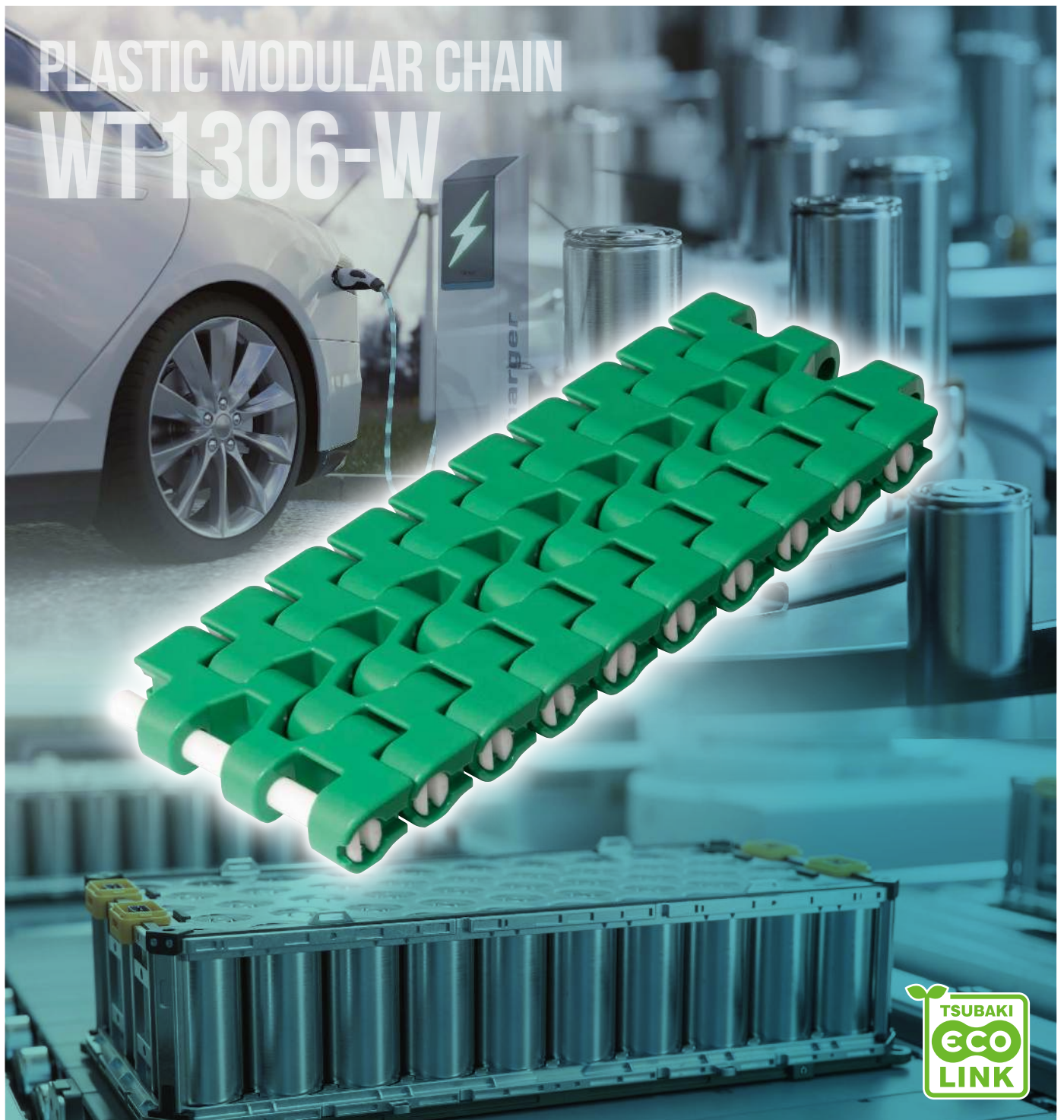


つばき プラスチックモジュラーチェーン WT1306-W形

トップチェーン



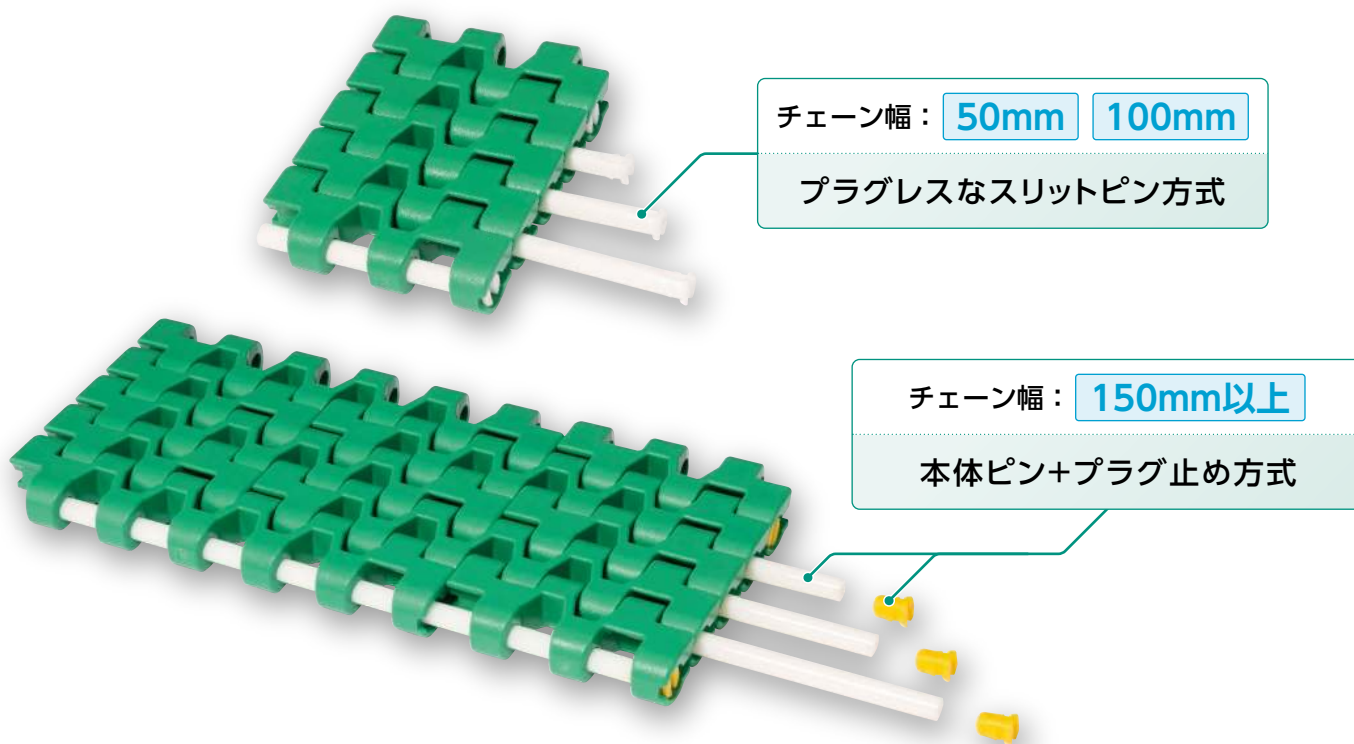
プラスチックモジュラーチェーンに

WT1300シリーズが 新たにラインアップ

リチウムイオン電池などの製造工程のような、

極めて低湿度な環境下での使用に適した プラスチックモジュラーチェーンです。

メンテナンス性 や **乗継ぎ性** の特長を生かし、ベルトからの置換えに最適です。



特長

1

低湿度環境の影響を受けにくい材質を選定

低湿度環境(露点温度：-40℃)の影響を受けにくい材質を組み合わせているため、リチウムイオン電池などの製造工程でもご使用いただけます。

注) 低湿度環境(露点温度：-40℃)と一般環境(常湿)での相対比較において製品特性への影響がないことを確認しています。
(当社試験による)

