

回転・直線運動の新しい発想

It's "PDU"TM

Pingear Drive Units

つばき ピンギヤドライブユニットTM

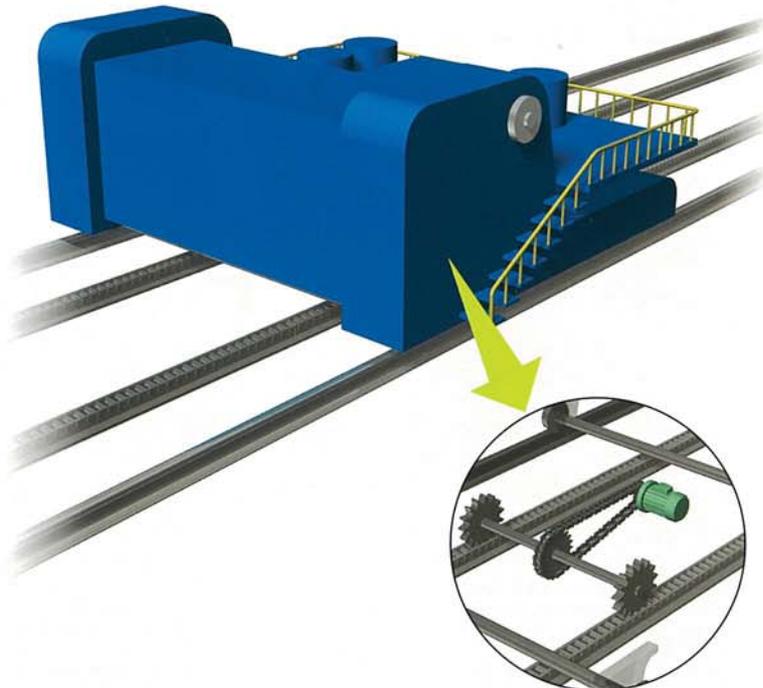


1 大きな伝達力

重量物搬送台車



■工業炉に豊富な実績



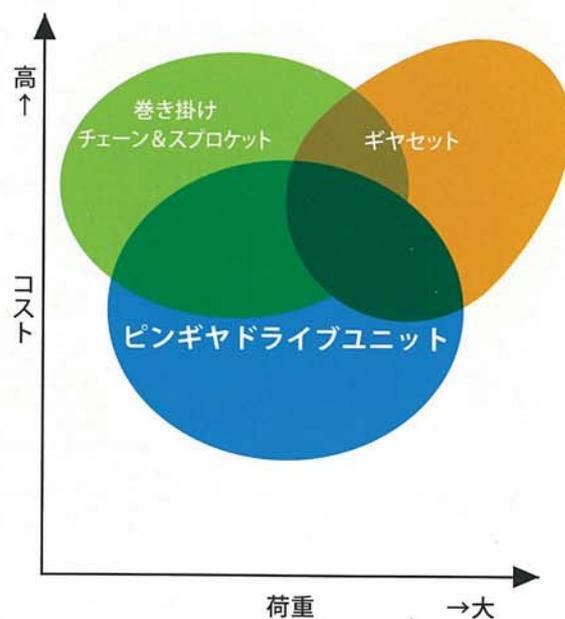
■製鉄設備などの重量物搬送にも実績

キルン・クーラー



- ギヤセットに比べ低コスト・短納期
- 巻き掛けチェーン&スプロケットに比べ低コストで速比を大きくできる

機構別比較

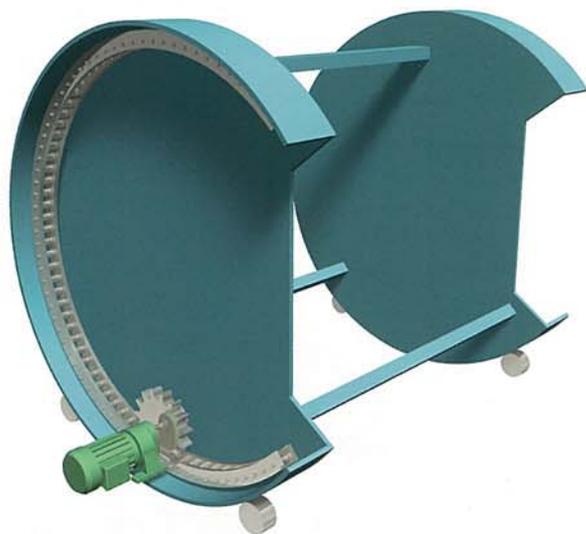
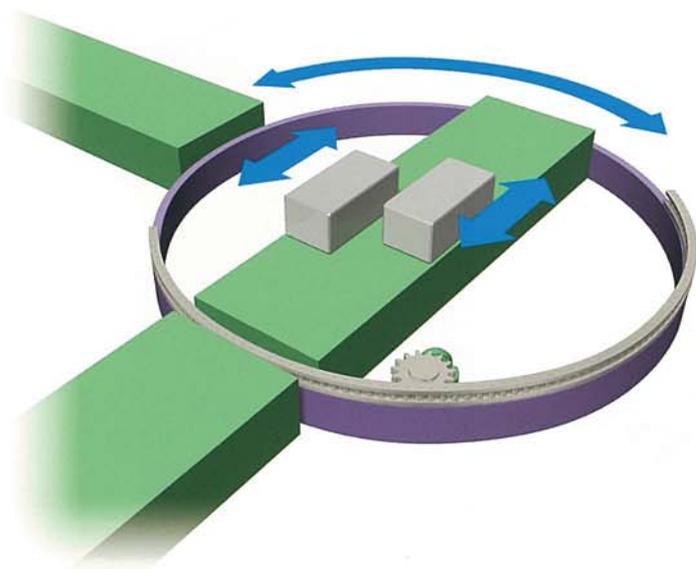


