

つばき サーボモータ用減速機 TERVO®





**装置のSERVO化を
TERVO[®](テルボ)が
お応えします。**

幅広い ギヤラインアップ

- ウォームギヤ
- ハイポイドギヤ
- ヘリカルギヤ

高い汎用性

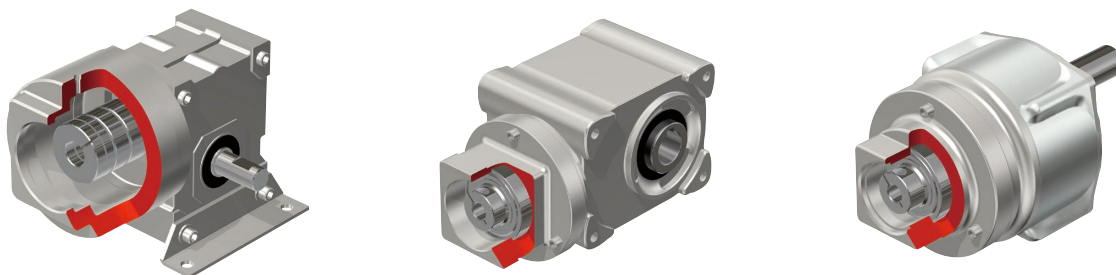
- 各社サーボモータに対応
- 直交軸 or 平行軸
+
中実 or 中空

エコノミー

- 汎用ギヤヘッドをサーボ化し
高い経済性と短納期を両立

サーボモータ対応の拡大

対応するサーボモータのシリーズをアップデート! モータ選定よりご確認ください。



WEB選定の拡充

つばき産業機械製品情報サイトの選定計算に
ウォーム減速機も加わり選びやすくなりました。



モータのメーカーと形式、
減速比とタイプを選択するだけ。

https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/calc/gen/calc_gen_tervo.asp

選定計算 サーボモータ用減速機 TERVO

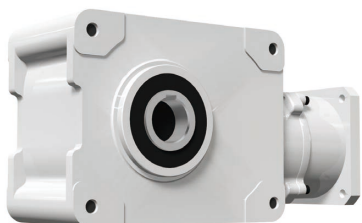
選定条件を入力

選定条件

モータメーカー	xxx
モータ形式	...
減速比	30
減速機タイプ	☐ ヘリカルギヤヘッド ☐ ハイポイドギヤヘッド ☒ ウォームギヤヘッド
取付形式	☐ 中実軸 ☒ 中空軸
軸配置	☒ DF

ハイポイドギヤヘッド機種拡大

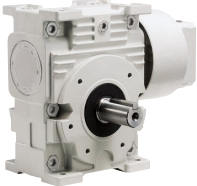
ハイポイドギヤヘッドにモータ容量3.5kWと5kW用をご用意しました!



3.5kWと5kW用の
サーボモータ(キー付き)に対応。

サーボモータ用減速機TERVO®セレクションガイド

軸配置	ギヤタイプ	ケース寸法	高精度	静音性	減速比	ギヤ効率	セルフロック性	お客様のニーズ
直交軸	ウォームギヤ	短い	◎	◎	○ 1/10 ~ 1/60	△	◎	● 昇降で使いたい。 ● 長手寸法を抑えたい。 ● 衝撃負荷に強くしたい。 ● 静かな環境で使いたい。
	ハイポイドギヤ	低い	○	○	◎ 1/5 ~ 1/200	◎	—	● モータ容量を抑えたい。 ● 高さ寸法を抑えたい。 ● コンベア軸に直接取り付けたい。
平行軸	ヘリカルギヤ	低い	○	○	◎ 1/5 ~ 1/200	◎	—	● モータ容量を抑えたい。 ● 高さ寸法を抑えたい。 ● 平行で脚取付したい。

アプリケーション例	タイプ	モータ容量	頁
昇降装置 セルフロック性 静粛性 反転機 セルフロック性 巻取り装置 高強度 ドラム回転 高強度 攪拌機 高強度	 ウォームギヤヘッド SWJMK, SWMK (中空軸)	0.2~7kW	P.23
	 ウォームギヤヘッド EWJMK, EWMK (中実軸)	0.2~7kW	P.25
水平コンベヤ ローハイト 高効率 ストッカ送り ローハイト 扉開閉 ローハイト ツールチェンジャ 高効率 台車走行 ローハイト	 ハイポイドギヤヘッド HMTK-H (中空軸)	0.2~5kW	P.15
	 ハイポイドギヤヘッド HMTK-U (中実軸)	0.2~5kW	P.15
各種コンベヤ ローハイト 幅広い減速比 巻取り装置 高効率 幅広い減速比 ストッカ送り 幅広い減速比	 ヘリカルギヤヘッド GMTK-U, GMTK-F (フェイスマウント、フランジ取付)	0.2~2kW	P.19
	 ヘリカルギヤヘッド GMTK-L (脚取付)	0.2~2kW	P.19

標準仕様

1. ハイポイドギヤヘッド HMTKタイプ、ヘリカルギヤヘッド GMTKタイプ

減速機	減速比	5～200
	潤滑方式	グリース潤滑
	出力軸キー	中実:新JISキー(JIS B1301-1976) 中空:新JISキー溝 中実軸部キーは付属出荷
	塗装色	ライトグレー(マンセルN7.5)
	防錆仕様	防錆期間 屋内保管 6か月(工場出荷後)
周囲条件	設置場所	屋内で塵埃が少なく水のかからない場所
	周囲温度	0℃～40℃
	周囲湿度	85%以下(結露のないこと)
	高度	標高1,000m以下
	雰囲気	腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気などがないこと
	取付方向	水平、垂直、傾斜等、据付角度の制限なし

注) 周囲条件は取付けられるサーボモータの対応範囲内でご使用ください。

2. ウォームギヤヘッド SWJMK・SWMK、EWJMK・EWMKタイプ

減速機	減速比	10～60
	潤滑方式	オイル潤滑(指定オイル)
	出力軸キー	中実:新JISキー(JIS B1301-1976) 中空:新JISキー溝 中実軸部キーは付属出荷
	塗装色	ライトグレー(マンセルN7.5)
	防錆仕様	防錆期間 屋内保管 6か月(工場出荷後)
周囲条件	設置場所	屋内で塵埃が少なく水のかからない場所
	周囲温度	0℃～40℃
	周囲湿度	85%以下(結露のないこと)
	高度	標高1,000m以下
	雰囲気	腐食性ガス・爆発性ガス・蒸気などがないこと
	取付方向	水平・垂直取付(SWJMK35～70・EWJMK35～70は据付自由取付)

注) 周囲条件は取付けられるサーボモータの対応範囲内でご使用ください。

機種一覧

1. ハイポイドギヤヘッド HMTKタイプ

減速比 モータ容量	5	10	15	20	25	30	40	50	60	80	100	120	160	200
0.2kW	HMTK0220H・0222U									HMTK0230H・0228U				
0.4kW	HMTK0430H・0428U									HMTK0435H・0438U				
0.75kW	HMTK0735H・0738U									HMTK0745H・0742U				
1.5kW	HMTK1545H・1542U									HMTK1555H・1550U				
2.2kW	HMTK2245H・2242U									HMTK2255H・2250U				
3.5kW	HMTK3755H・3750U													
5kW	HMTK5555H・5550U													

2. ヘリカルギヤヘッド GMTKタイプ

減速比 モータ容量	5	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	120	165	200
0.2kW	GMTK0218U/L					GMTK0224U/L					GMTK0228U/L			
0.4kW	GMTK0424U/L					GMTK0428U/L					GMTK0438U/L			
0.75kW	GMTK0728U/L					GMTK0738U/L					GMTK0742F/L			

減速比 モータ容量	5	10	20	25	30	40	60	75
1.5kW	GMTK1538U/L					GMTK1542F/L		
2.2kW	GMTK2242F/L				GMTK2242F/L			

3. ウォームギヤヘッド SWJMK・SWMK、EWJMK・EWMKタイプ

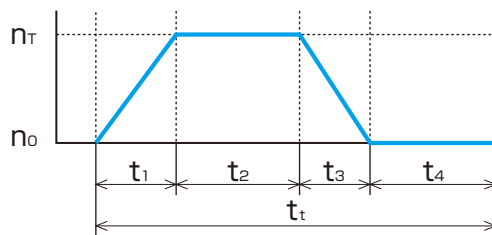
減速比 サイズ	入力2000r/min時伝動能力(kW)							
	10	15	20	25	30	40	50	60
35	0.38	0.30	0.25	0.22	0.19	0.16	0.14	0.13
42	0.57	0.45	0.37	0.33	0.28	0.23	0.21	0.19
50	0.96	0.75	0.65	0.57	0.47	0.41	0.36	0.32
	1.87	1.40	1.10	0.92	0.81	0.64	0.52	0.43
63	1.69	1.32	1.12	1.00	0.83	0.70	0.63	0.58
	3.32	2.94	1.99	1.65	1.44	1.14	0.93	0.77
70	2.66	2.08	1.79	1.59	1.30	1.12	0.93	0.77
	4.30	3.23	2.59	2.16	1.86	1.47	1.21	1.00
80	6.33	4.72	3.63	3.02	2.69	2.05	1.67	1.38
100	10.26	7.64	6.04	4.94	4.31	3.36	2.70	2.20

選 定

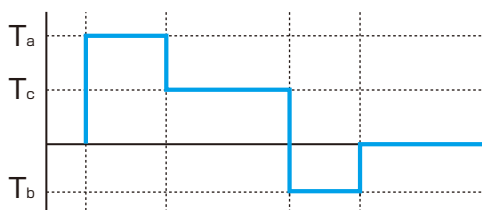
1.条件

①運転サイクル

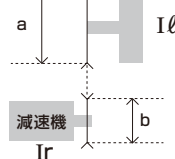
出力軸回転速度

 n_T : 出力軸最高回転速度 (r/min) t_1 : 加速時間 (sec) t_2 : 定常時間 (sec) t_3 : 減速時間 (sec) t_4 : 停止時間 (sec) t_t : 1サイクルの時間 (sec.)

出力トルク

 T_a : 加速トルク (N・m) T_c : 定常トルク (N・m) T_b : 減速トルク (N・m)②負荷慣性モーメント I_r 13頁表より減速機の出力軸上の負荷慣性モーメント I_r を算出 I_r : 減速機出力軸上負荷慣性モーメント ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$)

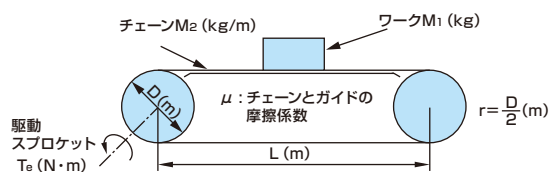
$$I_r = I \ell \times \left(\frac{b}{a}\right)^2$$

③加減速トルク T_a, T_b 加速トルク $T_a = \Delta T_a + T_c$

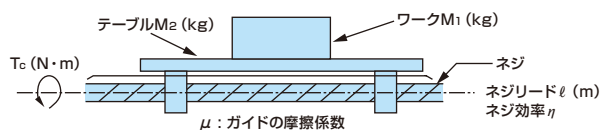
$$\Delta T_a = \frac{2\pi I_r \times \Delta n_a}{60 \times t_1}$$

 I_r : 減速機出力軸上負荷慣性モーメント ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$) ΔT_a : 慣性加速トルク (N・m) Δn_a : 回転速度差 (r/min) $\Delta n_a = n_T - n_0$ 減速トルク $T_b = \Delta T_b - T_c$

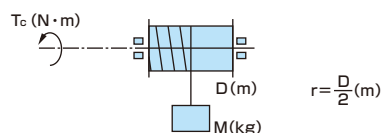
$$\Delta T_b = \frac{2\pi I_r \times \Delta n_b}{60 \times t_3}$$

 ΔT_b : 慣性減速トルク (N・m) Δn_b : 回転速度差 (r/min) $\Delta n_b = n_T - n_0$ ④定常トルク T_c 

$$T_c = G (M_1 + 2.1 \times M_2 \times L) \times \mu \times r$$

 G = 重力加速度 : 9.80665 m/s^2 

$$T_c = \frac{G (M_1 + M_2) \times \mu \times \ell}{2 \times \pi \times \eta}$$



$$T_c = G M \times r$$

2. 選定手順

(1) 減速比 i を算出

$$(1) \quad i \doteq \frac{N_m}{N_T} \quad N_m: \text{モータ回転速度}$$

(2) 平均出力トルクを算出

$$(2) \quad T_{ave} = \sqrt[3]{\frac{\left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_1 \times T_a^3 + N_T \times t_2 \times T_c^3 + \left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_3 \times |T_b^3|}{\left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_1 + N_T \times t_2 + \left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_3}}$$

(3) サイズの決定

平均トルク $T_{ave} < \text{減速機出力軸定格トルク}$

最大トルク $T_a < \text{減速機出力軸定格トルク} \times \text{シリーズ係数 } f_s$

$T_b < \text{減速機出力軸定格トルク} \times \text{シリーズ係数 } f_s$

(3) f_s : シリーズ係数

GMTK・HMTK: 1.4

EWJMK・EWMK・SWJMK・SWMK: 1.0

(4) 平均出力軸回転速度 n_{ave} を算出

$$(4) \quad n_{ave} = \frac{\left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_1 + N_T \times t_2 + \left(\frac{N_T}{2}\right) \times t_3}{t_1 + t_2 + t_3}$$

(5) 回転速度の確認

$n_{ave} \times i < \text{減速機定格入力回転速度}$

$n_T \times i < \text{減速機最高入力回転速度}$

(5)

シリーズ	入力回転速度 (r/min)	
	定格	最大
GMTK・HMTK	3000	3000
SWJMK・EWJMK	3000	3000
SWMK80・EWMK80	2000	3000
SWMK100・EWMK100	2000	2000

(6) 負荷時間率の確認 ウォームギヤヘッドのみ

$$\text{負荷時間率 } \%ED = \frac{t_1 + t_2 + t_3}{t_t} \times 100$$

$\%ED < 50\%$ かつ $t_1 + t_2 + t_3 < 20\text{min.}$

(7) 出力軸ラジアル荷重の確認

(7) $O.H.L. < N$: 減速機許容ラジアル荷重[※]

$$O.H.L. = \frac{2000 \times T_a \times f \times L_f}{D}$$

D : スプロケットなどのピッチ円直径 (mm)

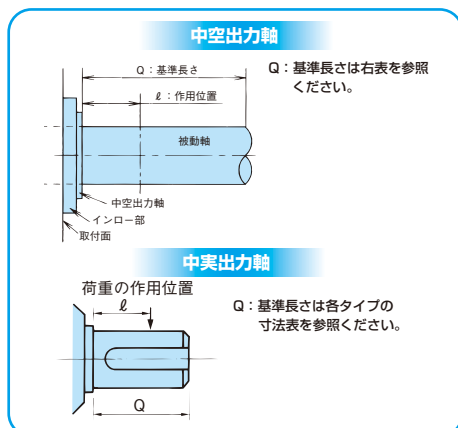
※伝動能力表の許容ラジアル荷重をご参照ください。

f : O.H.L. 係数

チェーン	ギア歯付ベルト	Vベルト
1.0	1.25	1.5

L_f : 作用位置係数

ℓ/Q	0.25	0.38	0.5	0.75	1
L_f	0.8	0.9	1	1.5	2



基準長さ: Q

中空出力軸の場合

HMTK

形番	速比	Q
HMTK0220H	5~60	36
HMTK0230H	80~200	42
HMTK0430H	5~50	58
HMTK0435H	60~200	66
HMTK0735H	5~50	82
HMTK0745H	60~200	82
HMTK1545H	5~80	82
HMTK2245H	5~60	82
HMTK1555H	100~200	82
HMTK2255H	80~120	82
HMTK3755H	5~60	82
HMTK5555H	5~60	82

SWJMK
SWMK

形番	速比	Q
SWJMK35	10~60	20
SWJMK42	10~60	25
SWJMK50	10~60	30
SWJMK63	10~60	35
SWJMK70	10~60	40
SWMK80	10~60	50
SWMK100	10~60	55

注意: 特定業界・用途における使用制限物質の含有については、当社までお問い合わせください。

■モータマウントコード（ハイポイド・ヘリカルギヤヘッド）

各社サーボモータに対応する寸法をマウントコードとして表示します。

各モータの容量を基準に設定しておりますが、必ず各ギヤヘッドの伝動能力範囲内でご使用ください。

三菱電機株式会社殿 サーボモータ J5 シリーズ

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイポイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	HK-KT23W(B)	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		HK-KT43W(B)	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		HK-KT7M3W(B)	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
200W		HK-KT23UW(B)	G2HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		HK-KT43UW(B)	G2HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
600W		HK-KT63W(B)	E4HC	HMTK07	△ GMTK07 △
1000W		HK-KT103W(B)	G5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
500W	2000 r/min	HK-ST52W(B)	K3YC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
1000W		HK-ST102W(B)	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1750W		HK-ST172W(B)	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
2000W		HK-ST202AW(B)	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
2000W		HK-ST202W(B)	L1RC	HMTK22	◎ GMTK22 ◎
300W	1500 r/min	HK-KT634W(B)	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
500W		HK-KT1034W(B)	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎

サーボモータ J4 シリーズ

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイポイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	HG-KR23	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		HG-KR43	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		HG-KR73	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
200W	3000 r/min	HG-MR23	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		HG-MR43	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		HG-MR73	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
500W	2000 r/min	HG-SR52	K3YC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
1000W		HG-SR102	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1500W		HG-SR152	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
2000W		HG-SR202	L1RC	HMTK22	◎ GMTK22 ◎
3500W		HG-SR352BK	L1RJ	HMTK37 ^{※3)}	— —
5000W		HG-SR502BK	L1RJ	HMTK55 ^{※3)}	— —