特長

2

金属性摩耗粉の発生しないオールプラスチックチェーン

チェーンを構成するすべての材質がプラスチック製のため、自己潤滑性を有し、潤滑不要でご使用いただけます。金属性摩耗粉を嫌う用途に最適です。

特長

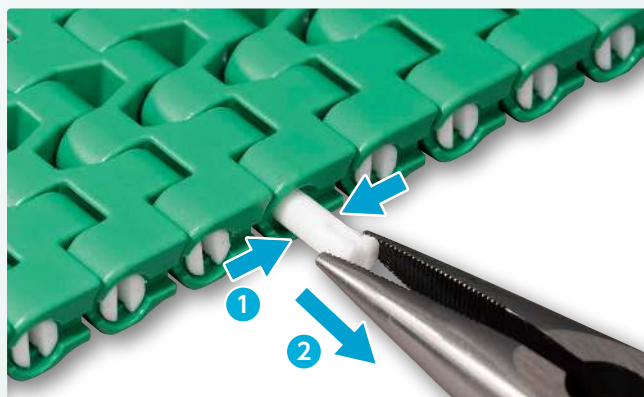
3

スリットピンの採用によりメンテナンス性が向上

特許出願中

チェーン幅50mm、100mmはスリットピンを採用し、確実な保持および容易な切継ぎ性を実現しています。

注)チェーン幅150mm以上の場合は本体ピン+プラグ止め方式となります。

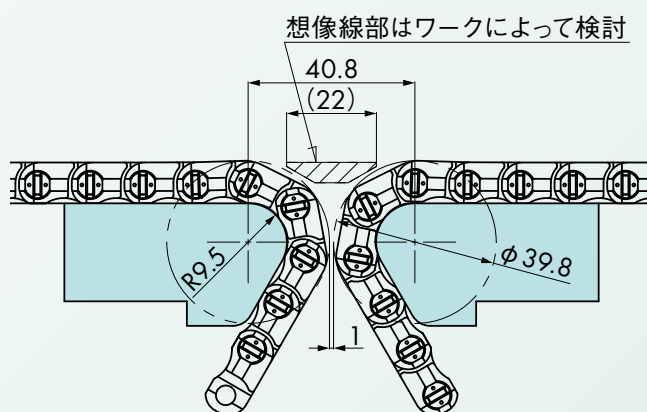


特長

4

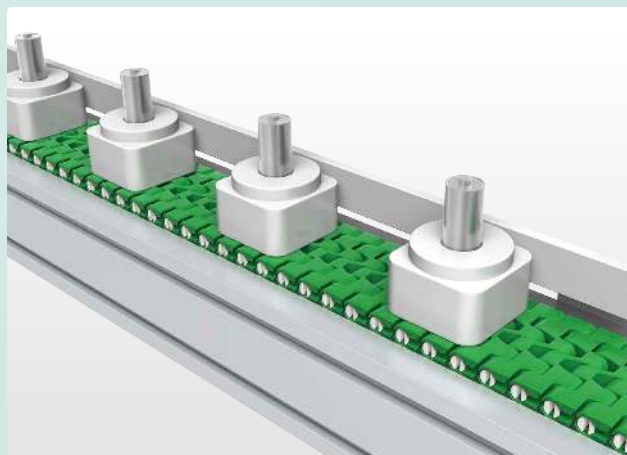
突合せレイアウト時のデッドスペースを削減

ノーズバーを使用することでコンベヤ間のデッドスペースを最小限に抑え安定した搬送が可能です。WT1510シリーズのノーズバーをご使用ください。

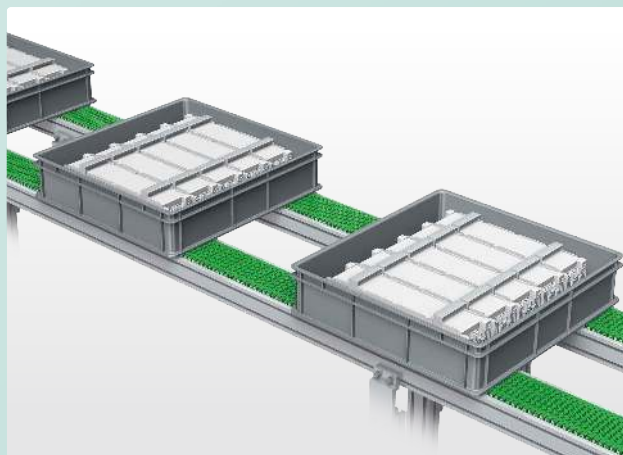


用途例 | Application example

● 円筒形セル電池搬送



● 電池モジュール搬送

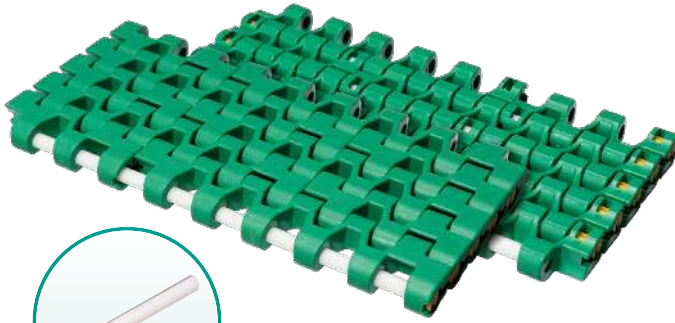


プラスチックモジュラーチェーン | WT1306-W形

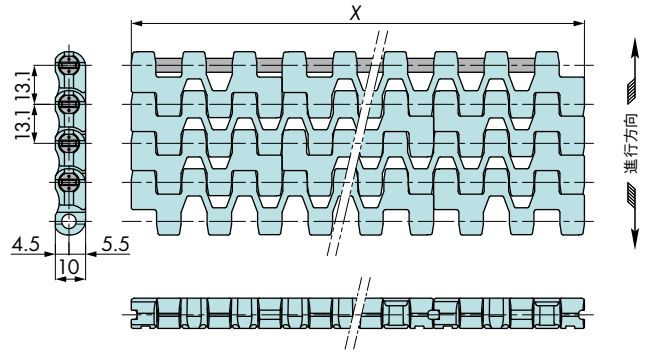
直線搬送用

オープンタイプ

チェーン



スリットピン



チェーンピッチ mm	開孔率 %	バックベンド半径 mm
13.1	10	15

形式	仕様	仕様記号	外観色	最大許容張力 kN/m[kgf/m]	チェーン概略質量 kg/m ²	許容速度 m/min		使用温度範囲 ℃
						潤滑有	潤滑なし	
WT1306	低摩擦・耐摩耗	LFG	グリーン	10.5{1070}	8.9	50(50)	50(30)	-20~(60)80
	超低摩擦・耐摩耗	ALF	ライトブルー					
	低摩擦・耐摩耗	HG	ネイビーブルー					