2 分割セグメント方式による ワイドバリエーション

ターンテーブル

反転機

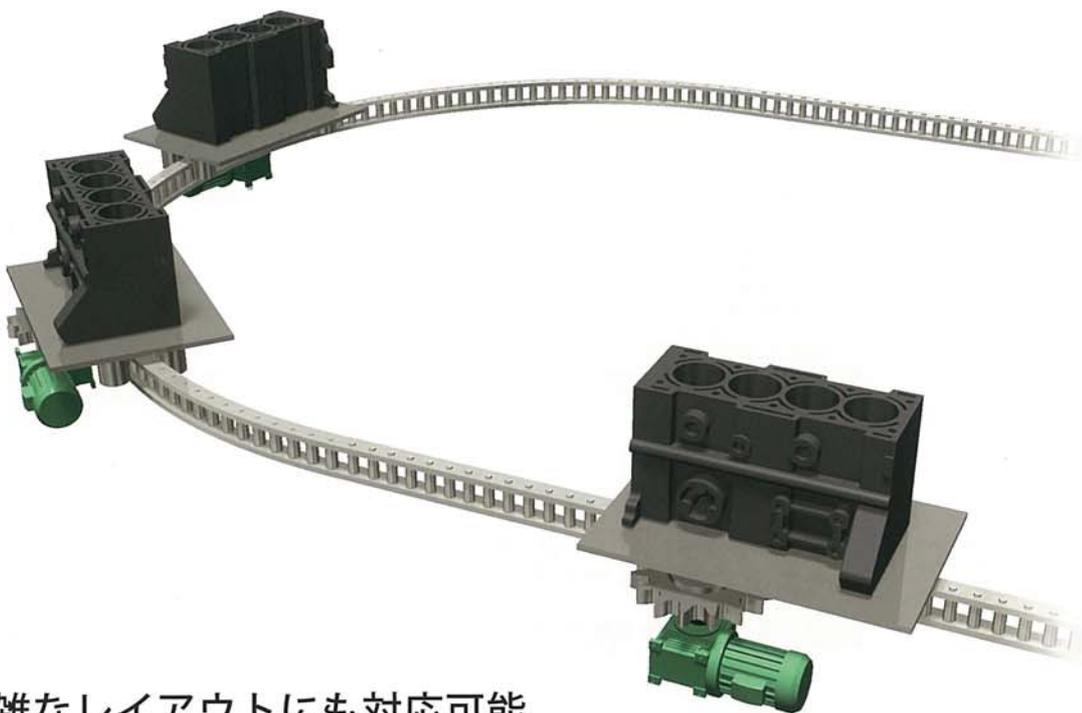
ワーク搬送・自動機設備の用途で大活躍



- 分割セグメント方式により必要な角度分のみの対応が可能となり、ギヤセットに比べ低コスト

- 巻き掛けチェーン伝動の場合に必要なテンション調整が不要
- 内接駆動により装置のコンパクト化を実現

直線と曲線の組合せ