多摩川精機株式会社殿 サーボモータ TBL-i II シリーズ^{注7)}

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイポイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	TS4607	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		TS4609	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
200W	3000 r/min	TS4611	G2HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		TS4612	G2HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
600W		TS4613	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
750W		TS4614	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎

株式会社安川電機殿 サーボモータ Σ-7 シリーズ

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイポイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	SGM7A-02	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SGM7A-04	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		SGM7A-08	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
1000W		SGM7A-10	G5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
850W	1500 r/min	SGM7G-09	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1300W		SGM7G-13	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1800W		SGM7G-20	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
2900W		SGM7G-30A□A6	L1RJ	HMTK37 ^{※4)}	— —
4400W		SGM7G-44A□A6	L1RJ	HMTK55 ^{※4)}	— —
200W	3000 r/min	SGM7J-02	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SGM7J-04	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
600W		SGM7J-06	E4HC	HMTK07	△ GMTK07 △
750W		SGM7J-08	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
200W	3000 r/min	SGM7P-02	G2HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SGM7P-04	G2HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		SGM7P-08	K2LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎

サーボモータ Σ-V シリーズ

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイポイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	SGMAV-02	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SGMAV-04	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
200W	3000 r/min	SGMJV-02	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SGMJV-04	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎

オムロン株式会社殿 サーボモータ R88M-K シリーズ

モータ 容量	定 格 回転速度	形 番	マウント コード	ハイポイド ギヤヘッド	ヘリカル ギヤヘッド		
200W	3000 r/min	R88M-K20030L(S)	E3GC	HMTK02	△	GMTK02	△
		R88M-K20030H(T)	E3GC	HMTK02	△	GMTK02	△
400W		R88M-K40030L(S)	E3HC	HMTK04	△	GMTK04	△
		R88M-K40030H(T)	E3HC	HMTK04	△	GMTK04	△
750W		R88M-K75030H(T)	G4LC	HMTK07	△	GMTK07	△
1000W		R88M-K1K030H(T)	J5LC	HMTK15	△	GMTK15	△
		R88M-K1K030F(C)	J5LC	HMTK15	△	GMTK15	△
1500W		R88M-K1K530H(T)	J5LC	HMTK15	△	GMTK15	△
		R88M-K1K530F(C)	J5LC	HMTK15	△	GMTK15	△

◎：標準品 △：都度対応

パナソニック株式会社殿 サーボモータ MINAS A5 シリーズ 注8)

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイボイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	MSMD02	E3GC	HMTK02	△ GMTK02 △
400W		MSMD04	E3HC	HMTK04	△ GMTK04 △
750W		MSMD08	G4LC	HMTK07	△ GMTK07 △
400W	3000 r/min	MSME04	E3HC	HMTK04	△ GMTK04 △
750W		MSME08	G4LC	HMTK07	△ GMTK07 △
1000W	3000 r/min	MSME10	J5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
1500W		MSME15	J5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
2000W		MSME20	J5LC	HMTK22	△ GMTK22 △

サーボモータ MINAS A6 シリーズ 注8)

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイボイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	MSMF02	E3GC	HMTK02	△ GMTK02 △
400W		MSMD04	E3HC	HMTK04	△ GMTK04 △
750W		MSMF08	G4LC	HMTK07	△ GMTK07 △
1000W		MSMF10	J5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
1500W		MSMF15	J5LC	HMTK15	△ GMTK15 △
2000W		MSMF20	J5LC	HMTK22	△ GMTK22 △

富士電機機器制御株式会社殿

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイボイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	GYS201	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
375W		GYS371	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
400W		GYS401	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		GYS751	G5KC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
1000W		GYS102	J4YC	HMTK15	△ GMTK15 △
1500W		GYS152	J4YC	HMTK15	△ GMTK15 △
2000W		GYS202	J4YC	HMTK22	△ GMTK22 △
200W	3000 r/min	GYC201	G2HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		GYC401	G2HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		GYC751	J2KC	HMTK07	△ GMTK07 △
1000W		GYC102	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1500W		GYC152	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
2000W		GYC202	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
500W	2000 r/min	GYG501C	K3LC	HMTK07	△ GMTK07 △
750W		GYG751C	K3LC	HMTK07	△ GMTK07 △
1000W		GYG102C	K3MC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1500W		GYG152C	K3MC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
2000W		GYG202C	K3MC	HMTK22	△ GMTK22 △
500W	1500 r/min	GYG501B	K3LC	HMTK07	△ GMTK07 △
850W		GYG851B	K3LC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1300W		GYG132B	K3LC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎

株式会社キーエンス殿

モータ容量	定格回転速度	形番	マウントコード	ハイボイドギヤヘッド	ヘリカルギヤヘッド
200W	3000 r/min	SV2-M020 (-B020)	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SV2-M040 (-B040)	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		SV2-M075 (-B075)	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
850W	1500 r/min	SV2-M100 (-B100)	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1300W		SV2-M150 (-B150)	K3YC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1800W		SV2-M200 (-B200)	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
2900W		SV2-M300 (-B300) AK	L1RJ	HMTK37 ^{注5)}	— —
4400W		SV2-M500 (-B500) AK	L1RJ	HMTK55 ^{注5)}	— —
200W	3000 r/min	MV-M020	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		MV-M040	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
200W	3000 r/min	SV-M020 (-B020)	E4HC	HMTK02	◎ GMTK02 ◎
400W		SV-M040 (-B040)	E4HC	HMTK04	◎ GMTK04 ◎
750W		SV-M075 (-B075)	G5LC	HMTK07	◎ GMTK07 ◎
850W	1500 r/min	SV-M100 (-B100)	K3LC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1300W		SV-M150 (-B150)	K3MC	HMTK15	◎ GMTK15 ◎
1800W		SV-M200 (-B200)	K3YC	HMTK22	△ GMTK22 △
2900W		SV-M300 (-B300) AK	L1RJ	HMTK37 ^{注5)}	— —
4400W		SV-M500 (-B500) AK	L1RJ	HMTK55 ^{注5)}	— —

◎：標準品 △：都度対応

- 注1) マウントコード対応表は代表例です。表に無いサーボモータの対応はホームページの選定計算サイトからお調べいただくか、お問い合わせください。
- 注2) サーボモータの仕様はモーターメーカーの事情により変更される場合がありますので、モータの取付寸法と、当社ギヤヘッドとの取り合いを必ずご確認ください。
- 注3) 三菱電機サーボモータ J4 シリーズの HMTK37・55 については三菱電機製 HG-SR353BK、502BK (キー付) での対応となります。
- 注4) 安川電機サーボモータ Σ-7 シリーズの HMTK37・55 については安川電機製 SGM7G-30A□A6、SGM7G-44A□A6 (キー付) での対応となります。
- 注5) キーエンスサーボモータ SV、SV2 シリーズの HMTK37・55 についてはキーエンス製 SV-M300AK、SV-M500AK、SV2-M300AK、SV2-M500AK (キー付) での対応となります。
- 注6) () 内の形番はブレーキ付きの形番です。
- 注7) TBL-i II は多摩川精機株式会社の登録商標です。
- 注8) MINAS はパナソニック株式会社の登録商標です。

つばき産業用機械製品情報サイト

選定計算を使えばさらに簡単に選定することが可能です！

選定計算 サーボモータ用減速機 TERVO

選定条件を入力

選定条件

モーターメーカー

モーター型式

減速比

減速機タイプ ☒ ヘリカルギヤヘッド ☐ ハイボイドギヤヘッド

取付形式 ☒ 脚取付 ☐ フェイスマウント形/フランジ取付

軸配置 ☒ 片軸 ☐ 両軸

※モーターメーカーを選択してください。



https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/calc/gen/calc_gen_tervo.asp

■ モータマウントコード（ウォームギヤヘッド）

各社サーボモータに対応する寸法をマウントコードとして表示します。

ご使用のサーボモータに対応しているマウントコードを確認し、「ウォームギヤヘッド別・標準マウントコード」および各シリーズの「伝動能力表」より運転条件にあったサイズ・減速比のギヤヘッドをご選定ください。

なお、必ず負荷条件に対し各ギヤヘッドの能力範囲内の機種をご選定ください。

■ ウォームギヤヘッド別マウントコード表

フランジ	マウントコード	SWJMK・SWMK タイプ							EWJMK・EWMK タイプ						
		SWJMK35	SWJMK42	SWJMK50	SWJMK63	SWJMK70	SWMK80	SWMK100	EWJMK35	EWJMK42	EWJMK50	EWJMK63	EWJMK70	EWMK80	EWMK100
□ 60	E3GC	△	△	△	-	-	-	-	△	△	△	-	-	-	-
	E3HC	△	△	△	-	-	-	-	△	△	△	-	-	-	-
	E4DC	◎	◎	-	-	-	-	-	◎	◎	-	-	-	-	-
	E4HC	◎	◎	-	-	-	-	-	◎	◎	-	-	-	-	-
□ 80	G2HC	-	-	◎	◎	◎	-	-	-	-	◎	-	-	-	-
	G4LC	-	-	△	△	△	-	-	-	-	△	△	-	-	-
	G5LC	-	-	◎	◎	◎	-	-	-	-	◎	◎	-	-	-
□ 95	J5LC	-	-	-	△	△	△	-	-	-	△	△	△	△	-
□ 130	K2LC	-	-	-	◎	◎	◎	-	-	-	-	◎	◎	◎	-
	K3YC	-	-	-	◎	◎	◎	-	-	-	-	◎	◎	◎	-
	K4PC	-	-	-	△	△	△	-	-	-	-	△	△	△	-
□ 176	L1MC	-	-	-	◎	◎	◎	◎	-	-	-	◎	◎	◎	◎
	L1PC	-	-	-	◎	◎	◎	◎	-	-	-	◎	◎	◎	◎
	L1RC	-	-	-	◎	◎	◎	◎	-	-	-	◎	◎	◎	◎

◎：標準品 △：都度対応

■ モータメーカー別マウントコード表

三菱電機株式会社殿

サーボモータ J5 シリーズ

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	HK-KT23W(B)	E4HC
400W		HK-KT43W(B)	E4HC
750W		HK-KT7M3W(B)	G5LC
200W		HK-KT23UW(B)	G2HC
400W		HK-KT43UW(B)	G2HC
600W		HK-KT63W(B)	E4HC
1000W		HK-KT103W(B)	G5LC
500W	2000r/min	HK-ST52W(B)	K3YC
1000W		HK-ST102W(B)	K3YC
1750W		HK-ST172W(B)	K3YC
2000W		HK-ST202AW(B)	K3YC
2000W		HK-ST202W(B)	L1RC
3500W		HK-ST352W(B)	L1RC
300W	1500r/min	HK-KT634W(B)	E4HC
500W		HK-KT1034W(B)	G5LC

サーボモータ J4 シリーズ

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	HG-KR23	E4HC
400W		HG-KR43	E4HC
750W		HG-KR73	G5LC
200W	3000r/min	HG-MR23	E4HC
400W		HG-MR43	E4HC
750W		HG-MR73	G5LC
500W	2000r/min	HG-SR52	K3YC
1000W		HG-SR102	K3YC
1500W		HG-SR152	K3YC
2000W		HG-SR202	L1RC
3500W	2000r/min	HG-SR352	L1RC
5000W		HG-SR502	L1RC
7000W		HG-SR702	L1RC

株式会社安川電機殿

サーボモータ Σ-7 シリーズ

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	SGM7A-02	E4HC
400W		SGM7A-04	E4HC
600W		SGM7A-06	E4HC
750W		SGM7A-08	G5LC
1000W		SGM7A-10	G5LC
1500W		SGM7A-15	J3YC
2000W		SGM7A-20	J3YC
300W	1500r/min	SGM7G-03	H2KC
450W		SGM7G-05	H2KC
850W		SGM7G-09	K3YC
1300W		SGM7G-13	K3YC
1800W		SGM7G-20	K3YC
2900W		SGM7G-30	L1RC
4400W		SGM7G-44	L1RC
200W	3000r/min	SGM7J-02	E4HC
400W		SGM7J-04	E4HC
600W		SGM7J-06	E4HC
750W		SGM7J-08	G5LC
200W	3000r/min	SGM7P-02	G2HC
400W		SGM7P-04	G2HC
750W		SGM7P-08	K2LC

サーボモータ Σ-V シリーズ

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	SGMAV-02	E4HC
400W		SGMAV-04	E4HC
200W	3000r/min	SGMJV-02	E4HC
400W		SGMJV-04	E4HC

富士電機機器制御株式会社殿

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	GYC201	G2HC
400W		GYC401	G2HC
750W		GYC751	J2KC
1000W		GYC102	K3YC
1500W		GYC152	K3YC
2000W		GYC202	K3YC
200W	3000r/min	GYS201	E4HC
400W		GYS401	E4HC
750W		GYS751	G5KC
1500W	1500r/min	GYA152	K4PC

パナソニック株式会社殿

サーボモータ MINAS A5 シリーズ 注4)

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	MSMD02	E3GC
400W		MSMD04	E3HC
750W		MSMD08	G4LC
400W	3000r/min	MSME04	E3HC
750W		MSME08	G4LC
1000W	2000r/min	MDME10	J5LC
1500W		MDME15	J5LC
2000W		MDME20	J5LC

サーボモータ MINAS A6 シリーズ 注4)

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	MSMF02	E3GC
400W		MSMD04	E3HC
750W		MSMF08	G4LC
1000W		MSMF10	J5LC
1500W		MSMF15	J5LC
2000W		MSMF20	J5LC

オムロン株式会社殿

サーボモータ R88M-K シリーズ

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	R88M-K20030L(S)	E3GC
		R88M-K20030H(T)	E3GC
400W		R88M-K40030L(S)	E3HC
		R88M-K40030H(T)	E3HC
750W		R88M-K75030H(T)	G4LC
		R88M-K1K030H(T)	J5LC
1000W		R88M-K1K030F(C)	J5LC
		R88M-K1K530H(T)	J5LC
1500W		R88M-K1K530F(C)	J5LC

株式会社キーエンス殿

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	SV2-M020 (-B020)	E4HC
400W		SV2-M040 (-B040)	E4HC
750W		SV2-M075 (-B075)	G5LC
850W	1500r/min	SV2-M100 (-B100)	K3YC
1300W		SV2-M150 (-B150)	K3YC
1800W		SV2-M200 (-B200)	K3YC
2900W		SV2-M300 (-B300)	L1RC
4400W		SV2-M500 (-B500)	L1RC
200W	3000r/min	MV-M020	E4HC
400W		MV-M040	E4HC
200W	3000r/min	SV-M020 (-B020)	E4HC
400W		SV-M040 (-B040)	E4HC
750W		SV-M075 (-B075)	G5LC
1800W	1500r/min	SV-M200 (-B200)	K3YC
2900W		SV-M300 (-B300)	L1RC
4400W		SV-M500 (-B500)	L1RC

多摩川精機株式会社殿

サーボモータ TBL-i II シリーズ 注5)

モータ容量	定 格 回転速度	形 番	マウントコード
200W	3000r/min	TS4607	E4HC
400W		TS4609	E4HC
200W	3000r/min	TS4611	G2HC
400W		TS4612	G2HC
600W		TS4613	G5LC
750W		TS4614	G5LC

◎：標準品 △：都度対応

注1) マウントコード対応表は代表例です。表に無いサーボモータの対応はホームページの選定計算サイトからお調べいただくか、お問い合わせください。

注2) サーボモータの仕様はモーターメーカーの事情により変更される場合がありますので、モータの取付寸法と、当社ギヤヘッドとの取り合いを必ずご確認ください。

注3) () 内の形番はブレーキ付きの形番です。

注4) MINAS はパナソニック株式会社の登録商標です。

注5) TBL-i II は多摩川精機株式会社の登録商標です。

つばき産業用機械製品情報サイト

新たにウォーム減速機も加わった選定計算を使えば
さらに簡単に選定することが可能です！

選定計算 サーボモータ用減速機 TERVO

選定条件を入力

選定条件

モーターメーカー

モーター形式

減速比

減速機タイプ ☐ ヘルカルギヤヘッド ☐ ハイボイドギヤヘッド ☒ ウォームギヤヘッド

取付形式 ☐ 中央軸 ☒ 中空軸

軸配置 ☐ DF ☒ II

モーター仕様

容量 0.4 kW

定格トルク 1.27 Nm

最大トルク 4.46 Nm

定格回転速度 3000 r/min

最大回転速度 6000 r/min

マウントコード E4HC

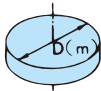
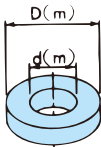
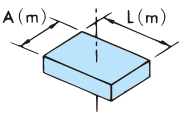
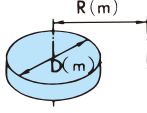
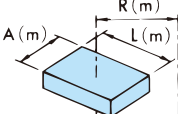
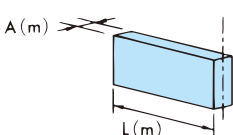
※ 選定実行 ※ 選択クリア



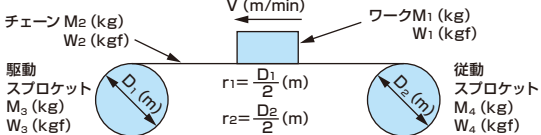
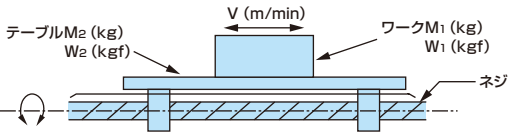
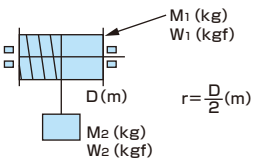
https://tt-net.tsubakimoto.co.jp/tecs/calc/gen/calc_gen_tervo.asp