- 注文生産品(都度見積品)です。上記表に記載の無い材質については当社までお問い合わせください。
- 最大許容張力は室温(20℃)における値で、チェーン幅全体に均一に張力が作用した場合のものです。また、上表の最大許容張力はチェーン1m幅の値を示しています。チェーン幅に合わせて、(検討されるチェーン幅X)×(チェーン1m幅の最大許容張力)にて算出してください。
- 許容速度の(カッコ内数値)は超高分子量ポリエチレン製ノーズバーを使用した場合の値です。SJ-CNO(特殊ポリアミド)製ノーズバーを使用する場合、潤滑なしで使用してください。
- 使用温度範囲内の(カッコ内数値)はウェット条件の場合です。
- 上記チェーン材質はポリアセタールです。
- プラグの外観色はイエロー(材質:ポリアセタール)です。
- チェーンと摺動する対象物(走行レール、搬送物)が同材質の場合、摩擦の促進や異音が発生する場合がありますので、異材質を選定してください。

形式

チェーン幅 X	低摩擦・耐摩耗 LFG	超低摩擦・耐摩耗 ALF	低摩擦・耐摩耗 HG
	形式	形式	形式
50	WT1306-W50-LFG-SP	WT1306-W50-ALF-SP	WT1306-W50-HG-SP
100	WT1306-W100-LFG-SP	WT1306-W100-ALF-SP	WT1306-W100-HG-SP
150	WT1306-W150-LFG	WT1306-W150-ALF	WT1306-W150-HG
200	WT1306-W200-LFG	WT1306-W200-ALF	WT1306-W200-HG
250	WT1306-W250-LFG	WT1306-W250-ALF	WT1306-W250-HG
300	WT1306-W300-LFG	WT1306-W300-ALF	WT1306-W300-HG
350	WT1306-W350-LFG	WT1306-W350-ALF	WT1306-W350-HG
400	WT1306-W400-LFG	WT1306-W400-ALF	WT1306-W400-HG
450	WT1306-W450-LFG	WT1306-W450-ALF	WT1306-W450-HG
500	WT1306-W500-LFG	WT1306-W500-ALF	WT1306-W500-HG

チェーン幅 X	低摩擦・耐摩耗 LFG	超低摩擦・耐摩耗 ALF	低摩擦・耐摩耗 HG
	形式	形式	形式
550	WT1306-W550-LFG	WT1306-W550-ALF	WT1306-W550-HG
600	WT1306-W600-LFG	WT1306-W600-ALF	WT1306-W600-HG
650	WT1306-W650-LFG	WT1306-W650-ALF	WT1306-W650-HG
700	WT1306-W700-LFG	WT1306-W700-ALF	WT1306-W700-HG
750	WT1306-W750-LFG	WT1306-W750-ALF	WT1306-W750-HG
800	WT1306-W800-LFG	WT1306-W800-ALF	WT1306-W800-HG
850	WT1306-W850-LFG	WT1306-W850-ALF	WT1306-W850-HG
900	WT1306-W900-LFG	WT1306-W900-ALF	WT1306-W900-HG
950	WT1306-W950-LFG	WT1306-W950-ALF	WT1306-W950-HG
1000	WT1306-W1000-LFG	WT1306-W1000-ALF	WT1306-W1000-HG

- チェーン幅は50mm単位が標準編成です。カタログに記載しているチェーン幅以上も製作いたします。チェーン幅3200mm以上のチェーンに関しては、当社までお問い合わせください。
- チェーン幅Xは呼称幅であり、実際の幅は標準シリーズで-0.5%(20℃時)程度です。また、チェーン幅は温度変化によって膨張、収縮します。膨張、収縮は20℃を基準として標準シリーズは0.00012/℃です。

形番表示例

形式	チェーンピッチ	リンク形状	チェーン幅	仕様記号	ピン止め方式	リンク数	単位
WT	13	06	- W50 -	LFG	- SP +	80	L
	13:13.1mm	6:オープンタイプ	注)2		無記号:本体ピン+プラグ SP:スリットピン (プラグ一体ピン)	注)3	L:リンク

- 注文時は文字・記号の間はスペースをつめてください。
- チェーン幅に関しては上記形式の表よりご確認ください。
- 最小数:2L、最大数:99999L。

WT1300シリーズ用スプロケット

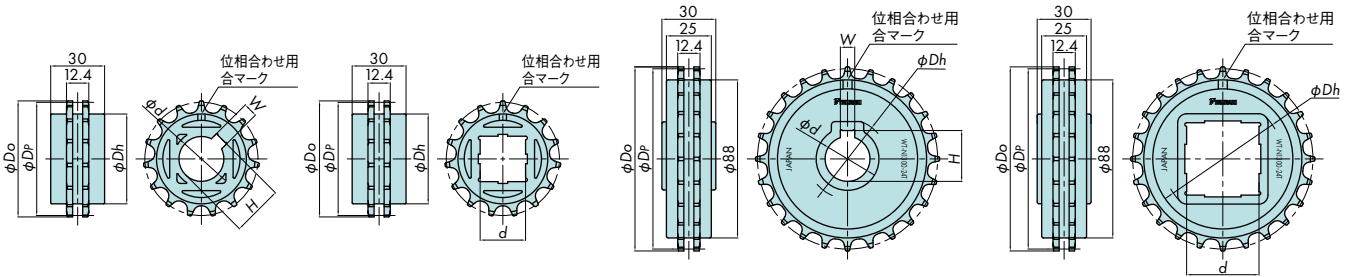
■ 一体形スプロケット(成形タイプ)