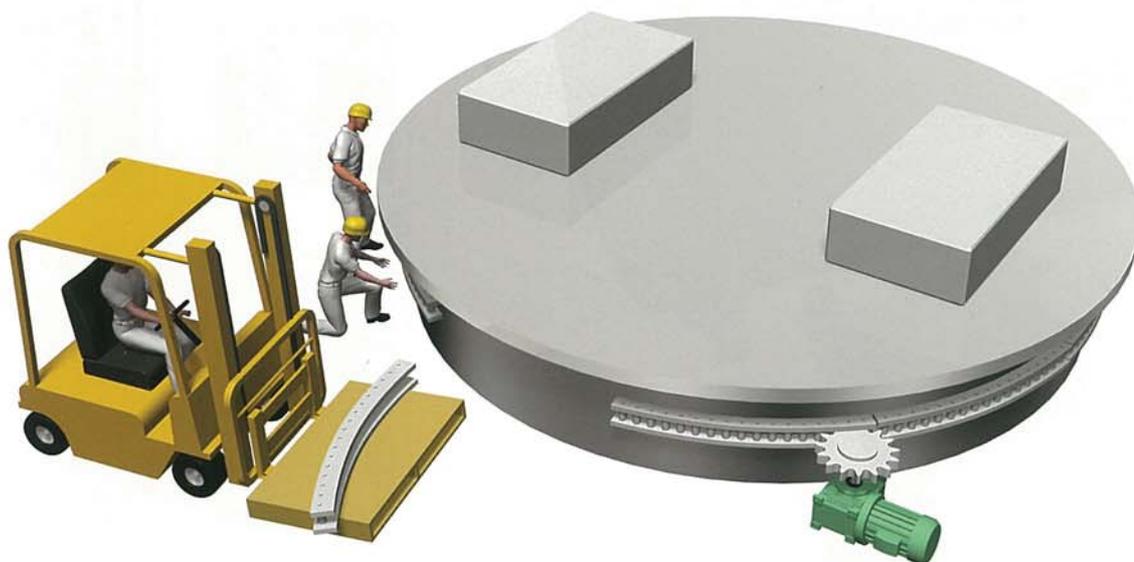


- 複雑なレイアウトにも対応可能
新しいソリューションの実現

3 轻轻松松設置

大径旋回テーブル

分割セグメント方式のため取付作業性が向上



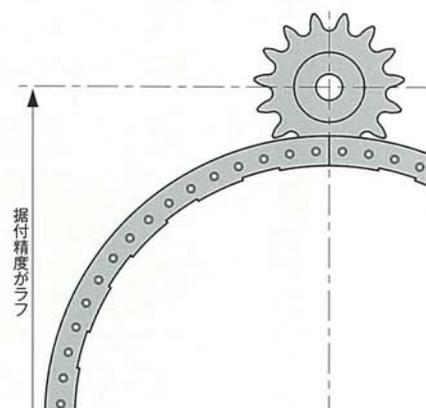
- 旋回軸受付歯車に比べ、低コスト・短納期・軽量
- ローラ駆動に比べすべりがなく確実な伝達