慣性モーメントの求め方

1. 回転運動体の慣性モーメント

	運動体	慣性モーメント算出式 SI 単位	GD ² 算出式 {重力単位}
回転中心が自軸と同じ場合	 $r = \frac{D}{2} \text{ (m)}$ M (kg) W (kgf)	$I = \frac{1}{2} Mr^2$ (kg・m ²)	$GD^2 = \frac{1}{2} WD^2$ {kgf・m ² }
	 $r_1 = \frac{D}{2} \text{ (m)}$ $r_2 = \frac{d}{2} \text{ (m)}$ M (kg) W (kgf)	$I = \frac{1}{2} M (r_1^2 + r_2^2)$ (kg・m ²)	$GD^2 = \frac{1}{2} W (D^2 + d^2)$ {kgf・m ² }
	 A (m) L (m) M (kg) W (kgf)	$I = \frac{1}{12} M (A^2 + L^2)$ (kg・m ²)	$GD^2 = \frac{1}{3} W (A^2 + L^2)$ {kgf・m ² }
回転中心が自軸と異なる場合	 R (m) $r = \frac{D}{2} \text{ (m)}$ M (kg) W (kgf)	$I = M \left(\frac{r^2}{2} + R^2 \right)$ (kg・m ²)	$GD^2 = W \left(\frac{1}{2} D^2 + 4R^2 \right)$ {kgf・m ² }
	 R (m) A (m) L (m) M (kg) W (kgf)	$I = \frac{M}{4} \left(\frac{A^2 + L^2}{3} + 4R^2 \right)$ (kg・m ²)	$GD^2 = W \left(\frac{A^2 + L^2}{3} + 4R^2 \right)$ {kgf・m ² }
	 A (m) L (m) M (kg) W (kgf)	$I = \frac{M}{12} (A^2 + 4L^2)$ (kg・m ²)	$GD^2 = \frac{1}{3} W (A^2 + 4L^2)$ {kgf・m ² }

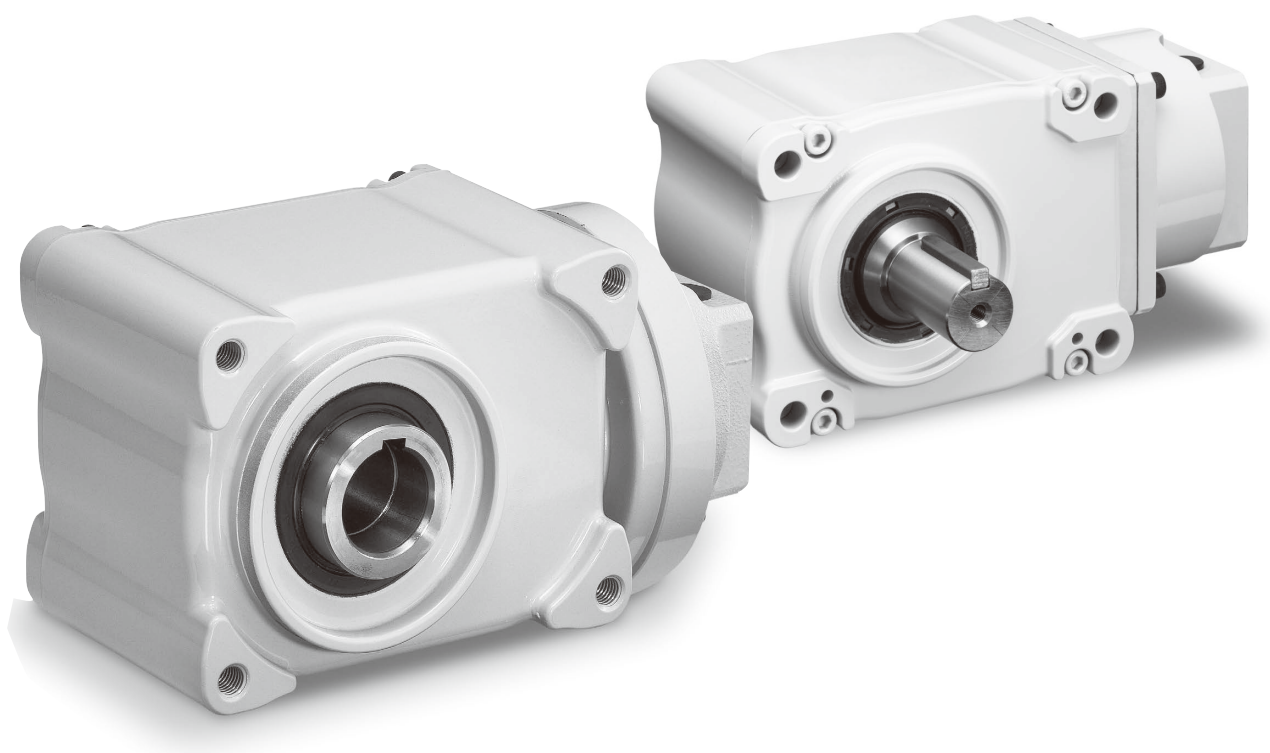
2. 平行運動体の相当慣性モーメント

 チェーン M₂ (kg) W₂ (kgf) ワーク M₁ (kg) W₁ (kgf) 駆動スプロケット M₃ (kg) W₃ (kgf) 従動スプロケット M₄ (kg) W₄ (kgf) $r_1 = \frac{D_1}{2} \text{ (m)}$ $r_2 = \frac{D_2}{2} \text{ (m)}$	$I = M_1 r_1^2 + M_2 r_1^2 + \frac{M_3 r_1^2 + M_4 r_2^2}{2}$ (kg・m ²)	$GD^2 = W_1 D_1^2 + W_2 D_1^2 + \frac{W_3 D_1^2 + W_4 D_2^2}{2}$ {kgf・m ² }
 テーブル M₂ (kg) W₂ (kgf) ワーク M₁ (kg) W₁ (kgf) ネジ	$I = \frac{1}{4} (M_1 + M_2) \times \left(\frac{V}{\pi n} \right)^2$ (kg・m ²) n : V に対応するモータの回転速度 (r/min)	$GD^2 = (W_1 + W_2) \times \left(\frac{V}{\pi n} \right)^2$ {kgf・m ² } n : V に対応するモータの回転数 (r/min)
 M₁ (kg) W₁ (kgf) D (m) $r = \frac{D}{2} \text{ (m)}$ M₂ (kg) W₂ (kgf)	$I = \frac{1}{2} M_1 r^2 + M_2 r^2$ (kg・m ²)	$GD^2 = \frac{1}{2} W_1 D^2 + W_2 D^2$ {kgf・m ² }

TERVO

ハイポイドギヤヘッド HMTK タイプ

ハイポイドギヤヘッド
HMTK



contents

形番表示	15 頁
伝動能力表	15 頁
寸法表	16・17 頁
モータマウント部寸法表	17 頁

形番表示

[0.2~2.0kW] **HMTK 0220 H 30 K - □□□ C**

ギヤヘッドのタイプ

サイズ

取付形式 H : 中空軸形

U : フェイスマウント形

減速比

仕様記号

記号無し : 中空軸形

S : 片軸

T : 両軸

K : パワーロック付(中空軸形で標準軸穴径のみ)

マウントコード

[3.5・5.0kW] **HMTK 3750 U 30 S - L1RJ**

ギヤヘッドのタイプ

サイズ

取付形式 H : 中空軸形

U : フェイスマウント形

減速比

軸配置

記号無し : 中空軸形

S : 片軸

T : 両軸

マウントコード

注) HMTK37・55 のマウントコードは L1RJ のみとなります。

〔取付形式〕

H : 中空軸形

US : フェイスマウント形(出力軸片軸)

UT : フェイスマウント形(出力軸両軸)

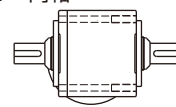
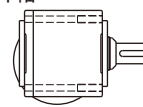
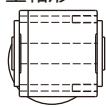
L : 脚取付形 お問い合わせください。

取付形式・軸配置

H : 中空軸形

S : 片軸

T : 両軸



特殊品の場合は形番末尾に「-TK」が付与されます。

伝動能力表

最高入力回転速度 3000r/min(HMTK02~55)

サイズ	減速比	減速 段数	定格 入力 kW	出力軸定格トルク N・m			出力軸許容 ラジアル荷重 N
				入力軸回転速度 r/min			
				3000	2000	1500	
HMTK0220H HMTK0222U	5	2	0.2	2.8	4.2	5.6	588
	10			5.4	8.1	10.8	980
	15			8.4	12.5	16.7	1078
	20			11.3	16.9	22.5	1176
	25	3		13.7	20.6	27.4	1274
	30			15.7	23.6	31.4	1421
	40			21.1	31.6	42.1	1617
	50			26.5	39.7	52.9	1862
	60			31.9	47.8	63.7	2009
HMTK0230H HMTK0228U	80	3		42.2	63.2	84.3	2254
	100			53.0	79.5	106	2548
	120			63.0	94.5	126	2793
	160		84.5	127	169	3332	
	200		84.5	127	169	3332	
HMTK0430H HMTK0428U	5	2	0.4	5.4	8.1	10.8	931
	10			11.3	16.9	22.5	1568
	15			16.7	25.0	33.3	1715
	20			22.1	33.1	44.1	1862
	25	3		28.0	41.9	55.9	2009
	30			33.3	50.0	66.6	2205
	40			42.2	63.2	84.3	2450
	50			53.0	79.5	106	2793
	HMTK0435H HMTK0438U			60	3	63.0	94.5
80		84.5		127		169	3479
100		106		159		212	3920
120		127		191		254	4410
160		169	254	338		4410	
200		187	281	374		4410	
HMTK0735H HMTK0738U	5	2	0.75	10.3	15.5	20.6	1519
	10			21.1	31.6	42.1	2205
	15			31.4	47.0	62.7	2401
	20			41.7	62.5	83.3	2646
	25	3		52.0	78.0	104	2891
	30			62.5	93.8	125	3136
	40			79.5	119	159	3626
	50			99.0	149	198	4116
HMTK0745H HMTK0742U	60	3		119	178	238	4508
	80			159	238	317	5390
	100			198	297	396	6272
	120			238	356	475	6272
	160			311	466	621	6272
	200			311	466	621	6272

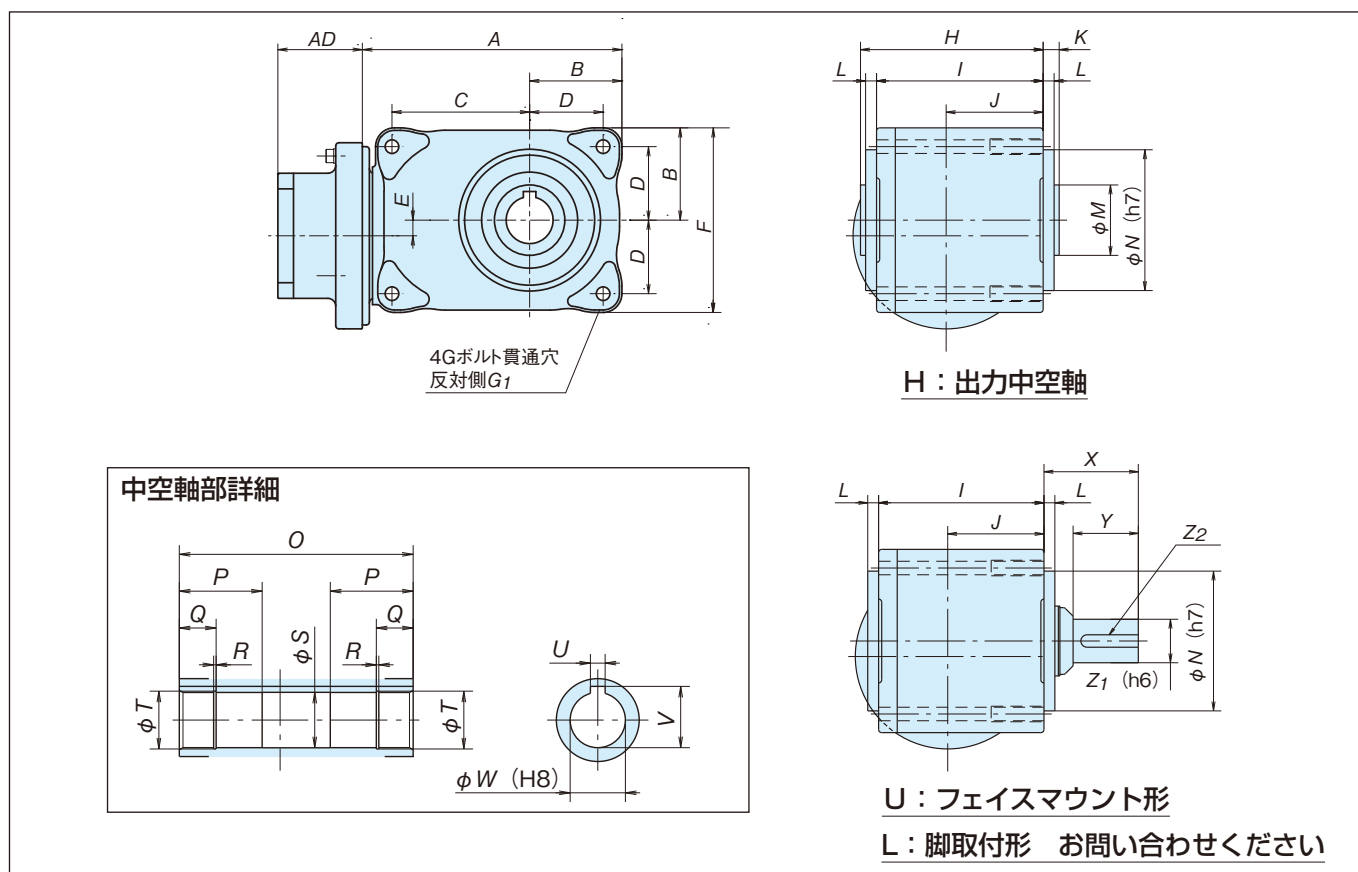
サイズ	減速比	減速 段数	定格 入力 kW	出力軸定格トルク N・m			出力軸許容 ラジアル荷重 N
				入力軸回転速度 r/min			
				3000	2000	1500	
HMTK1545H HMTK1542U	5	2	1.5	20.6	30.9	41.2	2058
	10			41.7	62.5	83.3	2842
	15			62.0	93	124	3234
	20			83	125	166	3626
	25	3		104	156	208	4018
	30			125	187	249	4508
	40			159	238	317	5292
	50			198	297	396	6076
	60			238	356	475	6272
	80			317	476	634	6272
HMTK1555H HMTK1550U	100	3	396	594	792	9800	
	120		476	713	951	9800	
	160		588	882	1176	9800	
	200		588	882	1176	9800	
HMTK2245H HMTK2242U	5	2	2.2	30.4	45.6	60.8	3038
	10			60.8	91.5	122	3822
	15			91	137	182	4214
	20			122	183	244	4606
	25	3		145	218	290	4998
	30			174	262	349	5390
	40			232	349	465	5782
	50			290	436	581	6076
	60			348	523	697	6272
	HMTK2255H HMTK2250U			80	3	465	698
100		534	801	1068		9800	
120		588	882	1176		9800	
HMTK3755H HMTK3750U	5	2	3.7	51.5	77.3	103	4900
	10			103	154	205	5880
	15			154	231	308	6860
	20			205	308	410	7742
	25	3		245	367	489	8134
	30			293	440	586	8428
	40			391	587	782	8820
	50			489	733	977	9114
	60			588	882	1176	9408
HMTK5555H HMTK5550U	5	2	5.5	76	114	152	4900
	10			153	229	305	5880
	15			229	343	457	6860
	20			305	457	609	7742
	25	3		363	545	726	8134
	30			436	653	871	8428
	40			583	875	1166	8820

①減速比はサイズ 2245H、2242U 以外実減速比です。サイズ 2245H、2242U の減速比 1/50 は、実減速比 7/345 となります。

②入力回転速度 1500r/min 未満の定格入力についてはお問い合わせください。

③入力軸換算慣性モーメント、バックラッシュは 29 頁、30 頁をご参照ください。

0.2kW ~ 2.0kW 寸法表



単位: mm

サイズ	減速比	A	B	C	D	E	F	G	G1	H	I	J	K	L	M	N	O
0220H/0222U	5~60	143	48	70	38	2	96	M6	M8-38L	93	85	62	8	6	32	70	101
0230H/0228U	80~200	166	59	88	47	10	118	M8	M10-34L	116.7	106.5	62	10.3	7	45	90	127
0430H/0428U	5~50	170.5	59	88	47	10	118	M8	M10-34L	116.7	106.5	62	10.3	7	45	90	127
0435H/0438U	60~200	200.5	70	106	58	12	140	M10	M12-46L	143	133	75	10	7	50	90	153
0735H/0738U	5~50	200	70	106	58	12	140	M10	M12-46L	143	133	75	10	7	50	90	153
0745H/0742U	60~200	237	89	123	73	16	178	M12	M16-44L	159.7	149.5	84.5	10.3	7	60	90	170
1545H/1542U	5~80	254.5	89	123	73	16	178	M12	M16-44L	159.7	149.5	84.5	10.3	7	60	90	170
1555H/1550U	100~200	368.5	130	182	105	23	260	M16	M20-52L	190	176	104	14	10	75	140	204
2245H/2242U	5~60	254.5	89	123	73	16	178	M12	M16-44L	159.7	149.5	84.5	10.3	7	60	90	170
2255H/2250U	80~100	368.5	130	182	105	23	260	M16	M20-52L	190	176	104	14	10	75	140	204

