16	18	20
FEF 30(W)	ボルトサイズ	M3	M3	M3	M3	M3	M3			
	締付けトルク N・m {kgf・m}	0.86 {0.088}	1.47 {0.15}	1.86 {0.19}	1.86 {0.19}	1.86 {0.19}	1.86 {0.19}			
	伝達トルク N・m {kgf・m}	9.2 {0.94}	16.7 {1.7}	22.5 {2.3}	23.5 {2.4}	24.5 {2.5}	25.5 {2.6}			
FEF 70(W)	ボルトサイズ		M4	M4	M4	M4	M4	M4	M4	M4
	締付けトルク N・m {kgf・m}		2.25 {0.23}	2.55 {0.26}	2.55 {0.26}	2.55 {0.26}	2.25 {0.26}	2.55 {0.26}	2.55 {0.26}	2.55 {0.26}
	伝達トルク N・m {kgf・m}		23.5 {2.4}	28.4 {2.9}	29.4 {3.0}	30.4 {3.1}	31.4 {3.2}	31.4 {3.2}	33.3 {3.4}	34.5 {3.5}
FEF100(W)	ボルトサイズ						M4	M4	M4	
	締付けトルク N・m {kgf・m}						2.55 {0.26}	2.55 {0.26}	2.55 {0.26}	
	伝達トルク N・m {kgf・m}						23.5 {2.4}	24.5 {2.5}	26.5 {2.7}	

形番表示

FEF30 - 10C × 14 C

形番

クランプ方式
軸穴径

FEF70 W - 14 C × RB

形番

下穴
クランプ方式
軸穴径
スぺーサタイプ
(シングルタイプは表記なし)