装置のメンテナンス

■ 現場での組立・分解が容易



■ ラフな据付精度で駆動が可能
組立時のセッティングが容易



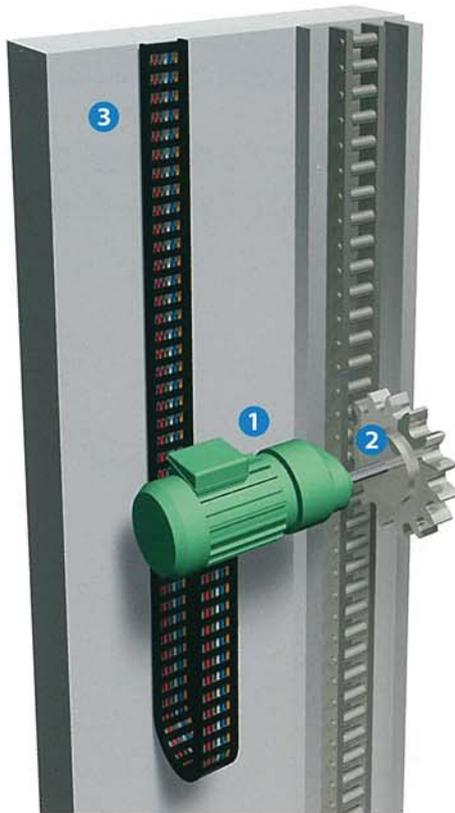
4 つばきの豊富なバリエーション



1



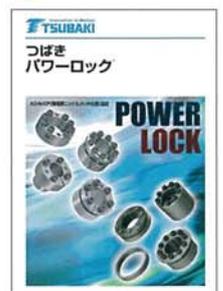
2



1



2



3



バリエーション豊富な商品も一緒にご検討ください。

5 選定

ホームページ <https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/>

ホームページに選定ソフトを掲載。
簡易選定が可能になりました。



1 <WEB入力内容例> ピンギヤドライブユニット選定 直線走行用

材質 スチール ステンレス
 FR AR

ピンラック形態

・使用条件

走行傾斜角	β	5	[°]
走行部総質量	M	1500	[kg]
走行速度	V	15	[m/min]
車輪軸受け摩擦係数	μ_s	0.25	
車輪ころがり摩擦係数	μ_r	0.3	
加減速時間	t	1.5	[s]

均一な荷重 多少の衝撃を伴う荷重 大きな衝撃を伴う荷重

1日の運転時間
 3時間以下 12時間以下
1時間当たりの起動停止回数
 9回以下 10回以上

2 <WEB選定形番表示例> ピンギヤドライブユニット選定 直線走行用

・形式選定

ピンギヤ歯数	NT1	20	必要ピンラック全長	5000	[mm]
ハブ形式	<input checked="" type="radio"/> B <input type="radio"/> C				

・仕様

ピンギヤ形番	PDU35-S-1B20T	ピンギヤドライブピッチ	P	35	
ピンラック形番	PDU35-AR-143P	ピンラック全長	La2	5005 [mm]	
ピンギヤ外径	Do	249 [mm]	ピンギヤ回転速度	n1	21.43 [r/min]
ピンギヤピッチ円直径	Da	225.62 [mm]	ピンギヤ負荷動力	Pw	2.44 [KW]

部に負荷条件項目を入力すると、 部に選定された仕様と必要動力が表示されます。上表以外に負荷計算も表示されます。

お客様問合わせ窓口

TEL 0774-43-8911

製造：株式会社椿本スプロケット



つばきエコリンク®は、つばきグループが設定した
エコ評価基準をクリアした商品に付加されるマークです。