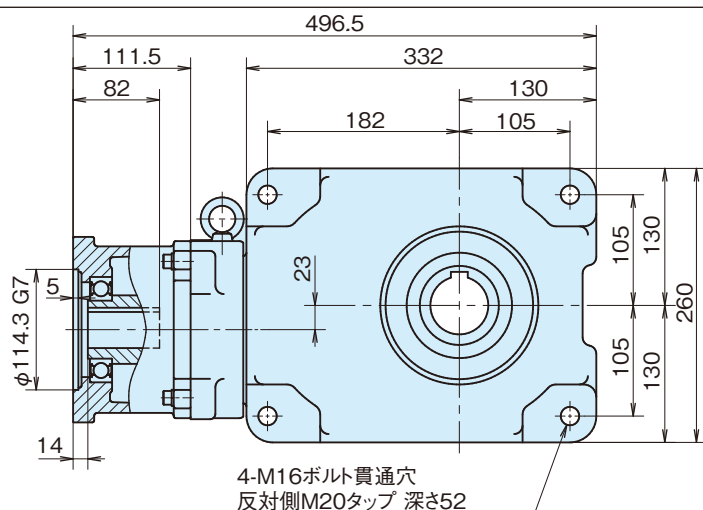
サイズ	減速比	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z1	Z2	概略質量 (kg)	
														H 出力中空軸	U フェイスマウント形
0220H/0222U	5~60	36	15	1.15	20.1	21	6	22.8	20	44	36	22	6×6-32L	4.5	5.0
0230H/0228U	80~200	45	20	1.35	30.1	31.4	8	33.3	30	61	42	28	8×7-37L	6.3	7.1
0430H/0428U	5~50	45	20	1.35	30.1	31.4	8	33.3	30	61	42	28	8×7-37L	5.8	6.6
0435H/0438U	60~200	52	23	1.65	35.1	37.0	10	38.3	35	73.5	58	38	10×8-50L	10.6	12.4
0735H/0738U	5~50	52	23	1.65	35.1	37.0	10	38.3	35	73.5	58	38	10×8-50L	14.5	16.5
0745H/0742U	60~200	67	30	1.90	45.1	47.5	14	48.8	45	85	66	42	12×8-60L	16.5	22.5
1545H/1542U	5~80	67	30	1.90	45.1	47.5	14	48.8	45	85	66	42	12×8-60L	19	23
1555H/1550U	100~200	82	37	2.20	55.1	58.0	16	59.3	55	107	82	50	14×9-75L	47	53
2245H/2242U	5~60	67	30	1.90	45.1	47.5	14	48.8	45	85	66	42	12×8-60L	27	30.5
2255H/2250U	80~100	82	37	2.20	55.1	58.0	16	59.3	55	107	82	50	14×9-75L	55	61

注) ケースには、取付面側に4ヶ所のタップ穴が施されています。なおタップ穴の下穴は貫通穴となります。

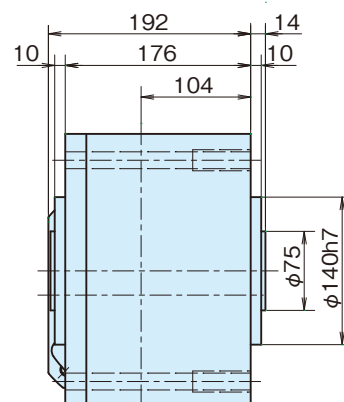
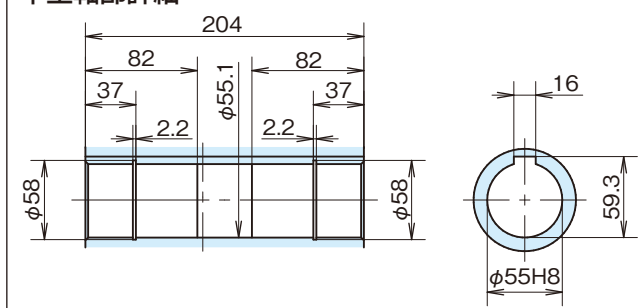
注) 取付形式L: 出力中実の脚取付は取付形式Uにハイボイドモータの脚取付用L形脚を組付けて対応いたします。

詳細はお問い合わせください。

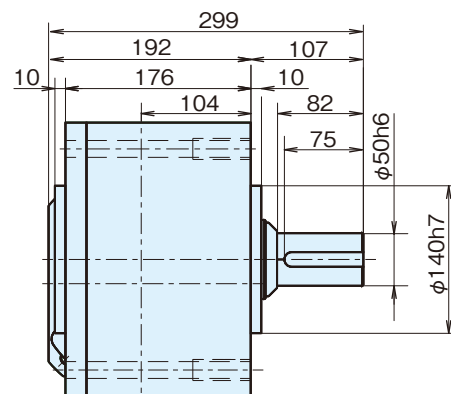
3.5kW・5.0kW 寸法表



中空軸部詳細



H：出力中空軸 概略質量 54kg

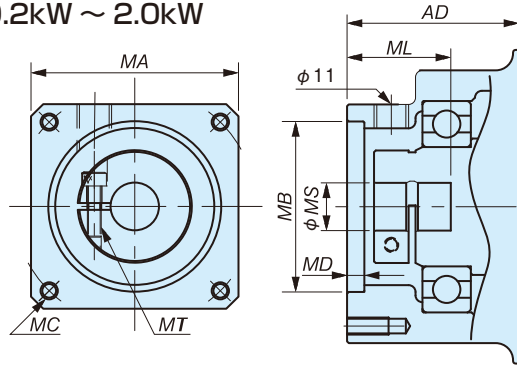


U：フェイスマウント形 概略質量 60kg

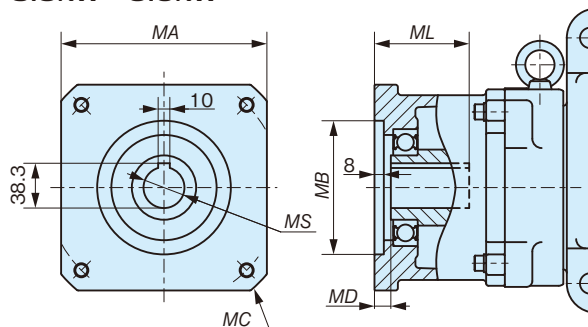
L：脚取付形 お問い合わせください

モータマウント部寸法表

0.2kW～2.0kW



3.5kW・5.0kW

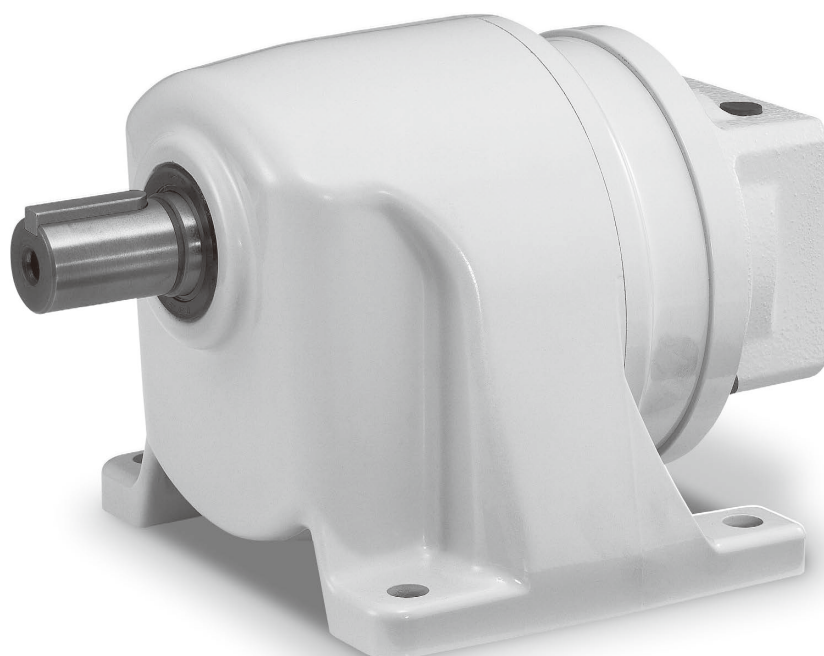


サイズ	マウントコード	モータマウント部寸法 mm							
		AD	MA	MB	MC	MD	ML (min)	MS	MT
HMTK0220H HMTK0222U	E4DC E4HC	50	□60	φ 50G7	M5深さ12 (PCD70)	5	30 (25)	φ8 φ14	M4
HMTK0230H HMTK0228U	E4DC	54	□60	φ 50G7	M5深さ12 (PCD70)	5	30 (25)	φ8	M4
	E4EC E4HC							φ9 φ14	
	G2HC			φ 70G7	M6深さ10 (PCD90)	5	30 (25)	φ14	M4
HMTK04	E4HC	54	□60	φ 50G7	M5深さ12 (PCD70)	5	30 (25)	φ14	M4
	G2HC		□80	φ 70G7	M6深さ10 (PCD90)	5	30 (25)	φ14	M4
HMTK07	G5KC G5LC K2KC K2LC	63	□80	φ 70G7	M6深さ15 (PCD90)	5	40 (30)	φ16 φ19	M5
	K3YC		□130	φ 110G7	M8深さ13 (PCD145)	5	40 (30)	φ16 φ19	M5
	K3LC K3MC K3YC	81	□130	φ 110G7	M8深さ16 (PCD145)	8	58 (40)	φ24	M5
								φ19 φ22 φ24	
HMTK15	K3LC K3MC K3YC	77	□130	φ 110G7	M8深さ16 (PCD145)	8	58 (40)	φ19 φ22 φ24	M5
HMTK22	L1PC L1RC	121	□180	φ 114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	80 (55)	φ28 φ35	M6
HMTK37 HMTK55	L1RJ	-	□176	φ 114.3G7	M12深さ20 (PCD200)	14	81	φ35	-

注) 各社サーボモーターメーカーとの対応は9、10頁を参照ください。
 注) 上記寸法以外のサーボモータについては当社までお問い合わせください。
 詳細は38頁の選定仕様確認書にてお問い合わせください。

TERVO

ヘリカルギヤヘッド GMTK タイプ

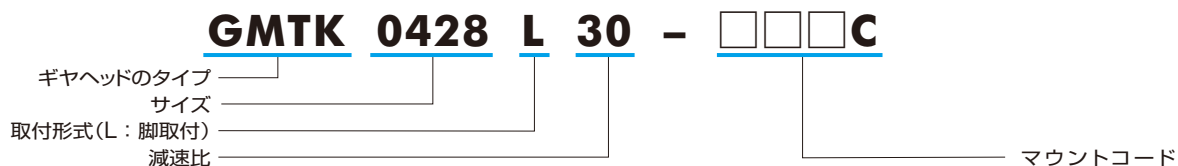


contents

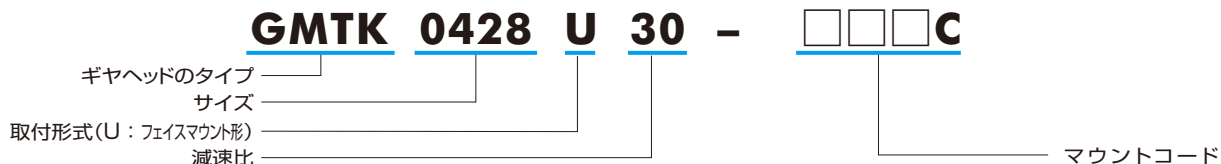
形番表示	19 頁
伝動能力表	19 頁
寸法表	20 頁
モータマウント部寸法表	21 頁

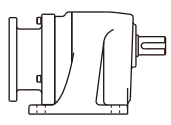
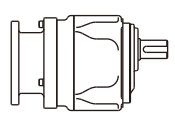
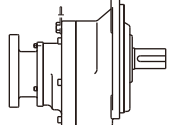
形番表示

脚取付



フェイスマウント形、フランジ取付



取付形式		
		
脚取付	フェイスマウント形	フランジ取付
L	U	F

〔取付形式〕

- L: 脚取付
- U: フェイスマウント形
- F: フランジ取付

〔出力軸回転方向〕

- 2 段形: 入力と同一方向
- 3 段形: 入力と反対方向

特殊品の場合は形番末尾に「-TK」が付与されます。

伝動能力表

サイズ	称呼減速比 (実減速比)	減速 段数	定格 入力	出力軸定格トルク N・m			許 容 ラジアル 荷 重 N
				入力回転速度 r/min			
				3000	2000	1500	
GMTK 0218L/U	5 (287 / 1444)	2	0.2 kW	2.9	4.3	5.7	431
	10 (140 / 1369)			5.9	8.9	11.8	686
	15 (5 / 74)			8.8	13.2	17.6	902
	20 (28 / 555)			11.3	16.9	22.5	1098
	25 (70 / 1739)			14.2	21.3	28.4	1264
GMTK 0224L/U	30 (28 / 825)	3		17.2	25.7	34.3	1431
	40 (33 / 1288)			23.1	34.6	46.1	1735
	50 (27 / 1334)			28.4	42.6	56.8	2009
	60 (12 / 713)			34.3	51.5	68.6	2274
	75 (7 / 506)			43.1	64.7	86.2	2636
GMTK 0228L/U	100 (200 / 19557)	3	57.5	86.3	115	3195	
	120 (170 / 20511)		68.5	103	137	3606	
	165 (140 / 22419)		94.5	142	189	4459	
	200 (40 / 7791)		109	164	218	4822	
GMTK 0424L/U	5 (20 / 99)	2	0.4 kW	6.1	9.1	12.1	686
	10 (16 / 165)			12.3	18.4	24.5	1098
	15 (24 / 363)			18.2	27.2	36.3	1431
	20 (80 / 1551)			24.0	36.0	48.0	1735
	25 (4 / 99)			30.4	45.6	60.8	2009
GMTK 0428L/U	30 (8 / 247)	3		36.3	54.4	72.5	2274
	40 (77 / 3120)			47.1	70.6	94.1	2754
	50 (11 / 560)			59.0	88.5	118	3195
	60 (1 / 60)			70.0	105	140	3606
	75 (77 / 5640)			87.5	131	175	4185
GMTK 0438L/U	100 (147 / 14927)	3	117	176	234	5076	
	120 (133 / 15576)		141	211	281	5733	
	165 (105 / 16874)		182	273	364	6664	
	200 (91 / 17523)		195	292	389	6684	
GMTK 0728L/U	5 (49 / 248)	2	0.75 kW	11.3	17.0	22.6	1049
	10 (63 / 640)			22.6	33.8	45.1	1666
	15 (49 / 720)			33.8	50.7	67.6	2176
	20 (77 / 1536)			45.6	68.3	91.1	2636
	25 (63 / 1600)			57.0	85.5	114	3058
GMTK 0738L/U	30 (21 / 638)	3		68.0	102	136	3459
	40 (63 / 2560)			87.5	131	175	4185
	50 (7 / 344)			110	165	220	4861
	60 (147 / 8832)			132	198	264	5488
	75 (9 / 672)			150	225	300	5792

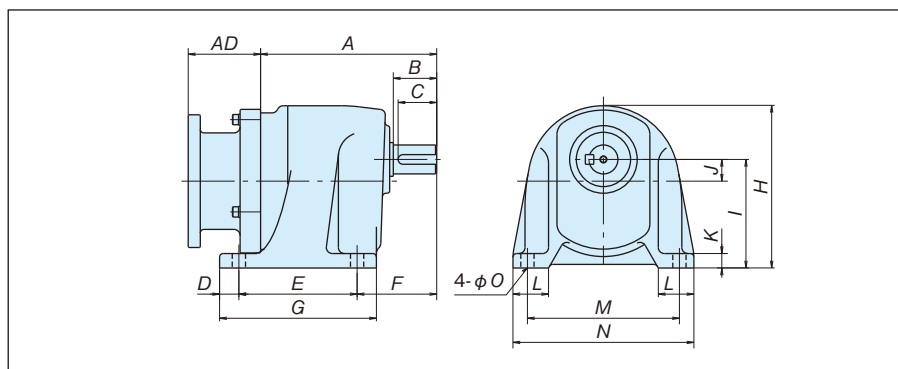
サイズ	称呼減速比 (実減速比)	減速 段数	定格 入力	出力軸定格トルク N・m			許 容 ラジアル 荷 重 N
				入力回転速度 r/min			
				3000	2000	1500	
GMTK 0742L/F	100 (57/5488)	3	0.75 kW	220	329	439	7301
	120 (2/245)			264	395	527	8242
	165 (39/6272)			362	543	724	9800
	200 (99/19600)			368	551	735	9800
GMTK 1538L/U	5 (1/5)	2	1.5 kW	22.7	34.0	45.3	1666
	10 (1/10)			45.6	68.3	91.1	2548
	20 (13/255)			90.5	136	181	4047
	25 (11/265)			113	170	226	4694
	30 (1/30)			136	204	272	5302
GMTK 1542L/F	40 (91/3572)	3		176	263	351	6292
	60 (1547/95128)			264	395	527	8242
	75 (1365/99452)			330	494	659	9565
GMTK 2242L/F	5 (1/5)	2	2.2 kW	33.3	50.0	66.6	2078
	10 (77/760)			66.6	99.8	133	3293
	20 (91/1880)			133	200	266	5223
	30 (7/204)			199	299	399	6850