WT-N1300-15T25

WT-N1300-15T25S

WT-N1300-24T

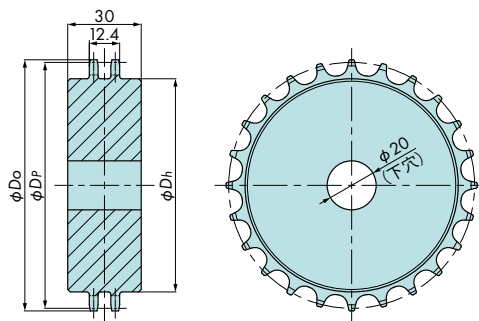
WT-N1300-24T40S



形番	歯数	ピッチ円直径 D _p	外径 D _o	軸穴形状	軸穴寸法 d	キー溝		ハブ直径 D _h	概略質量 kg	材質 本体
						W	H			
WT-N1300-15T25	15	63.01	64.6	丸	φ25	8	28.3	50	0.05	強化ポリアミド (外観色:ブラック)
WT-N1300-15T25S				四角	25	—	—			
WT-N1300-24T25	24	100.36	102.5	丸	φ25	8	28.3	45	0.1	
WT-N1300-24T30				φ30	8	33.3	49			
WT-N1300-24T40S				四角	40	—	—	67		

- 注) 1. 在庫品です。
 2. 使用温度範囲: -20 ~ 80℃
 3. スプロケットは、チェーンとコンベヤの熱膨張差、チェーンとスプロケットの据付誤差を吸収するため、シャフトとはルーズフィットとしています。
 4. シャフト仕様はみがき棒鋼をご使用ください。

■ 一体形スプロケット(削加工タイプ)

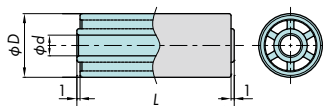


形番	歯数	ピッチ円直径 D _p	外径 D _o	ハブ直径 D _h	軸穴形状	材質
WT-S1300-24T	24	100.36	102.5	87	ご希望により製作検討して 対応いたします。	超高分子量ポリエチレン (外観色:グリーン)
WT-S1300-28T	28	117.00	119.3	103		
WT-S1300-36T	36	150.31	152.7	137		

- 注) 1. 注文生産品(都度見積品)です。
 2. 使用温度範囲: -20 ~ 60℃
 3. 上記歯数、スプロケット形状および材質以外も製作いたします。当社までお問い合わせください。
 4. シャフト仕様はみがき棒鋼をご使用ください。

WT1300シリーズ用アクセサリ

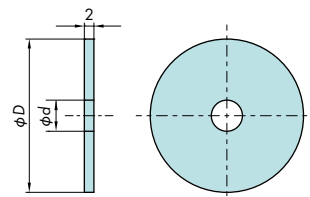
■ 小径リターンローラ



形番	寸法			材質	使用温度範囲 ℃	適用ガイド フランジ
	φD	φd	L			
TP-RR30850	32	8.5	49	ポリアミド (外観色:ブラック)	-20~80	TP-DP308
TP-RR41050	40	10.5				TP-DP410

注) 在庫品です。

■ ガイドフランジ



形番	寸法		材質	使用温度範囲 ℃	適用リターン ローラ
	φD	φd			
TP-DP308	45	8.5	ポリアミド (外観色:ブラック)	-20~80	TP-RR30850
TP-DP410	55	10.5			TP-RR41050

注) 在庫品です。

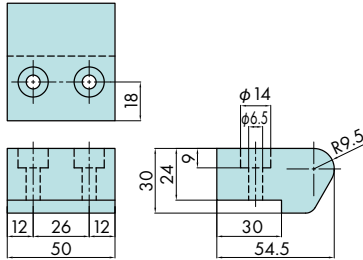
WT1300シリーズ用アクセサリ

■ ノーズバー摺動タイプ

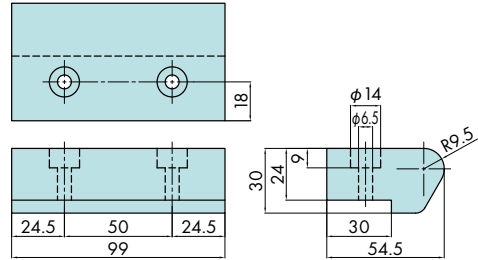
■ 材質グレード/用途

材質グレード	用途	使用範囲	
		潤滑有	潤滑なし
10-301	水、スライダ液潤滑運転時に最適	50m/min以下	30m/min以下
10-100M9(含油品)	ドライ運転・低荷重、低速度に最適	—	30m/min以下
SJ-CNO(特殊ポリアミド)	ドライ運転・高荷重、高速度に最適	—	50m/min以下

NB50



NB99

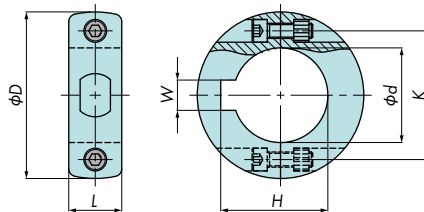


形番	材質	材質グレード	外観色
WT-NB50-10-301	超高分子量ポリエチレン	10-301	グリーン
WT-NB50-10-100M9	超高分子量ポリエチレン(含油品)	10-100M9	ホワイト
WT-NB50-CNO	特殊ポリアミド	SJ-CNO	パープル
WT-NB99-10-301	超高分子量ポリエチレン	10-301	グリーン
WT-NB99-10-100M9	超高分子量ポリエチレン(含油品)	10-100M9	ホワイト
WT-NB99-CNO	特殊ポリアミド	SJ-CNO	パープル

- 注) 1. 在庫品です。
 2. 使用温度範囲 10-301・10-100M9: -20 ~ 60℃、SJ-CNO (特殊ポリアミド): -20 ~ 80℃。
 3. SJ-CNO (特殊ポリアミド) はドライ条件専用です。
 4. SJ-CNO (特殊ポリアミド) は食品衛生法 (厚生省告示370号) に適合していません。
 5. 取付けの際は平ワッシャ、スプリングワッシャを組込み、ねじ部にはゆるみ止めを塗布してください。

■ セットカラー

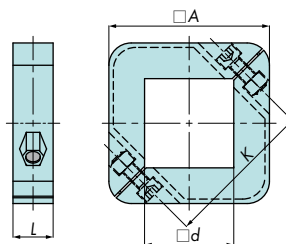
■ 丸軸用



形番	軸穴形状	本体						組込部品		概略質量 g	ボルトの締付トルク N・m{kgf・m}	材質	使用温度範囲 ℃
		φd	W	H	φD	L	K	ボルト	ナット				
TP-C-SCK-R25M	丸キー	25	8	28.3	45	14	34	M4×L12(2個)	組込品M4(2個)	24	1.2{0.122}	本体:ポリアミド (外観色:ブラック) ボルト:SUS304 ナット:SUS304	-20~40
TP-C-SCK-R30M		30		33.3	50	16	39	M4×L16(2個)		31			

- 注) 1. 在庫品です。
 2. 他のペアと混合組合せしないでください。
 3. ボルトやナットなどの部品のみでの販売はできません。

■ 角軸用



形番	軸穴形状	本体				組込部品		概略質量 g	ボルトの締付トルク N・m{kgf・m}	材質	使用温度範囲 ℃
		□d	□A	L	K	ボルト	ナット				
TP-C-SC-S40M	角	40	72	18	67	M6×L20(2個)	組込品M6(2個)	78	4.5{0.459}	本体:ポリアミド (外観色:ブラック) ボルト:SUS304 ナット:真ちゅう+Niメッキ	-20~40