- ① 入力回転速度1500r/min以下の定格入力についてはお問合せください。
 ② 入力軸換算慣性モーメント、バックラッシュは29頁、30頁をご参照ください。
 注) 上記記載以上のサーボモータについてもキー付モータにはギヤモートル
 TAシリーズアダプタ付で対応可能です。
 詳細は38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。

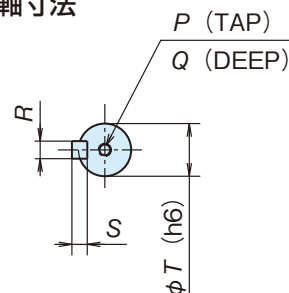
最高入力回転速度

サイズ	GMTK02～22
r/min	3000

寸法表 GMTK Lタイプ



出力軸寸法

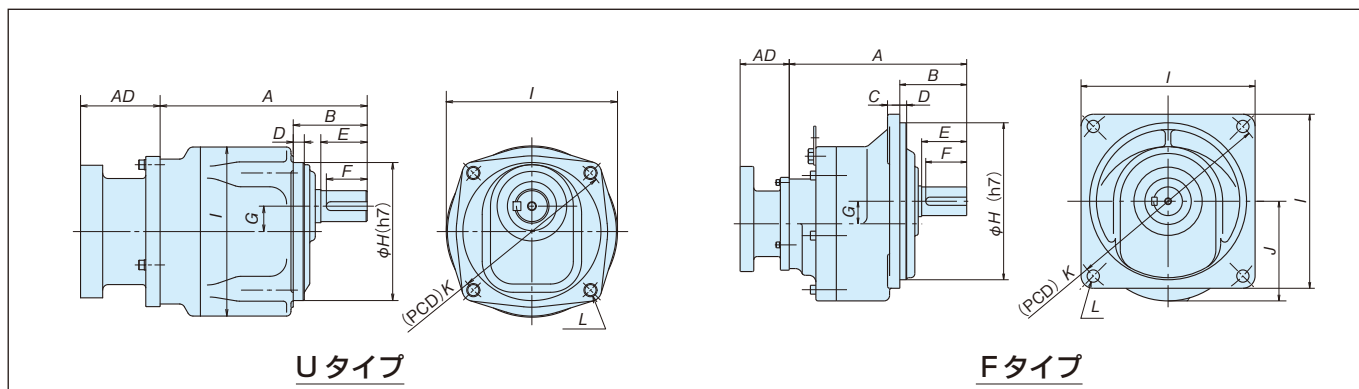


単位：mm

サイズ	減速比	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	概略質量 kg
0218L	5	126	28	25	16	98	57	130	135	90	18	12	30	126	150	11	4.2
	10~25	105	28	25	12	87	49	111	130	85	15	10	31	118	140	9	4.2
0224L	30~75	135	36	32	16	98	66	130	135	90	18	12	30	126	150	11	4.2
0228L	100~200	161	42	37	16	116	78	148	159	105	23	15	35	150	180	12	4.2
0424L	5~25	146	36	32	16	98	66	130	135	90	18	12	30	126	150	11	4
0428L	30~75	176	42	37	16	116	78	148	159	105	23	15	35	150	180	12	6.5
0438L	100~200	216	58	50	17	140	98	174	199	130	27	20	41	186	220	15	10.5
0728L	5~25	188	42	37	16	116	78	148	159	105	23	15	35	150	180	12	8
0738L	30~75	231	58	50	17	140	98	174	199	130	27	20	41	186	220	15	12
0742L	100~200	260	66	60	25	150	96	200	230	150	33	22	60	210	260	18	33
1538L	5~30	249	58	50	17	140	98	174	199	130	27	20	41	186	220	15	16
1542L	40~75	268	66	60	25	150	96	200	230	150	33	22	60	210	260	18	37
2242L	5~30	238	66	60	25	150	96	200	230	150	33	22	60	210	260	18	35

サイズ	減速比	P	Q	R	S	T
0218U/L	5	M6	16	6	6	18
	10~25	M6	16	6	6	18
0224U/L	30~75	M6	16	8	7	24
0228U/L	100~200	M8	20	8	7	28
0424U/L	5~25	M6	16	8	7	24
0428U/L	30~75	M8	20	8	7	28
0438U/L	100~200	M10	25	10	8	38
0728U/L	5~25	M8	20	8	7	28
0738U/L	30~75	M10	25	10	8	38
0742F/L	100~200	M10	25	12	8	42
1538U/L	5~30	M10	25	10	8	38
1542F/L	40~75	M10	25	12	8	42
2242F/L	5~30	M10	25	12	8	42

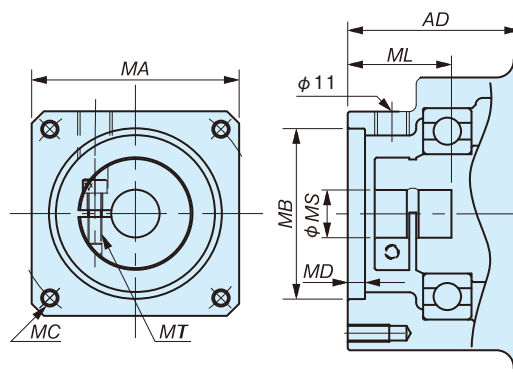
寸法表 GMTK U(F) タイプ



単位：mm

サイズ	減速比	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	概略質量 kg
0218U	5	126	50	-	10	28	25	18	105	φ 128	-	130	4-M10-32L	4
	10~25	105	46	-	8	28	25	15	90	φ 109	-	110	4-M8-24L	3.3
0224U	30~75	135	59	-	10	36	32	18	105	φ 128	-	130	4-M10-32L	4.3
0228U	100~200	161	67	-	10	42	37	23	125	φ 157	-	150	4-M12-38L	6.6
0424U	5~25	146	59	-	10	36	32	18	105	φ 128	-	130	4-M10-32L	3.8
0428U	30~75	176	67	-	10	42	37	23	125	φ 157	-	150	4-M12-38L	6.5
0438U	100~200	216	87	-	12	58	50	27	155	φ 191	-	195	4-M16-34L	16.5
0728U	5~25	188	67	-	10	42	37	23	125	φ 157	-	150	4-M12-38L	8
0738U	30~75	231	87	-	12	58	50	27	155	φ 191	-	195	4-M16-34L	18
0742F	100~200	260	98	18	10	66	60	33	230	□ 255	146	310	4-φ 18	35
1538U	5~30	249	87	-	12	58	50	27	155	φ 191	-	195	4-M16-34L	23
1542F	40~75	268	98	18	10	66	60	33	230	□ 255	146	310	4-φ 18	38
2242F	5~30	238	98	18	10	66	60	33	230	□ 255	146	310	4-φ 18	37

モータマウント部寸法表



単位：mm

サイズ	マウントコード	モータマウント部寸法							
		AD	MA	MB	MC	MD	ML(min)	MS	MT
GMTK02	E4DC	65	□60	φ50G7	M5深さ12(PCD70)	5	30(25)	φ8	M4
	E4EC							φ9	
	E4HC							φ14	
	G2HC							φ14	
GMTK04	E4HC	54	□60	φ50G7	M5深さ12(PCD70)	5	30(25)	φ14	M4
	G2HC		□80	φ70G7	M6深さ10(PCD90)	5	30(25)	φ14	M4
GMTK07	G5KC	63	□80	φ70G7	M6深さ15(PCD90)	5	40(30)	φ16	M5
	G5LC							φ19	
	K2KC							φ16	
	K2LC	81	□130	φ110G7	M8深さ13(PCD145)	5	40(30)	φ19	M5
	K3YC							φ24	
GMTK15	K3LC	77	□130	φ110G7	M8深さ16(PCD145)	8	58(40)	φ19	M5
	K3MC							φ22	
	K3YC							φ24	
GMTK22	L1PC	121	□180	φ114.3G7	M12深さ16(PCD200)	8	80(55)	φ28	M6
	L1RC							φ35	

注) 各社サーボモーターメーカーとの対応は9、10頁を参照ください。

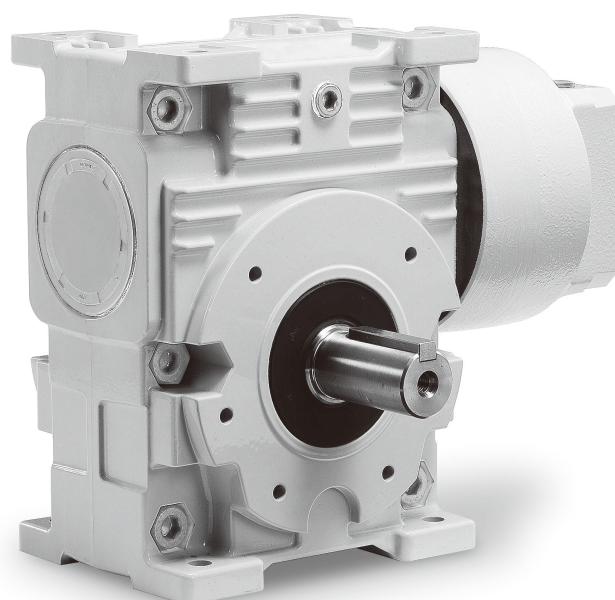
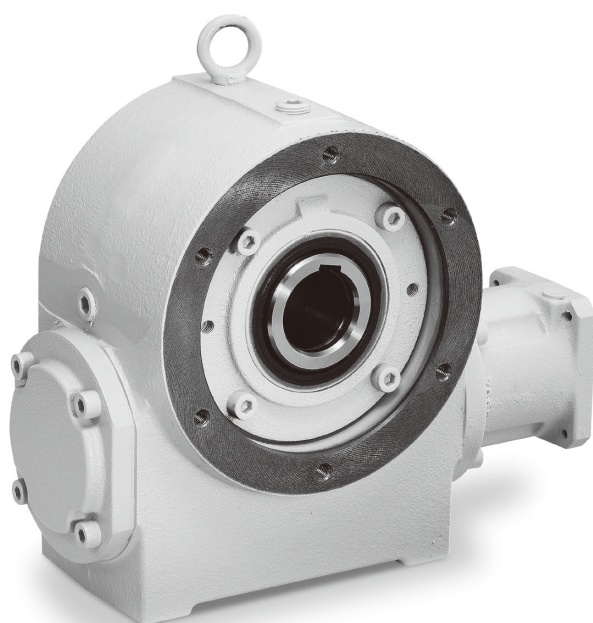
注) 上記寸法以外のサーボモータについては当社までお問合せください。

詳細は38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。

TERVO

ウォームギヤヘッド

SWJMK・SWMK タイプ
EWJMK・EWMK タイプ



ウォームギヤヘッド

contents

SWJMK・SWMK タイプ

形番表示	23 頁
伝動能力表	23 頁
寸法表	24 頁

EWJMK・EWMK タイプ

形番表示	25 頁
伝動能力表	25 ~ 26 頁
寸法表	26 頁

形番表示

出力軸中空

SWMK 80 T

30

LF

-

□□□C

ギヤヘッドのタイプ	サイズ	据付勝手
SWJMK	35,42,50 63,70	E
SWMK	80,100	T B V

減速比
30 : 1/30

軸配置：
下表参照

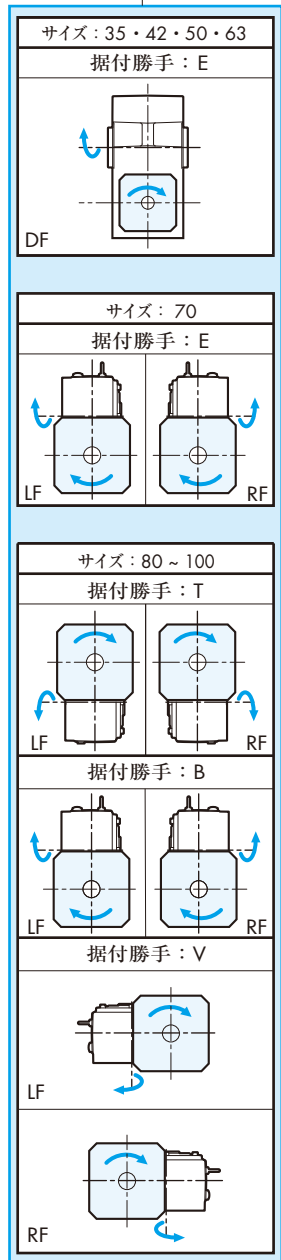
マウントコード

特殊品の場合は形番末尾に「-TK」が付与されます。

伝動能力表

サイズ	据付 勝手	減速比 (実減速比)	出力軸許容トルク N・m			許容ラジアル荷重 N			許容アキシャル荷重 N			許容入力 kW		
			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min		
			3000	2000	1500	3000	2000	1500	3000	2000	1500	3000	2000	1500
SWJMK35	E	10	12.2	15.7	19.2	1335	1504	1648	2457	2876	3249	0.44	0.38	0.35
		15	13.9	17.7	21.6	1545	1745	1917	3015	3544	4020	0.35	0.30	0.27
		20	14.5	18.4	22.3	1713	1939	2134	3478	4100	4141	0.28	0.25	0.23
		25	15.5	19.6	23.8	1853	2098	2310	3862	4141	4141	0.25	0.22	0.20
		30	15.4	19.4	23.5	1987	2253	2391	4141	4141	4141	0.22	0.19	0.17
		40	15.6	19.5	23.6	2201	2391	2391	4141	4141	4141	0.18	0.16	0.15
		50	16.4	20.5	24.8	2379	2391	2391	4141	4141	4141	0.16	0.14	0.13
SWJMK42	E	60	16.2	20.3	24.4	2391	2391	2391	4141	4141	4141	0.14	0.13	0.12
		10	18.2	23.3	28.5	1530	1723	1889	2819	3297	3724	0.65	0.57	0.51
		15	20.9	26.6	32.3	1770	1997	2194	3458	4063	4607	0.52	0.45	0.41
		20	21.9	27.7	33.5	1969	2227	2452	4002	4716	5363	0.42	0.37	0.33
		25	23.4	29.6	35.8	2129	2410	2654	4443	5242	5733	0.37	0.33	0.30
		30	23.3	29.2	35.2	2278	2583	2848	4866	5733	5733	0.32	0.28	0.26
		40	23.6	29.5	35.5	2529	2871	3171	5581	5733	5733	0.26	0.23	0.21
SWJMK50	E	50	25.0	31.2	37.4	2734	3104	3429	5733	5733	5733	0.24	0.21	0.19
		60	26.0	32.4	38.9	2914	3311	3658	5733	5733	5733	0.21	0.19	0.18
		10	31.1	40.1	49.2	2048	2299	2514	3370	3923	4413	1.09	0.96	0.86
		15	35.3	45.1	54.9	2375	2677	2937	4187	4909	5556	0.86	0.75	0.67
		20	39.7	50.5	61.4	2622	2958	3248	4801	5638	6391	0.74	0.65	0.58
		25	42.3	53.6	64.9	2839	3207	3525	5355	6301	7153	0.65	0.57	0.51
		30	40.1	50.4	60.7	3057	3462	3815	5926	6994	7546	0.54	0.47	0.43
SWJMK63	E	40	44.0	55.2	66.4	3377	3826	4218	6761	7546	7546	0.46	0.41	0.37
		50	45.9	57.4	69.0	3655	4144	4572	7503	7546	7546	0.41	0.36	0.33
		60	47.2	58.9	68.5	3900	4424	4901	7546	7546	7546	0.36	0.32	0.29
		10	55.0	71.3	87.2	2193	2441	2652	3227	3714	4140	1.92	1.69	1.52
		15	62.8	80.5	97.7	2552	2856	3117	4072	4739	5332	1.51	1.32	1.18
		20	69.3	88.1	107	2829	3174	3471	4721	5516	6227	1.28	1.12	1.00
		25	76.0	96.3	116	3054	3430	3753	5249	6143	6943	1.15	1.00	0.90
SWJMK70	E	30	71.9	90.5	109	3306	3726	4091	5863	6892	7823	0.95	0.83	0.74
		40	76.9	96.4	115	3666	4139	4550	6732	7928	8281	0.80	0.70	0.63
		50	83.1	104	124	3960	4474	4920	7457	8281	8281	0.72	0.63	0.57
		60	87.5	109	129	4223	4773	5258	8112	8281	8281	0.65	0.58	0.52
		10	86.8	113	138	2319	2564	2768	4144	4738	5252	3.03	2.66	2.40
		15	99.2	127	154	2722	3033	3298	5284	6123	6869	2.38	2.08	1.86
		20	112	142	172	3016	3369	3671	6109	7109	7999	2.05	1.79	1.60
SWMK80	T B V	25	121	154	186	3266	3655	3988	6825	7962	8977	1.83	1.59	1.43
		30	114	143	172	3560	4002	4387	7681	9010	10214	1.49	1.30	1.17
		40	125	156	187	3943	4441	4872	8804	10346	11613	1.28	1.12	1.01
		50	124	155	184	4313	4869	5356	9864	11613	11613	1.06	0.93	0.84
		60	118	147	174	4662	5271	5815	10860	11613	11613	0.87	0.77	0.69
		10	215	271	323	3160	3457	3705	4387	4926	5389	7.44	6.33	5.55
		15	232	293	350	3838	4236	4576	6120	7011	7799	5.51	4.72	4.16
SWMK100	T B V	20	238	292	358	4385	4909	5282	7438	8676	9626	4.34	3.63	3.30
		25	240	297	360	4853	5433	5893	8553	9979	11180	3.56	3.02	2.72
		30	241	303	362	5245	5856	6386	9609	11198	12633	3.09	2.69	2.40
		40	239	293	358	5940	6693	7285	11289	13274	14955	2.40	2.05	1.88
		50	232	287	347	6548	7382	8079	12757	15008	15970	1.93	1.67	1.53
		60	220	274	326	7106	8020	8817	14100	16170	16054	1.57	1.38	1.25
		SWMK100	T B V	10	—	443	521	—	4290	4617	—	5647	6214	—
15	—			481	569	—	5325	5762	—	8319	9271	—	7.64	6.65
20	—			494	586	—	6149	6676	—	10377	11632	—	6.04	5.30
25	—			495	591	—	6856	7455	—	12037	13522	—	4.94	4.37
30	—			499	592	—	7441	8122	—	13611	15368	—	4.31	3.81
40	—			495	588	—	8467	9265	—	16138	18273	—	3.36	3.00
50	—			478	571	—	9385	10285	—	18327	20783	—	2.70	2.42
60	—	454	542	—	10215	11219	—	20324	21560	—	2.20	1.99		