- 注) 1. 在庫品です。
 2. 他のペアと混合組合せしないでください。
 3. ボルトやナットなどの部品のみでの販売はできません。

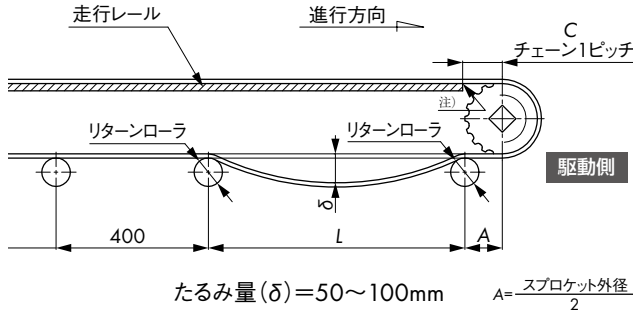
※走行レールなどのアクセサリ、およびコンベヤ選定・取扱は

「つばきプラスチックモジュラーチェーン&トップチェーン&ブラブロックチェーン」を参照ください。

コンベヤ設計資料

■ 走行レールの配置

走行レールの配置は設置スペースなどにより異なりますが一例を下図に示します。(高荷重レイアウト)



注) 駆動スプロケット部の走行レールおよびフレーム端面は、面取りを施し干渉しないようにしてください。

■ チェーンたるみ量

駆動スプロケット下の戻り側チェーンを受けるリターンローラの間隔Lは下記表1、小径リターンローラを使用する際は表2を参照し、リターンローラ間のチェーンのたるみ量(δ)は50~100mmとしてください。このたるみにより歯飛びを防止しています。この範囲以外では歯飛びする可能性があります。

表1. リターンローラ間隔 L

チェーン形式	ローラ間隔 L
WT1300	450~500

表2. 小径リターンローラ推奨チェーン幅、軸間距離

形番	推奨チェーン幅	ローラ間隔 L
TP-RR30850	500以下	450~500
TP-RR41050	600以下	

■ かみ合い角度

駆動スプロケットとチェーンの「かみ合い角度」は180°以上にしてください。角度が小さい場合、歯飛びする可能性があります。

注) 底部駆動の「かみ合い角度」は200°以上です。

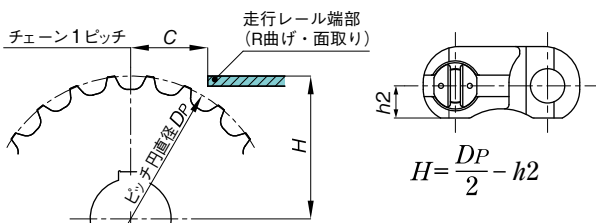
■ 走行レール端部

スプロケットと走行レール端部までの距離Cは、基本チェーン1ピッチ分設けてください。なお、従動側走行レール端部はチェーンと走行レールの引掛りを防止するためR曲げ、あるいは面取りを施してください。

■ スプロケットと走行レールとの位置

下図を参照ください。

WT1300シリーズ
 $C=13.1$
 $h2=4.5$



■ ガイドクリアランス

熱膨張を考慮してチェーンとガイドレールとのガイドクリアランスは以下の寸法にしてください。

コンベヤのガイド幅(G) = チェーン幅(X) + ガイドクリアランス(Gc)

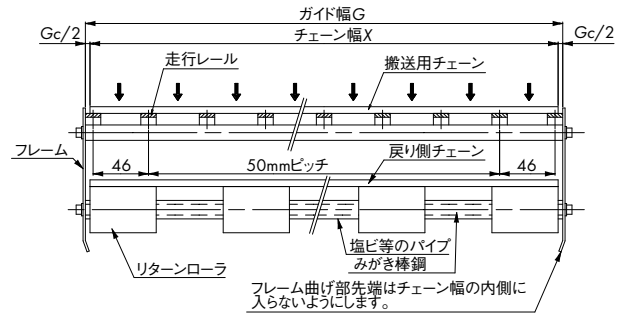
表3. ガイドクリアランスGc

チェーン幅	温度℃	ガイドクリアランス Gc		
		-20~40	40~60	60~80
300以下		5.0	6.0	7.0
300を越え~500以下		6.0	7.0	9.0
500を越え~1000以下		8.0	11.0	15.0

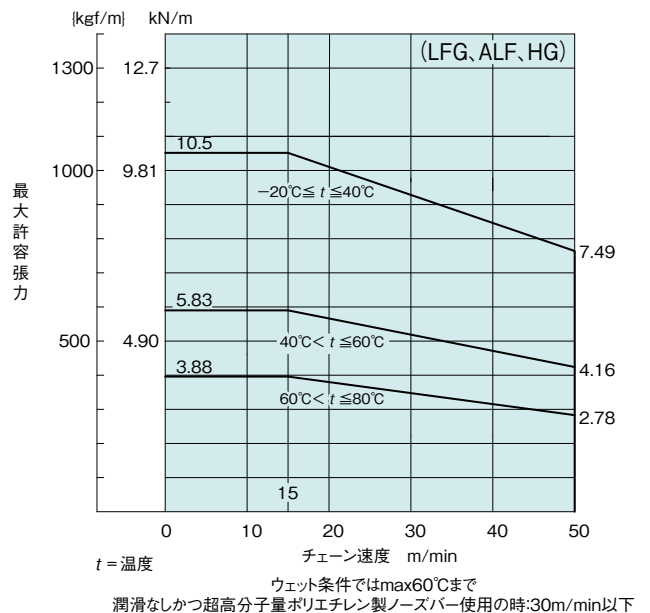
注) ポリアセタール製チェーンの線膨張係数: $12 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$

■ 走行レールの取付け例 (常温雰囲気の場合)