- ①最高入力回転速度：SWJMK35～70、SWMK80は3000r/min、SWMK100は2000r/minです。
- ②SWJMK70、SWMK80、100の出力軸許容トルクは間欠運転での値です。稼働時間率(ED率)50%、連続運転20分以下でご使用ください。連続運転の場合は熱定格容量を考慮する必要がありますので、38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。
- ③間欠運転の場合は起動時に、モータ起動トルクで加速できるかの確認が必要です。起動時の効率は許容入力kWと出力軸許容トルクから算出できる効率の1/2の値を使用ください。
- ④上記記載以上のサーボモータについてはウォームバードドライブSWMシリーズで対応可能です。詳細は38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。
- ⑤入力軸換算慣性モーメント、バックラッシュは30頁を参照ください。
- ⑥□部は使用するマウントコードによってはサーボモータと減速部を接続するカップリングの許容トルクを越える場合があります。詳細は24頁のマウント部寸法表記載のカップリング許容トルクを確認ください。



形番表示

EWMK 80 T
30
L
-
□□□C

ギヤヘッドのタイプ	サイズ	据付勝手
EWJMK	35,42	E
	50,63,70	E,V
EWMK	80,100	T,V

減速比
30 : 1/30

軸配置：下表参照

マウントコード

特殊品の場合は形番末尾に「-TK」が付与されます。

据付勝手：E,T			据付勝手：V					
L	R	LR	LU	LD	LUD	RU	RD	RUD

伝動能力表 EWJMK35～70

サイズ	据付 姿勢	減速比 (実減速比)	出力軸許容トルク N・m			許容ラジアル荷重 N			許容入力 kW		
			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min		
			3000	2000	1500	3000	2000	1500	3000	2000	1500
EWJMK35	E	10	12.2	15.7	19.2	922	1029	1119	0.44	0.38	0.35
		15	13.9	17.7	21.6	1072	1202	1311	0.35	0.30	0.27
		20	14.5	18.4	22.3	1193	1341	1467	0.28	0.25	0.23
		25	15.5	19.6	23.8	1292	1455	1593	0.25	0.22	0.20
		30	15.4	19.4	23.5	1392	1571	1604	0.22	0.19	0.17
		40	15.6	19.5	23.6	1547	1604	1604	0.18	0.16	0.15
		50	16.4	20.5	24.8	1604	1604	1604	0.16	0.14	0.13
		60	16.2	20.3	24.4	1604	1604	1604	0.14	0.13	0.12
EWJMK42	E	10	18.2	23.3	28.5	1289	1446	1579	0.65	0.57	0.51
		15	20.9	26.6	32.3	1493	1680	1724	0.52	0.45	0.41
		20	21.9	27.7	33.5	1665	1724	1724	0.42	0.37	0.33
		25	23.4	29.6	35.8	1724	1724	1724	0.37	0.33	0.30
		30	23.3	29.2	35.2	1724	1724	1724	0.32	0.28	0.26
		40	23.6	29.5	35.5	1724	1724	1724	0.26	0.23	0.21
		50	25.0	31.2	37.4	1724	1724	1724	0.24	0.21	0.19
		60	26.0	32.4	38.9	1724	1724	1724	0.21	0.19	0.18
EWJMK50	E	10	62.7	78.4	90.8	1852	2047	2238	2.21	1.87	1.60
		15	67.8	84.6	97.6	2215	2464	2685	1.65	1.40	1.20
		20	68.2	86.2	98.1	2527	2685	2685	1.27	1.10	0.93
		25	69.0	86.5	98.0	2685	2685	2685	1.06	0.92	0.77
	V	30	67.8	87.4	100.5	2685	2685	2685	0.91	0.81	0.70
		40	68.4	86.2	97.9	2685	2685	2685	0.72	0.64	0.55
		50	66.7	83.4	94.3	2685	2685	2685	0.59	0.52	0.45
		60	63.4	78.9	89.0	2685	2685	2685	0.49	0.43	0.37
EWJMK63	E	10	113	140	169	2850	3190	3481	3.96	3.32	2.95
		15	122	152	182	3305	3714	4069	2.94	2.49	2.21
		20	126	157	186	3658	4120	4154	2.33	1.99	1.75
		25	127	159	186	3948	4154	4154	1.92	1.65	1.44
	V	30	126	158	188	4154	4154	4154	1.67	1.44	1.29
		40	126	157	186	4154	4154	4154	1.30	1.14	1.02
		50	122	153	179	4154	4154	4154	1.05	0.93	0.82
		60	116	145	168	4154	4154	4154	0.87	0.77	0.68
EWJMK70	E	10	149	182	225	3306	3698	3951	5.21	4.30	3.90
		15	161	198	242	3955	4437	4785	3.87	3.23	2.92
		20	166	206	248	4480	5023	5466	3.05	2.59	2.32
		25	167	209	248	4930	5533	5674	2.51	2.16	1.91
	V	30	167	205	250	5310	5674	5674	2.18	1.86	1.70
		40	166	206	248	5674	5674	5674	1.70	1.47	1.34
		50	161	201	239	5674	5674	5674	1.38	1.21	1.09
		60	153	192	226	5674	5674	5674	1.13	1.00	0.90

伝動能力表 EWMK80、100

サイズ	据付姿勢	減速比 (実減速比)	出力軸許容トルク N・m			許容ラジアル荷重 N			許容入力 kW		
			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min			入力回転速度 r/min		
			3000	2000	1500	3000	2000	1500	3000	2000	1500
EWMK80	T V	10	215	271	323	7575	7575	7575	7.44	6.33	5.55
		15	232	293	350	7575	7575	7575	5.51	4.72	4.16
		20	238	292	358	7575	7575	7575	4.34	3.63	3.30
		25	240	297	360	7575	7575	7575	3.56	3.02	2.72
		30	241	303	362	7575	7575	7575	3.09	2.69	2.40
		40	239	293	358	7575	7575	7575	2.40	2.05	1.88
		50	232	287	347	7575	7575	7575	1.93	1.67	1.53
		60	220	274	326	7575	7575	7575	1.57	1.38	1.25
EWMK100	T V	10	—	443	521	—	11505	11505	—	10.26	8.85
		15	—	481	569	—	11505	11505	—	7.64	6.65
		20	—	494	586	—	11505	11505	—	6.04	5.30
		25	—	495	591	—	11505	11505	—	4.94	4.37
		30	—	499	592	—	11505	11505	—	4.31	3.81
		40	—	495	588	—	11505	11505	—	3.36	3.00
		50	—	478	571	—	11505	11505	—	2.70	2.42
		60	—	454	542	—	11505	11505	—	2.20	1.99

- ①最高入力回転速度：EWJMK35～70、EWMK80は3,000r/min、EWMK100は2,000r/minです。
- ②EWJMK50、63、70およびEWMK80、100の出力軸許容トルクは間欠運転での値です。稼働時間率（ED率）50%、連続運転20分以下でご利用ください。連続運転の場合は熱定格容量を考慮する必要がありますので、38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。
- ③間欠運転の場合は起動時に、モータ起動トルクで加速できるかの確認が必要です。
起動時の効率は許容入力kWと出力軸許容トルクから算出できる効率の1/2の値を使用してください。
- ④上記記載以上のサーボモータについてはウォームパワードライブ® EWMシリーズで対応可能です。詳細は38頁の選定仕様確認書にてお問合せください。
- ⑤入力軸換算慣性モーメント、バックラッシュは30頁を参照ください。
- ⑥■部は使用するマウントコードによってはサーボモータと減速部を接続するカップリングの許容トルクを越える場合があります。詳細は27頁のマウント部寸法表記載のカップリング許容トルクを確認ください。

寸法表

EWJMK35、42		EWJMK50～70、EWMK80、100	
※当社にて取付ボルトと取付脚をオプションで用意しています。27頁を参照ください。		出力軸端タップ寸法は下図をご参照ください	

単位：mm

サイズ	A	B	B1	B2	C	D	E	F	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S
EWJMK	35	35	115	96	9.5	45	90	71	9.5	46	8	65	32.5	1.5	106	34	72	36	30
	42	42	133	111	11	52	110	88	11	56	10	71	35.5	3	124.5	38.5	86	44	38
	50	50	198	—	—	80	144	112	16	74	9	110	88	11	160	108	52	50	40
	63	63	239	—	—	98	174	136	19	90	11	126	104	11	185	122	63	60	50
	70	70	250	—	—	100	180	142	19	94	14	132	104	14	200	124	76	70	55
EWMK	80	80	275	—	—	110	200	165	17.5	100	14	144	114	15	228	148	80	75	60
	100	100	324	—	—	124	234	194	20	117	16	166	132	17	263	170	93	90	75

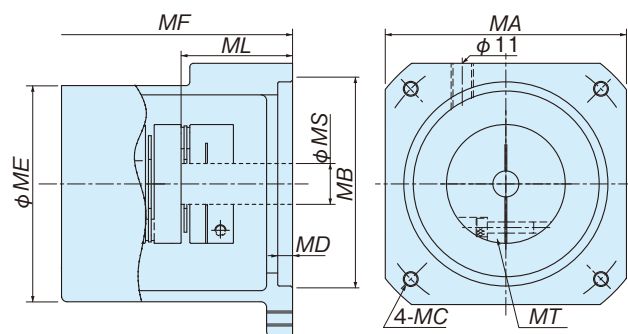
出力軸端タップ



EWJMK35、42、50、63、70 EWMK80、100

サイズ	T	U	Y	Z
EWJMK	35	6×6キー	—	M6-12L
	42	6×6キー	—	M8-16L
	50	8×7キー	11	M8-16L
	63	8×7キー	13	M10-20L
	70	10×8キー	15	M10-20L
EWMK	80	10×8キー	17	2-M8-16L
	100	14×9キー	20	2-M10-20L

■モータマウント部寸法表



サイズ	マウントコード	連結カップリングサイズ	カップリング許容入力トルク N・m	モータマウント部寸法 mm										概略質量 kg
				MA	MB	MC	MD	ME	MF	MG	ML	MS	MT	
EWJMK35	E4DC	NES70W	7	□60	φ50G7	M5深さ10 (PCD70)	5	80	109	155	25 30	φ8 φ14	M3	3
	E4HC													
EWJMK42	E4DC	NES70W	7	□60	φ50G7	M5深さ10 (PCD70)	5	80	119	175	25 30	φ8 φ14	M3	4.3
	E4HC													
EWJMK50	G2HC	NES250W	25	□80	φ70G7	M6深さ10 (PCD90)	5	110	157	231	30 40	φ14 φ19	M4	9.8
	G5LC													
EWJMK63	G5LC	NES250W	25	□80	φ70G7	M6深さ10 (PCD90)	5	—	177	267	40	φ19	M4	13.5
	K2LC	NES800W	80	□130	φ110G7	M8深さ13 (PCD145)	8	—	220	310	40 55	φ19 φ24	M6	16
	K3YC													
	L1MC	NES1300W	130	□176	φ114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	—	229	319	55 79	φ22 φ35	M6	20
	L1PC													
EWJMK70	L1RC	NES800W	80	□130	φ110G7	M8深さ13 (PCD145)	8	—	226	320	40 55	φ19 φ24	M6	18.5
	K2LC													
	K3YC	NES1300W	130	□176	φ114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	—	235	329	55 79	φ22 φ35	M6	22.5
	L1MC													
	L1PC	NES1300W	130	□176	φ114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	—	244	344	55 79	φ22 φ35	M6	35.5
EWMK80	L1RC													
	K2LC	NES800W	80	□130	φ110G7	M8深さ13 (PCD145)	8	—	233	333	40 55	φ19 φ24	M6	31
	K3YC													
	L1MC	NES1300W	130	□176	φ114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	—	244	344	55 79	φ22 φ35	M6	35.5
	L1PC													
EWMK100	L1RC	NES1300W	130	□176	φ114.3G7	M12深さ16 (PCD200)	8	—	262	379	55 79	φ22 φ35	M6	50.5
	L1PC													
	L1RC													

注) 各社サーボモーターメーカーとの対応は11、12頁を参照ください。

注) 右記寸法以外のサーボモータについては当社までお問合せください。

注) 連結するサーボモータの“最大トルク×1.5”の数値がカップリング許容入力トルク以下となる組合せでご使用ください。

注) 概略質量は本体とマウント部を含めた総量です。

■取付ボルト EWJMK・SWJMK タイプ

当社にてフランジ取付用の標準ボルトを用意しており、

オプションとしての出荷にも対応しております。

フランジ取付ボルトのサイズは右表の通りです。

ナットを合わせて出荷いたします。

形 番	適応サイズ	本数	ボルトサイズ mm
J35-FMB	EWJMK35 SWJMK35	4	M8 × 80
J42-FMB	EWJMK42 SWJMK42	4	M10 × 90

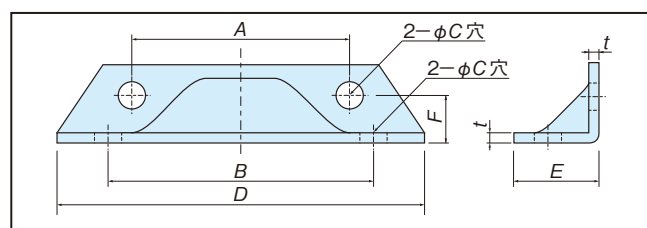
■取付脚 EWJMK タイプ

当社にて取付用の脚を用意しており、オプションとしての出荷および特形対応で減速機への取付出荷にも対応しております。

オプションとしての出荷時には取付脚を2個、取付ボルトとナットの2セットを出荷いたします。

取付脚の標準寸法は右表の通りです。

単位: mm



形 番	適応サイズ	A	B	C	D	E	F	t	ボルトサイズ
EWJ35-L	EWJMK35	71	96	8.2	120	27.5	15	3.2	M8×80
EWJ42-L	EWJMK42	88	111	10.2	135	37	23	3.2	M10×90

※取付脚は表面処理を施しており、塗装はしていません。

TERVO

技術データ



contents

◎入力軸換算慣性モーメント	
ハイポイドギヤヘッド・ヘリカルギヤヘッド.....	29 頁
ウォームギヤヘッド	30 頁
◎出力軸バックラッシ	
ハイポイドギヤヘッド・ヘリカルギヤヘッド.....	30 頁
ウォームギヤヘッド	30 頁
◎中空軸タイプキーレス仕様	
ハイポイドギヤヘッド.....	31 頁

■入力軸換算慣性モーメント（ハイポイド・ヘリカルギヤヘッド）

ハイポイドギヤヘッド HMTK タイプ

形 番	減速比	慣性モーメント $\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [GD] [$\times 10^{-4} \text{kgf} \cdot \text{m}^2$]	
HMTK0220H	5	0.87	[3.46]
	10	0.81	[3.25]
	15	0.80	[3.19]
	20	0.79	[3.17]
	25	0.79	[3.15]
	30	0.79	[3.15]
	40	0.79	[3.14]
	50	0.79	[3.14]
HMTK0230H	60	0.78	[3.14]
	80	0.73	[2.90]
	100	0.72	[2.90]
	120	0.72	[2.89]
	160	0.72	[2.89]
HMTK0430H	200	0.72	[2.89]
	5	1.05	[4.20]
	10	0.98	[3.90]
	15	0.94	[3.74]
	20	0.92	[3.68]
	25	0.91	[3.64]
	30	0.91	[3.63]
	40	0.92	[3.66]
HMTK0435H ※	50	0.91	[3.65]
	60	0.81	[3.26]
	80	0.81	[3.24]
	100	0.81	[3.23]
	120	0.80	[3.21]
	160	0.80	[3.21]
	200	0.80	[3.21]
HMTK0735H ※	5	3.17	[12.68]
	10	2.74	[11.0]
	15	2.64	[10.57]
	20	2.60	[10.42]
	25	2.58	[10.32]
	30	2.57	[10.3]
	40	2.59	[10.37]
	50	2.58	[10.32]
HMTK0745H	60	2.32	[9.27]
	80	2.31	[9.23]
	100	2.30	[9.21]
	120	2.28	[9.12]
	160	2.28	[9.11]
	200	2.28	[9.11]
HMTK1545H	5	6.55	[26.2]
	10	5.60	[22.4]
	15	5.38	[21.5]
	20	5.28	[21.1]
	25	5.22	[20.9]
	30	5.18	[20.7]
	40	5.27	[21.1]
	50	5.25	[21.0]
	60	5.22	[20.9]
HMTK1555H	80	5.21	[20.8]
	100	5.77	[23.1]
	120	5.69	[22.7]
	160	5.68	[22.7]
HMTK2245H	200	5.67	[22.7]
	5	17.7	[70.9]
	10	16.8	[67.2]
	15	16.6	[66.3]
	20	16.5	[65.8]
	25	16.7	[66.8]
	30	16.5	[66.0]
HMTK2255H	40	16.5	[65.8]
	50	16.4	[65.6]
	60	16.4	[65.5]
	80	17.1	[68.2]
	100	17.0	[68.0]
	120	17.0	[67.8]
HMTK3755H	5	42.3	[169]
	10	39.1	[156]
	15	38.2	[153]
	20	37.7	[151]
	25	38.9	[156]
	30	37.8	[151]
	40	37.7	[151]
	50	37.6	[151]
HMTK5555H	60	37.3	[149]
	5	42.3	[169]
	10	39.1	[156]
	15	38.2	[153]
	20	37.7	[151]
	25	38.9	[156]
	30	37.8	[151]
	40	37.7	[151]

ヘリカルギヤヘッド GMTK タイプ

形 番	減速比	減速比	慣性モーメント $\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [GD] [$\times 10^{-4} \text{kgf} \cdot \text{m}^2$]	
GMTK0218	5	5.031	0.741	[2.97]
	10	9.779	0.714	[2.86]
	15	14.800	0.709	[2.84]
	20	19.821	0.707	[2.83]
	25	24.843	0.707	[2.83]
GMTK0224	30	29.464	0.713	[2.85]
	40	39.030	0.706	[2.82]
	50	49.407	0.706	[2.82]
	60	59.417	0.705	[2.82]
	75	72.286	0.705	[2.82]
GMTK0228	100	97.785	0.709	[2.83]
	120	120.653	0.709	[2.83]
	165	160.136	0.708	[2.83]
	200	194.775	0.708	[2.83]
GMTK0424	5	4.950	0.815	[3.26]
	10	10.313	0.783	[3.13]
	15	15.125	0.770	[3.08]
	20	19.388	0.766	[3.06]
	25	24.750	0.765	[3.06]
GMTK0428	30	30.875	0.777	[3.11]
	40	40.519	0.761	[3.04]
	50	50.909	0.760	[3.04]
	60	60.000	0.760	[3.04]
	75	73.247	0.759	[3.03]
GMTK0438	100	101.544	0.784	[3.14]
	120	117.113	0.784	[3.13]
	165	160.705	0.783	[3.13]
	200	192.560	0.782	[3.13]
GMTK0728 ※	5	5.061	2.41	[9.65]
	10	10.159	2.41	[9.63]
	15	14.694	2.36	[9.45]
	20	19.948	2.34	[9.34]
	25	25.397	2.32	[9.28]
GMTK0738 ※	30	30.381	2.29	[9.16]
	40	40.635	2.37	[9.48]
	50	49.143	2.37	[9.47]
	60	60.082	2.36	[9.46]
	75	74.667	2.36	[9.45]
GMTK0742 ※	100	96.281	2.44	[9.76]
	120	122.500	2.44	[9.76]
	165	160.821	2.44	[9.75]
	200	197.980	2.44	[9.74]
GMTK1538	5	5.000	4.54	[18.2]
	10	10.000	4.45	[17.8]
	15	15.000	4.29	[17.2]
	20	19.615	4.21	[16.9]
	25	24.091	4.17	[16.7]
GMTK1542	30	30.000	4.14	[16.6]
	40	39.253	4.25	[17]
	50	48.704	4.24	[17]
	60	61.492	4.24	[16.9]
	75	72.859	4.23	[16.9]
GMTK2242	5	5.000	16.3	[65.2]
	10	9.870	16.0	[64.1]
	15	14.454	15.9	[63.5]
	20	20.659	15.8	[63.0]
	25	25.455	15.7	[62.9]
	30	29.143	15.7	[62.7]

注) 慣性モーメント・GD² は入力軸（モータ軸）換算で、ギヤヘッド単体の値です。

※部の形番に関しては、マウントコード “K3YC” のフランジ場合、上記表の数値に対して $1.48 \times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$ [$5.9 \times 10^{-4} \text{kgf} \cdot \text{m}^2$] を加算ください。

■入力軸換算慣性モーメント（ウォームギヤヘッド）

ウォームギヤヘッド SWJMK・SWMK タイプ

慣性モーメント $\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
 $\{\text{GD}^2\} \quad \times 10^{-4} \text{kgf} \cdot \text{m}^2$

サイズ		SWJMK35	SWJMK42	SWJMK50	SWJMK63			SWJMK70			SWMK80		SWMK100
フランジ□		□ 60	□ 60	□ 80	□ 80	□ 130	□ 176	□ 80	□ 130	□ 176	□ 130	□ 176	□ 176
減速比	10	0.363	0.468	2.39	5.31	7.32	15.4	4.59	6.54	14.5	11.7	19.7	31.8
		{1.45}	{1.87}	{9.56}	{21.3}	{29.3}	{61.5}	{18.4}	{26.2}	{58.0}	{46.8}	{78.6}	{127}
	15	0.350	0.432	2.32	5.15	7.16	15.2	4.29	6.25	14.2	11.1	19.0	30.2
		{1.40}	{1.73}	{9.28}	{20.6}	{28.6}	{60.8}	{17.2}	{25.0}	{56.8}	{44.3}	{76.2}	{121}
	20	0.347	0.423	2.24	4.95	6.96	15.0	4.28	6.24	14.2	10.5	18.4	28.8
		{1.39}	{1.69}	{8.96}	{19.8}	{27.8}	{60.0}	{17.1}	{24.9}	{56.8}	{41.8}	{73.7}	{115}
	25	0.343	0.412	2.21	4.83	6.83	14.9	3.90	5.85	13.8	10.1	18.0	27.8
		{1.37}	{1.65}	{8.84}	{19.3}	{27.3}	{59.5}	{15.6}	{23.4}	{55.3}	{40.3}	{72.1}	{111}
	30	0.344	0.414	2.28	5.06	7.06	15.1	4.12	6.07	14.0	10.7	18.7	29.2
		{1.37}	{1.66}	{9.12}	{20.2}	{28.3}	{60.5}	{16.5}	{24.3}	{56.1}	{42.9}	{74.7}	{117}
	40	0.343	0.413	2.22	4.90	6.90	15.0	4.19	6.14	14.1	10.3	18.2	28.2
		{1.37}	{1.65}	{8.87}	{19.6}	{27.6}	{59.8}	{16.7}	{24.5}	{56.4}	{41.0}	{72.9}	{113}

注) 慣性モーメント・GD² は入力軸（モータ軸）換算で、ギヤヘッド単体の値です。

ウォームギヤヘッド EWJMK・EWMK タイプ

慣性モーメント $\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
 $\{\text{GD}^2\} \quad \times 10^{-4} \text{kgf} \cdot \text{m}^2$

サイズ		EWJMK35	EWJMK42	EWJMK50	EWJMK63			EWJMK70		EWMK80		EWMK100
フランジ□		□ 60	□ 60	□ 80	□ 80	□ 130	□ 176	□ 130	□ 176	□ 130	□ 176	□ 176
減速比	10	3.58	4.50	3.11	5.29	7.30	15.3	9.90	18.0	11.4	19.3	31.2
		{14.3}	{18.0}	{12.4}	{21.2}	{29.2}	{61.4}	{39.6}	{71.8}	{45.5}	{77.4}	{125}
	15	3.48	4.24	3.06	5.14	7.15	15.2	9.67	17.7	10.9	18.9	29.9
		{13.9}	{17.0}	{12.2}	{20.6}	{28.6}	{60.8}	{38.7}	{70.9}	{43.8}	{75.6}	{120}
	20	3.46	4.18	2.99	4.95	6.95	15.0	9.27	17.3	10.4	18.4	28.6
		{13.8}	{16.7}	{11.9}	{19.8}	{27.8}	{60.0}	{37.1}	{69.3}	{41.5}	{73.4}	{114}
	25	3.42	4.09	2.96	4.83	6.83	14.9	9.09	17.1	10.0	18.0	27.7
		{13.7}	{16.4}	{11.8}	{19.3}	{27.3}	{59.5}	{36.4}	{68.6}	{40.1}	{72.0}	{111}
	30	3.43	4.12	3.03	5.06	7.06	15.1	9.53	17.6	10.7	18.6	29.2
		{13.7}	{16.5}	{12.1}	{20.2}	{28.2}	{60.4}	{38.1}	{70.3}	{42.7}	{74.6}	{117}
	40	3.43	4.12	2.97	4.90	6.90	15.0	9.20	17.2	10.2	18.2	28.2
		{13.7}	{16.5}	{11.9}	{19.6}	{27.6}	{59.8}	{36.8}	{69.0}	{41.0}	{72.8}	{113}

注) 慣性モーメント・GD² は入力軸（モータ軸）換算で、ギヤヘッド単体の値です。

■出力軸バックラッシュ

ハイポイドギヤヘッド HMTK タイプ 単位：分

減速比	5 ~ 10	15 ~ 100	120 ~ 200
角度	60	30	20

概略値です。保証値ではありません。

ヘリカルギヤヘッド GMTK タイプ 単位：分

減速比	5 ~ 10	15 ~ 100	120 ~ 200
角度	70	40	30

概略値です。保証値ではありません。

ウォームギヤヘッド SWJMK・SWMK タイプ

単位：分

サイズ	SWJMK35	SWJMK42	SWJMK50	SWJMK63	SWJMK70	SWMK80	SWMK100
角度	40	30	25	20		15	

概略値です。保証値ではありません。

ウォームギヤヘッド EWJMK・EWMK タイプ

単位：分

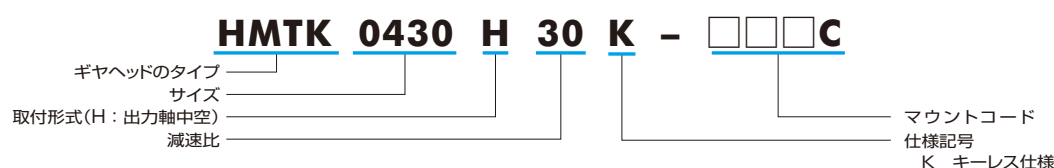
サイズ	EWJMK35	EWJMK42	EWJMK50	EWJMK63	EWJMK70	EWMK80	EWMK100
角度	40	30	25		35	30	25

概略値です。保証値ではありません。

中空軸タイプキーレス仕様

ハイポイドギヤヘッド HMTK タイプ

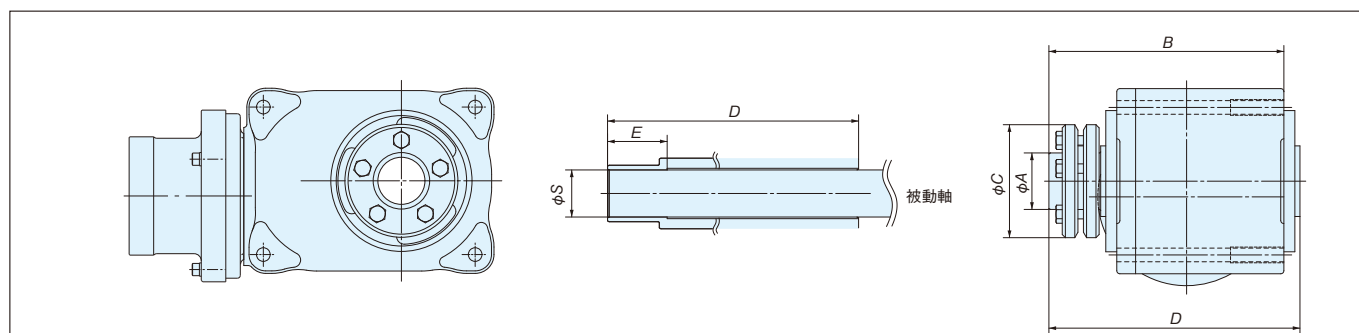
パワーロック付専用中空軸で、キーレス締結を可能とし、中空軸形の機能をさらに発揮します。
取付け・取外し作業を容易にし、機械装置の部品点数削減、省スペース化が図れます。



特 長

- 被動軸のキー溝加工が不要、部品点数、取付作業工数が削減できます。
- キーが無いので位相合わせが不要で、減速機を取付け・取外し作業が容易になります。
- 強固な摩擦締結なので、抜け止め、緩み対策が不要で被動軸とのバックラッシュがありません。
- 専用軸端カバーも用意しています (ハイポイドモートル: 0.2~0.4kW、0.75kW-1/5~1/50のみ)。

ハイポイドギヤヘッド仕様



単位: mm

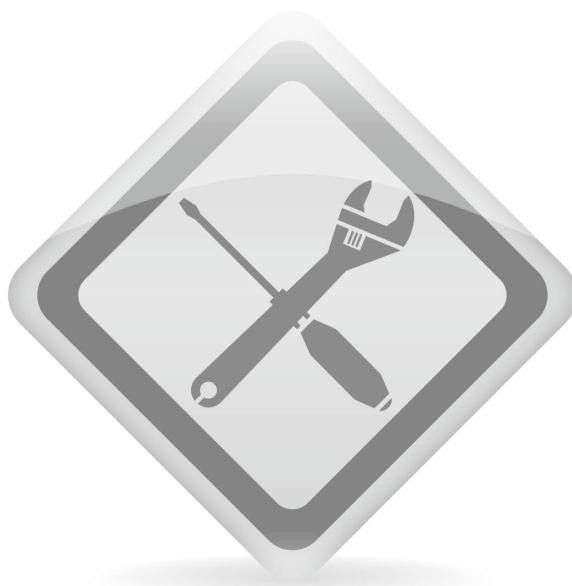
サイズ	減速比	φS	φA	φC	E	D	B	パワーロック 形番	ボルトサイズ	締付トルクMA N・m {kgf・m}
HMTK02	1/5~1/60	20	30	60	31	122.5	118	PL030×060SL	M5×18	4.9 {0.15}
	1/80~1/200	30	36	72	38	160	150	PL036×072SL	M6×20	11.8 {1.2}
HMTK04	1/5~1/50	35	44	80	44	188	178	PL044×080SL	M6×20	11.8 {1.2}
	1/60~1/200									
HMTK075	1/5~1/50	45	55	100	45	210	200	PL055×100SL	M6×25	11.8 {1.2}
	1/60~1/200									
HMTK15	1/5~1/80									

注) ハイポイドモートル中空軸に締結する被動軸の寸法公差はφS h6、仕上長さはE寸法以上、表面粗さは12S以下として、被動軸の仕上げ面がE寸法位置になるように設定してください。

注) 0.2~0.4kW、0.75kWの1/5~1/50には専用の軸端カバーもご用意しています。

TERVO

取 扱



contents

取扱	33 ~ 37 頁
選定仕様確認書	38 頁

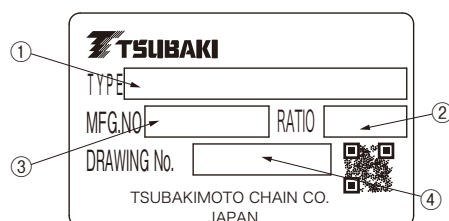
ここでは、TERVO HMTK、GMTK、SWJMK、SWMK、EWJMK、EWMK、シリーズ取扱に関する一般事項について記載しています。詳細につきましては、製品に添付しています取扱説明書をご参照ください。

■荷受時の点検

減速機がお手元に届きましたら、次の項目を確認ください。もし不具合箇所や疑問点がありましたら、お買い上げの店へご連絡ください。

- (1) 銘板に記載されている仕様がご要求のものと一致しているかどうか。特に軸配置や回転関係が一致しているかを、入・出力軸、オイルゲージ、各プラグの位置で確認してください。
- (2) 付属品（プレッシャベント等）がすべて揃っているか。
- (3) 輸送のため破損した箇所はないか。
- (4) ネジやナットが緩んでいないか。

1. 銘板の見方



お問合せの場合は、① TYPE（形番）、② RATIO（減速比）、
③ MFG. No.（製造番号）、④ DRAWING NO.（図面番号）をご確認ください。

2. 形番表示

ご注文通りのものかどうか、ご確認ください。

■保 管

減速機をすぐにご使用にならない場合は、下記の点に注意して保管してください。

1. 保管場所

屋内の清潔で乾燥した場所に保管してください。

屋外や湿気、塵埃、激しい温度変化、腐食性ガスなどのある場所には保管しないでください。

2. 保管姿勢

出荷時、据付方向に応じた梱包・出荷を行っています。据付方向（天地関係等）を守って保管してください。特殊な据付けの場合、ベアリング部のグリースが潤滑油と混ざり、溶け出すおそれがあります。

3. 保管期間

- (1) 保管期間は6ヵ月以内としてください。
- (2) 保管期間が6ヵ月以上となる場合は、特殊防錆仕様が必要となりますので、ご照会ください。
- (3) 輸出品の場合は輸出防錆仕様が必要となりますので、ご照会ください。

4. 保管後の使用

- (1) オイルシール、オイルゲージ、給油栓などの非金属部品は、温度や紫外線などの環境の影響を受けて劣化しやすいので、長期の保管後は運転開始前に点検をし、劣化が認められたものは新品と交換してください。
- (2) 運転開始時、異常な音・振動・発熱がないか、確認してください。異常が認められた場合は、直ちにお買い上げの店へご連絡ください。

■運 搬

- (1) 運搬時は、落下、転倒すると危険ですので、十分ご注意ください。吊り金具がある場合、減速機は必ずゆるみがないことを確認して吊り金具を使用してください。
ただし、機械に据付けた後、吊り金具で機械全体を吊り上げることは避けてください。吊り具の破損や落下転倒によるけが、装置破損のおそれがあります。
- (2) 吊り上げる前に銘板、梱包箱、外形図、カタログ等により、減速機の質量を確認し、吊り具の定格荷重以上の減速機は吊らないでください。吊り具の破損や落下転倒によるけが、装置破損のおそれがあります。また、端子箱に手をかけて持ち上げないでください。脱落のおそれがあります。
- (3) 梱包が木箱の場合、リフトを使用時には箱の下からすくうと不安定ですので、ベルト掛けにて使用してください。
- (4) 運搬する際、ケーシング側面の取り付け用タップを利用し、アイボルト等を用いてバランス良く吊り下げてください。