走行レールはスプロケットと交互に等間隔に配置してください。



■ チェーン能力線図



コンベヤ設計資料

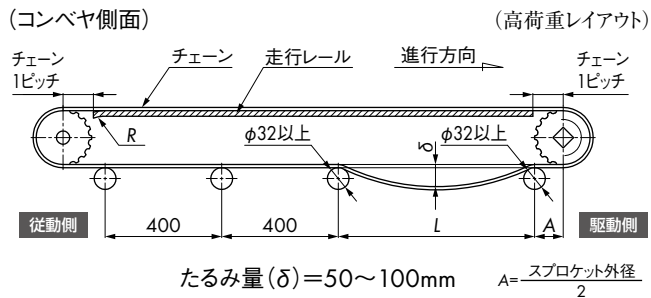
■ コンベヤのレイアウト

戻り側の受けとして、“リターンローラで受ける方式”や“走行レールで受ける方式”などがあります。下記に例を示します。

注) チェーンは温度変化により膨張・収縮しますのでカタナリ部を適切なたるみになるようにチェーンを切り詰め、テンションなどで調節してください。

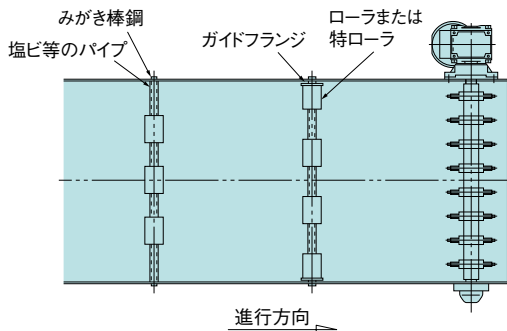
■ リターンローラで受ける方式

使用するチェーン幅に合わせてリターンローラの取付間隔(コンベヤ幅方向)を調整します。



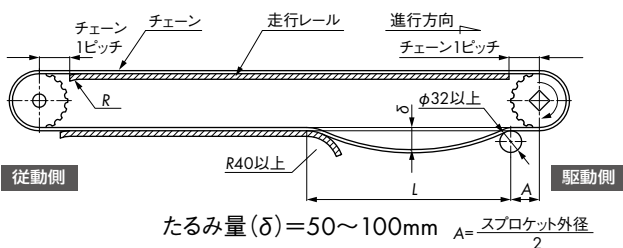
注) L寸法は表1を参照ください。

(コンベヤ戻り側平面図)



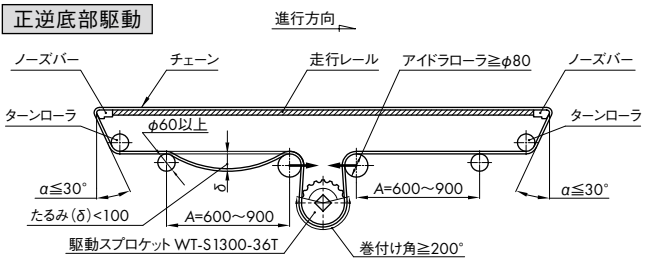
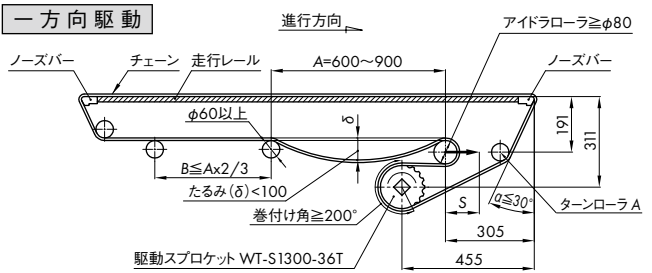
■ 走行レールで受ける方式

(コンベヤ側面) (高荷重レイアウト)



注) L寸法は表1を参照ください。

■ ノーズバー取付例



■ コンベヤ設計上の注意点

1. アイドラローラはテークアップ式にしてください。
 - ・チェーン伸びの吸収、切り継ぎ、たるみ(δ)調整などが容易になります。
 - ・テークアップストローク(S)の目安は $S = \text{機長} \times 1\%$
2. アイドラローラの外径は、φ80以上のできる限り大きい物を選定してください。
3. アイドラローラは必ず回転させてください。
4. ターンローラA、ターンローラに使用する軸は十分な剛性が必要です。(ターンローラに高回転性リターンローラは使用しないでください)
5. チェーンは温度変化により膨張・収縮しますので、カタナリ部が適切なたるみになるようチェーンを切継ぐか、テンションなどで調節してください。

<参考：ポリアセタル製チェーンの線膨張係数： $12 \times 10^{-5}/^{\circ}\text{C}$ >
6. 正逆底部駆動でのアイドラローラ部には使用張力の約1.5倍の負荷が作用しますので、機幅の広いコンベヤ(1m以上)の場合は、十分な剛性を持った軸を選定するか、3点支持以上で軸を受けるようにしてください。

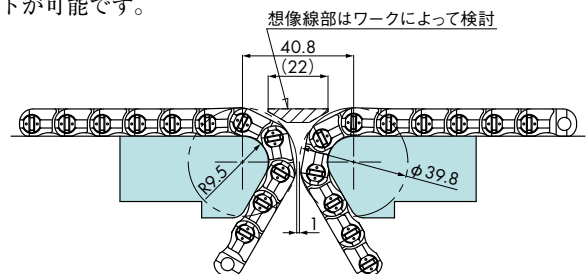
注) 本設計資料は重荷重条件を加味した仕様です。

■ ノーズバーを使用する際の注意点

1. ノーズバーを取り付けるブッシングは剛性を持たせ、たるみを0.5mm以内に抑えてください。
2. コンベヤ幅方向に対するフレームの曲がり、ねじれなどの許容誤差寸法は、0.3mm以内にしてください。
3. ノーズバーとターンローラの位置寸法は、角度 $\alpha \leq 30^{\circ}$ になるように設定してください。
4. ノーズバーは最大使用張力に近い負荷でチェーンと摺動しますので、ドライ条件、高速走行および重荷重搬送の場合は、材質グレードPLFやSJ-CNO(特殊ポリアミド)を推奨します。

■ ノーズバーの突合せレイアウト

ノーズバーを使用することによりコンベヤ同士の突合せレイアウトが可能です。



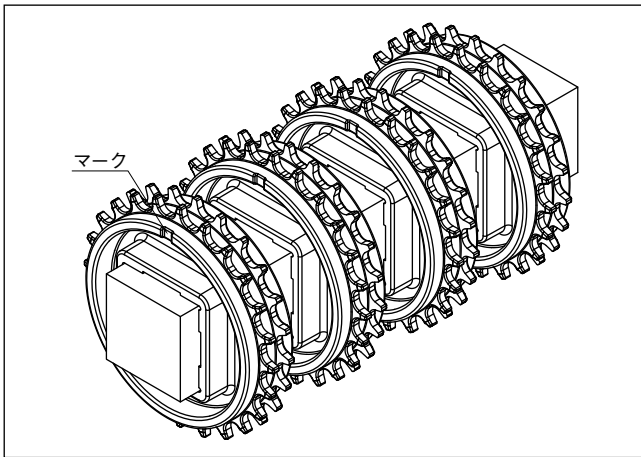
スプロケットの取扱

プラスチックモジュラーチェーンに使用する駆・従動シャフトは、一般的には角シャフトを推奨します。チェーンは、温度変化により膨張・収縮しますのでスプロケットが幅方向に横移動できるようにフリーに取付けます。ただし、チェーンの蛇行防止のため、駆・従動シャフトとも、中央部1個(または2個)のスプロケットをセットスクリューまたはセットカラー、六角穴付ボルトで固定します。角シャフトにスプロケットを取付ける際には、刻印やマークを目安にして向きや歯の位置を一定に合わせてください。

■ スプロケットの位相合わせ

刻印やマークを合わせてシャフトに取付けてください。

■ 一体形スプロケット



■ チェーンの膨張・収縮

プラスチックモジュラーチェーンは樹脂製ですので、温度変化により膨張・収縮します。チェーンの線膨張率の目安は、20℃を基準として $12 \times 10^{-5} / (^\circ\text{C})$ です。呼称幅の膨張量(ΔW)は下式により求められます。

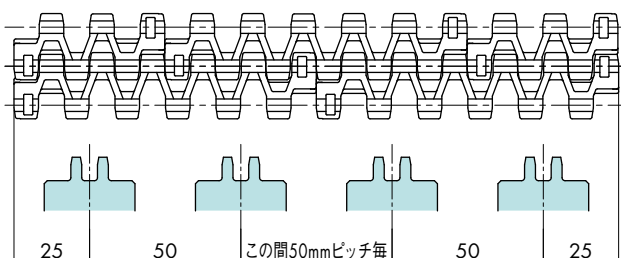
$$\Delta W = \text{チェーン呼称幅} \times (\text{使用雰囲気温度} - 20) \times 12 \times 10^{-5}$$

(例)

W1000 (1000mm) のチェーンが20℃から60℃まで温度が上昇する雰囲気で使用する場合

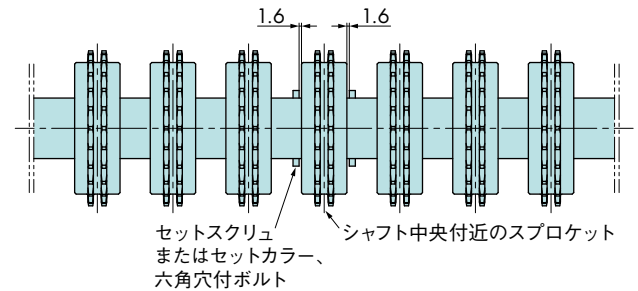
$$\Delta W = 1000 \times (60 - 20) \times 12 \times 10^{-5} = 4.8\text{mm}$$

■ スプロケットの取付けピッチ

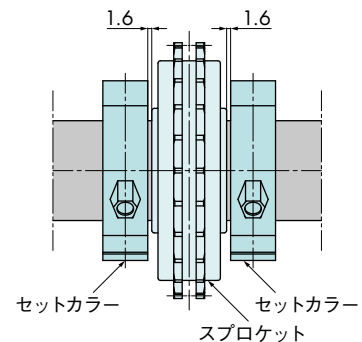


■ スプロケットの固定

スプロケットはチェーンとコンベヤの線膨張差、チェーンとスプロケットの据付誤差を吸収するため、シャフトとはルーズフィットとしていますが、チェーンの蛇行を防止するため中央付近の1つのスプロケットの両側に1.6mmのスキマをあけて、セットスクリューまたはセットカラー、六角穴付ボルトを取付けます。



■ セットカラーの固定



スプロケットの両側にセットカラーをセットしボルトをボルト締付トルク値で締付けて固定させてください。

- 注) 1. 本製品はスプロケットの固定にご利用いただけます。機械装置などの位置決め、ベアリングなどの固定にはご利用いただけませんのでご注意ください。
2. 使用温度範囲：-20～40℃。特に40℃を超えてご使用される場合、固定しているセットカラーが熱膨張の影響で緩む場合があります。
3. ボルトの締付トルクを超えるトルクで締付けると、ナットが回転する、もしくは本体が破損することがあります。ボルトの締付トルクは5ページを参照ください。
4. チェーンの端部から25mmの位置のスプロケットの両端をセットカラーで固定する場合、セットカラーがチェーン端面からはみ出しますのでご注意ください。

■ チェーン取付け

スプロケットのピッチを所定の取付けピッチに合わせて、チェーンを巻付けます。



スプロケットの取付けピッチがずれると、チェーンがスプロケットに乗上げ破損する場合があります。確実に確認してください。

チェーンの分解・連結

■ スリットピン方式の分解・連結

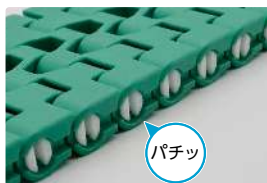
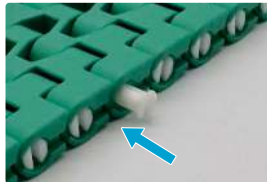
分解

- 1 スリットを縦向きにし先の細いラジオペンチでピン頭部を挟み込んだ状態でピンを引き抜きチェーンを分解します。



連結

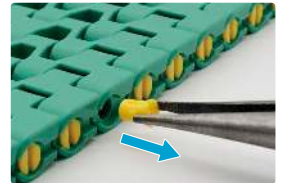
- 1 チェーン同士を引き寄せて組み合わせ、一端よりスリットピンを挿入します。
- 2 パチッと音がするまで押しはめてください。
- 3 スリットピンが正常に取り付けられているか確認してください。



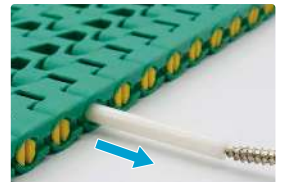
■ 本体ピン+プラグ止め方式の分解・連結

分解

- 1 スリットを縦向きにし、先の細いラジオペンチでプラグ頭部を挟み込んだ状態でプラグを本体から外します。

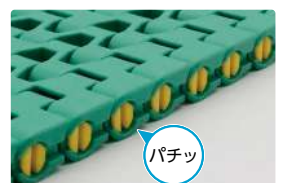
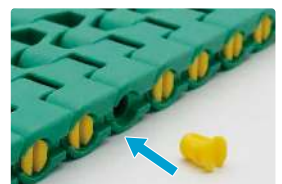
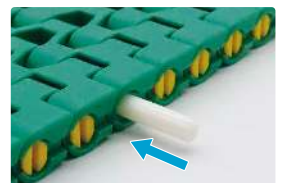


- 2 ネジ付ドライバーを回転させて、ピンのセンター穴(φ1)に食い込ませ、ピンを引き抜きチェーンを分解します。



連結

- 1 チェーン同士を引き寄せて組み合わせ、一端よりピンを挿入します。
- 2 次にピン挿入部をふさぐため、プラグをパチッと音がするまで押しはめてください。
- 3 プラグが正常に取り付けられているか確認してください。



注) 連結時には付属もしくは専用のピンを使用してください。

安全にご使用いただくために



警告

危険防止のため、下記の事項にしたがってください。

【一般事項】

- チェーンおよびチェーン用アクセサリは、本来の用途以外には使用しないでください。
- 製品への追加加工（機械加工、グラインダ加工、焼きなまし、酸洗浄、アルカリ洗浄、電気メッキ、熱影響のある溶接、溶断等）は絶対に行わないでください。稼働中に製品の切断により、重傷を負うおそれがあります。
- 損耗（破損）した箇所の取替えは損耗（破損）部分のみの取替えではなく、全てを新品に取替えてください。稼働中に製品の切断により、重傷を負うおそれがあります。
- 製品を吊下げ装置に使用する場合は安全柵等を設け、吊下げ物の下部へは絶対立ち入らないでください。また製品端部を金具や治具に連結する場合は連結部に十分な給油を行ってください。製品の固定外れ、または思わぬ製品の切断により製品や吊下げ物で重傷を負うおそれがあります。
- 労働安全衛生規則第2編第1章第1節一般基準を遵守し、チェーン及びスプロケットには必ず危険防止具（安全カバー等）を取付けてください。捲込み、または思わぬ製品の切断により、製品、搬送物で重傷を負うおそれがあります。
- チェーン、スプロケットは必ず定期点検を実施し、損傷や寿命に達した製品は新品とお取替えてください。機能を果たさないだけでなく、切断や異常な動きで重傷を負うおそれがあります。作業については取扱説明書、カタログまたはお客様に対して特別に提出された文書にしたがってください。人員搬送装置に使用される場合は、装置側に安全のための保護装置を設けてください。装置暴走による人身事故や、装置破損のおそれがあります。

【据付け時】

- 事前に必ず装置の電源を切り、また不慮に装置のスイッチが入らないようにしてください。捲込みにより、重傷を負うおそれがあります。
- 連結時のハンマ作業では安全眼鏡を着用ください。破片の飛散により、重傷を負うおそれがあります。
- 製品が自由に動かないよう固定してください。製品が自重により自走したり、倒れてからだを挟まれ重傷を負うおそれがあります。



注意

事故防止のため、下記の事項を守ってください。

- チェーンおよび各パーツの構造、仕様を理解したうえで取扱ってください。
- チェーンおよび各パーツを据付けの際には、事前に輸送時の破損がないか検査してください。
- チェーン、スプロケットおよび各パーツは必ず定期的に保守点検をしてください。
- チェーンの強度はメーカーによって異なります。当社カタログによって選定された場合には、必ず当社製品をご使用ください。
- チェーンはスロースタート、スロー停止を行い、衝撃を与えないでください。
- チェーンには初期張力を与えないでください。
- 特殊な液体がかかる場合、また特殊な雰囲気を使用する場合は当社までお問合せください。
- ブラピンを使用したチェーンは、ウェットな条件では60℃を越える温度で使用しないでください。
- 超低摩擦・耐摩耗（ALF）仕様、PLFレールの素材にはシリコン系潤滑剤を配合しています。このため印刷工程のある条件や、シリコンが悪影響を与える条件では使用しないでください。
- SJ-CNOLレールは、ドライ（潤滑なし、水の付着なし）コンベヤ専用パーツです。
- 水がかかる条件でプラスチック製チェーンを使用された場合、樹脂の自己潤滑性が損なわれ、比較的短期間で寿命に至ることがあります。
- 超高分子量ポリエチレン（UHMW-PE）製アクセサリ、スプロケットの使用温度は-20～60℃です。60℃を越える雰囲気では使用しないでください。また蒸気の掛かる条件でも使用しないでください。
- プラスチック製チェーンは可燃性です。使用可能温度以上あるいは火気近くでは使用しないでください。燃焼して危険な有毒ガスを発生することがあります。

保証

1. 無償保証期間

工場出荷後18ヵ月間または使用開始後（お客様の装置への当社製品の組込み完了時から起算します）12ヵ月間のいずれか短い方をもって、当社の無償による保証期間と致します。ただし、条件によっては有償となる場合があります。

2. 保証範囲

無償保証期間中に、お客様側にて、カタログ、取扱説明書等に準拠する正しい据付・使用方法・保守管理が行われていた場合において、当社製品に不具合が発生し、当社がこれを確認した場合は、速やかに当社製品または部品を無償で納入もしくは修理させていただきます。ただし、無償保証の対象は、お納めした製品についてのみとし、以下の費用は保証範囲外とさせていただきます。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）

- (1) お客様の装置から当社製品を交換または修理のために取外したり取付けたりするために要する費用およびこれらに付帯する工事費用。
- (2) お客様の装置を修理工場などへ輸送するために要する費用。
- (3) 不具合や修理に伴うお客様の逸失利益ならびにその他の拡大損害額。

3. 有償保証

無償保証期間にもかかわらず、以下の項目が原因で当社製品に不具合が発生しました場合は、有償にて調査、修理、製作を承ります。

- (1) お客様が、カタログ、取扱説明書等通りに当社製品を正しく配置・据付（切継ぎを含む）・潤滑・保守管理されなかった場合。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
- (2) お客様が、カタログ、取扱説明書等にわたらない使用方法（使用条件・使用環境・許容値を含む）でご使用された場合。（取扱説明書等にはお客様に対して特別に提出された文書を含みます。）
- (3) お客様が不適切に分解、改造または加工された場合。
- (4) お客様が、当社製品を損傷・摩耗した他製品と使用された場合。（例：チェーンを摩耗したままのスプロケット・ドラム・レール等と使用された場合。）
- (5) ご使用条件での、当社による選定上の寿命が本保証寿命を満たさない場合。
- (6) お客様が、打合せ内容と異なる条件でご使用された場合。
- (7) 当社製品に組込んだベアリング・オイルシール・油などの消耗部品が、消耗・摩耗・劣化した場合。
- (8) お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に不具合が発生した場合。
- (9) 災害等の不可抗力によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (10) 第三者の不法行為によって当社製品に不具合が発生した場合。
- (11) その他当社の責任以外で不具合が発生した場合。

本カタログに記載のロゴおよび商品名は株式会社椿本チエインまたはグループ会社の日本および他の国における商標または登録商標です。



株式会社 椿本チエイン

カタログに関するお問い合わせは、お客様問い合わせ窓口をご利用ください。

TEL (03)3445-8644 FAX (03)3445-8636

東京支社	〒108-0075 東京都港区港南2-16-2(太陽生命品川ビル)	TEL (03)6703-8405 FAX (03)6703-8411
大宮営業所	〒330-0846 さいたま市大宮区大門町3-42-5(太陽生命大宮ビル)	TEL (048)648-1700 FAX (048)648-2020
名古屋支社	〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-21-19(名駅サウスサイドスクエア)	TEL (052)571-8187 FAX (052)571-0915
大阪支社	〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)	TEL (06)6441-0309 FAX (06)6441-0314
広島営業所	〒732-0052 広島市東区光町1-12-20(もみじ広島光町ビル)	TEL (082)568-0808 FAX (082)568-0814
九州営業所	〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-12-24(博多駅東QRビル)	TEL (092)451-8881 FAX (092)451-8882

本社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)
工場 京田辺・埼玉・長岡京・兵庫・岡山

つばきホームページアドレス
<https://www.tsubakimoto.jp>



つばきエコリンク®は、つばきグループが設定した
エコ評価基準をクリアした商品に付加されるマークです。

製造：ツバキ山久チエイン株式会社

■お願い

このカタログに記載の仕様・寸法等は改良のため変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問い合わせください。

©本書に集録したものはすべて当社に著作権があります。無断の複製は固くお断りします。

販売店

このカタログはSI単位(重力単位)で
記載しています。{ }値は参考値です。

価格は販売店が独自に定めていますので、
詳しくは各販売店にお尋ねください。