■サーボモータの組付け手順

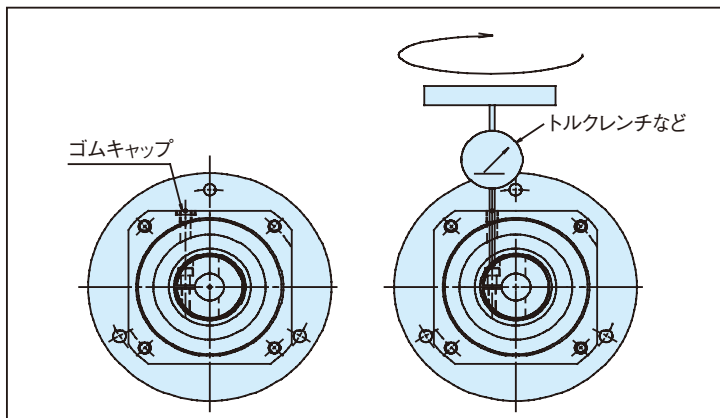
モータ軸がキー軸の場合

- (1)モータ軸にキーが正確にセットされているか確認ください。
 - (2)入力軸の内側に付着していますグリースをモータ軸に塗布してください。
 - (3)入力軸のキー溝に、モータ軸のキー位置を合わせ挿入ください。
- 以上でモータのセットは完了です。

モータ軸が丸軸の場合（入力軸クランプタイプ）

- (1)モータ取付け面が上部になるよう減速機を設置ください。
- (2)モータ軸の錆、埃、錆び止め油などはきれいにふきとってください。
- (3)フランジのキャップを外し、入力軸を回して、ボルトの頭をキャップ位置に合せます。
Lスパナなどによりセットボルトが緩んでいることを確認してください。
- (4)モータ軸を入力軸に静かに、スムーズに挿入してください。モータ軸を傾けて挿入しないように十分注意してください。
- (5)イン口部分が完全に挿入された後、適切なボルトを使用し、各ボルトサイズの適切な締付トルクでモータフランジに完全に固定してください。
- (6)入力軸のクランプセットボルトをトルクレンチなどにより、下の表1・2・3の相当する締付トルクで締付けてください。
- (7)キャップを取付けてください。以上でモータのセットは完了です。

クランプ仕様セットボルトの締付



入力軸クランプタイプへのキー付きモータの取付

キー付きのモータ軸は、キーを取外せば、丸軸と同様にクランプタイプでご使用いただけます。
クランプ部のスリットの位置と 180 度反対側にモータのキー溝をセットください。
丸軸の場合と同様の手順で減速機に取付けてください。

表1. GMTK/HMTKクランプ仕様セットボルトの締付トルク

GMTK			HMTK				セットボルト サイズ	締付トルク
0218U/L 0424U/L	0224U/L 0428U/L	0228U/L 0438U/L	0220H 0430H	0222U 0428U	0230H 0435H	0228U 0438U	M4	4.1N・m {0.41kgf・m}
0728U/L 1538U/L	0738U/L 1542F/L	0742F/L	0735H 1545H	0738U 1542U	0745H 1555H	0742U 1550U	M5	8.5N・m {0.85kgf・m}
	2242F/L		2245H	2242U	2255H	2250U	M6	14N・m {1.42kgf・m}

表2. SWJMK/SWMK/EWJMK/EWMK
クランプセットボルトサイズ一覧

ウォーム形番	マウントコード	E4	G2/G5	K2/K3/K4	L1
	イン口径 取付ピッチ	φ50 G7 PCD70	φ70 G7 PCD90	φ110 G7 PCD145	φ114.3 G7/H7 PCD200
EWJMK35、SWJMK35		M3	—	—	—
EWJMK42、SWJMK42		M3	—	—	—
EWJMK50、SWJMK50		—	M4	—	—
EWJMK63、SWJMK63		—	M4	M6	M6
EWJMK70、SWJMK70		—	—	M6	M6
EWMK80、SWMK80		—	—	M6	M6
EWMK100、SWMK100		—	—	—	M6

表3. SWJMK/SWMK/EWJMK/EWMK
クランプセットボルト締付トルク

クランプセット ボルトサイズ	締付トルク
M3	1.9N・m {0.19kgf・m}
M4	3.8N・m {0.39kgf・m}
M6	12N・m {1.22kgf・m}

■ 据 付

1. 据付方向

- HMTK、GMTK、SWJMK、EWJMK
据付方向に制限はありません。水平・垂直・傾斜いずれの方向にも取付けられます。
- SWMK、EWMK
減速機サイズ 80、100 は水平取付が標準据付です。その他の据付方向の際は、手配時にご指示ください。

■ 取 付

1. 脚取付形

- (1) 据付台は運転による振動の影響が少ない強固で平面度のよいものを用い、据付面のゴミ、異物を除去した後にボルト4本にてしっかりと固定してください。
- (2) カップリングにて連結する場合、心出しは確実に行ってください。軸の偏心はベアリング、ギヤ、軸の寿命を短くし、騒音や振動の原因となります。
- (3) チェーンやベルトの心出しは正確に行い、出力軸に規定値以上の荷重がかからないよう張りを調節してください。
- (4) 連結の際、出力軸やカップリング、プーリ、スプロケットを強く叩くと出力軸の軸受を損傷する原因になりますので、ご注意ください。

2. フランジ取付形

- (1) フランジ取付形は運転による振動の影響が少ない強固で平面度のよいものを用い、据付面のゴミ、異物を除去した後にボルト4本にてしっかりと固定してください。
- (2) カップリングにて連結する場合、心出しは確実に行ってください。軸の偏心はベアリング、ギヤ、軸の寿命を短くし、騒音や振動の原因となります。
- (3) チェーンやベルトの心出しは正確に行い、出力軸に規定値以上の荷重がかからないよう張りを調節してください。
- (4) 連結の際、出力軸やカップリング、プーリ、スプロケットを強く叩くと出力軸の軸受を損傷する原因になりますので、ご注意ください。

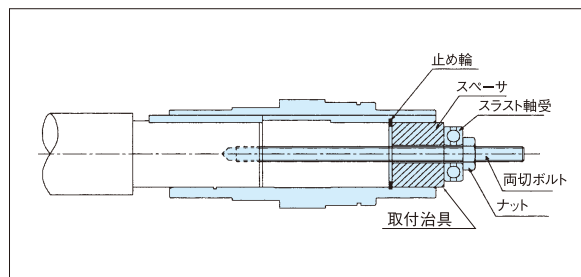
3. フェイスマウント形

- (1) 機械本体に据付ける際、ケースのタップをご使用ください。
- (2) カップリングにて連結する場合、心出しは確実に行ってください。軸の偏心はベアリング、ギヤ、軸の寿命を短くし、騒音や振動の原因となります。
- (3) チェーンやベルトの心出しは正確に行い、出力軸に規定値以上の荷重がかからないよう張りを調節してください。
- (4) 連結の際、出力軸やカップリング、プーリ、スプロケットを強く叩くと出力軸の軸受を損傷する原因になりますので、ご注意ください。

4. 中空軸形

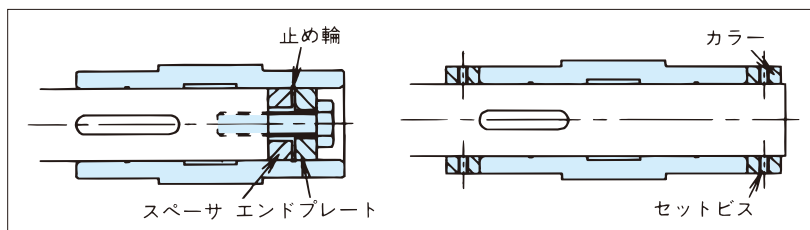
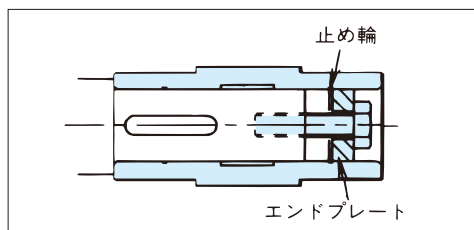
4-1. 被動軸への取付

- (1) 中空軸内径公差は、JIS H8 で製作しております。被動軸の仕上げは、通常の場合 h7、衝撃やラジアル荷重の大きい場合には、js6 あるいは k6 程度に少しはめあいを固くしご使用ください。
- (2) 被動軸への取付の際に、被動軸表面および中空出力軸内径に二硫化モリブデングリースを塗布して挿入してください。
- (3) 右記のような治具を製作して使用することで、スムーズに挿入いただけます。



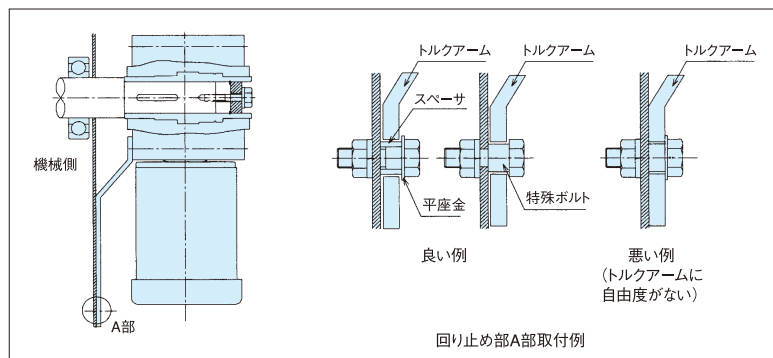
4-2. 被動軸への固定

- A. 被動軸に段差がある場合
下図のようにエンドプレートを作成して中空出力軸と被動軸を固定してください。
- B. 被動軸に段差が無い場合の例
次のような2通りの固定方法があります。



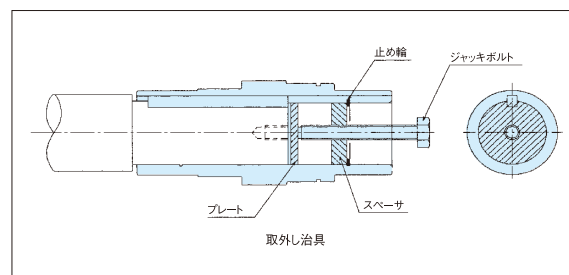
4-3. トルクアームの回り止め

- (1) トルクアームは、減速機の被動機械側に取り付けてください。取付には六角穴付ボルトをご使用ください。
- (2) トルクアームの回り止め部には、減速機と被動軸の間に自由度を持たせ、回り止めボルトで決してトルクアームを固定しないでください。自由度がないと減速機内のベアリング損傷の原因となります。
- (3) 起動頻度が多い場合および、正逆の繰返し運転の場合等はトルクアームと回り止めボルト（又はスペーサ）の間にゴムブッシュを取付けると衝撃が緩和されます。



4-4. 被動軸からの取外

- (1) ケーシングと中空出力軸の間に余分な力が掛からないように中空出力軸から被動軸を抜いてください。
- (2) 右記のような治具を製作してご使用いただければ、スムーズに取外していただけます。



■ 保 守

日常は次のような要領で五感や簡単な測定具を用い、運転状態に注意していただく程度の保守で結構です。

- ・騒音…いつもより騒音は高くないか？周期的な異常音は発生していないか？
- ・振動…異常な振動はないか？
- ・温度上昇…いつもより減速機の表面温度は高くないか？

■ グリース潤滑 (GMTK、HMTK)

1. グリース潤滑

潤滑は、グリース潤滑方式を採用しています。

2. グリース封入済み

製品出荷時に、無鉛系グリースを規定量封入していますので、そのままご使用ください。

3. グリース交換

グリースの交換・補給はほとんどの場合不要ですが、20,000 時間を目安にして交換していただければより長持ちします。なお、グリース交換は当社修理工場で有償にて対応しますのでご依頼ください。

4. グリース仕様

高級ギヤ用グリースのちょう度 No.000 相当または No.00 相当のグリースをご使用ください。
(No.1 グリース仕様については、日本グリース(株)製 ニググループ EP-1K をご使用ください。)

5. 推奨グリース

日本グリース(株)：ニグタイト LMS No.000 (初回封入品で無鉛系グリースです)

※ニグタイトは日本グリース株式会社の登録商標です。

■オイル潤滑 (SWJMK、SWMK、EWJMK、EWMK)

1. オイル潤滑

潤滑はオイル潤滑方式を採用しています。

2. オイル封入済

製品出荷時に、オイル（ダフニールファオイル TE260）を規定量封入しておりますので、そのままご使用ください。

3. オイル交換

- 減速機サイズ 35 から 70 は、密閉構造としていますのでほとんどの場合、潤滑油の交換・補給は不要です。ただし、使用条件により潤滑油の劣化が激しい場合は 2500 時間位を目安に交換いただくことで、寿命の向上が期待できます。
- 減速機サイズ 80、100 は下記要領でメンテナンスしてください。
 - ①一回目は運転開始後、1,000 時間または 3 ヶ月のいずれか短い期間で交換してください。
 - ②二回目以降は運転条件に応じて 5,000 時間または 1 年毎のいずれか短い期間で交換してください。

4. プレッシャベント

- 減速機サイズ 35 から 70 は、密閉構造のため不要です。
- 減速機サイズ 80、100 は、標準据付方向であることを確認の上、付属のプレッシャベントを必ず取付けてください。取付け完了後、オイルゲージで油面を確認ください。標準据付以外の場合は、ご発注時ご指示ください。

5. 推奨潤滑油

減速機的能力・寿命・効率のうえで潤滑油は大変重要です。

必ず当社指定の潤滑油をご利用ください。（他銘柄との混入は絶対に避けてください。）

SWJMK、SWMK EWJMK、EWMK	ダフニールファオイル TE260（出光興産製）
--------------------------	-------------------------

※ ダフニールは出光興産株式会社の登録商標です。

6. 概略油量

SWJMK・SWMK

単位：L

タイプ サイズ		SWJMK35	SWJMK42	SWJMK50	SWJMK63	SWJMK70	SWMK80	SWMK100
据付 方向	E	0.10	0.16	0.55	0.95	1.3	—	—
	B	—	—	—	—	—	1.0	1.4
	T	—	—	—	—	—	1.8	2.8
	V	—	—	—	—	—	1.4	2.1

EWJMK・EWMK

単位：L

タイプ サイズ		EWJMK35	EWJMK42	EWJMK50	EWJMK63	EWJMK70	EWMK80	EWMK100
据付 方向	E	0.17	0.29	0.55	0.95	1.0	—	—
	B	—	—	—	—	—	1.2	1.7
	T	—	—	—	—	—	1.2	1.7
	V	—	—	0.55	0.95	1.0	1.7	2.8

■オイルシール

減速部の軸封には接触式のオイルシールを使用しています。交換はほとんどの場合不要ですが、10,000 時間を目安に交換していただければ、減速機をより一層長持ちさせることができます。オイルシールは、使用条件により寿命時間が変化しますので、10,000 時間以内でも交換の必要が生じることがあります。

また、食品機械等特に油気を嫌う装置では、故障・寿命等での万一の油漏れに備えて、油受け等の損害防止装置を取付けてください。

※運転開始初期において、まれにオイルシールのリップ部から、組立時に充填された余分なグリースがにじみ出る場合がありますが、減速機の機能として問題はありません。

選定仕様確認書

1. 機械と用途

① 機械名称

② 用 途

※詳細説明が必要な場合はレイアウト図・検討書を添付ください。

2. 駆動モータ

① メーカー

② シリーズ、形番

③ 定格出力容量

kW

④ 定格回転速度

r/min

⑥ 定格トルク

N・m

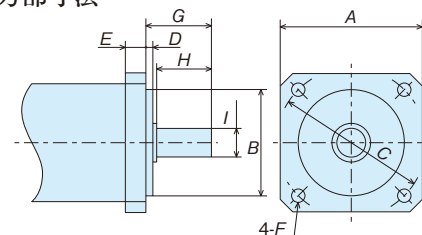
⑦ 最高回転速度

r/min

⑧ 最大トルク

%

⑨ 出力部寸法



寸法記入欄

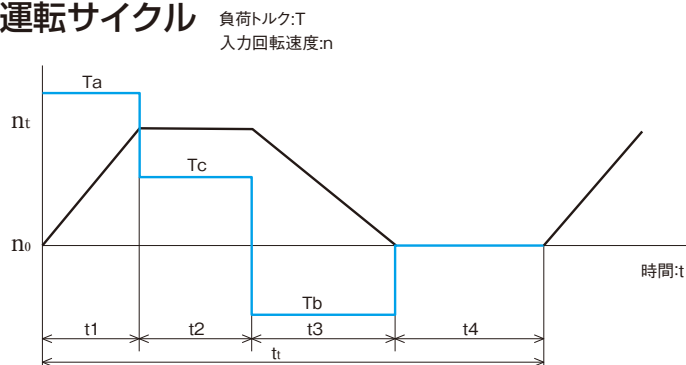
フランジ寸法						軸端寸法		
A	B	C	D	E	F	G	H	I
130	φ110h7	145	3	12	φ9	55	50	φ24h6

□は記入例です。参考にしてご記入ください。
キー付きの場合はキー寸法・長さをご記入ください。
オイルシール付の場合は明記寸法をご記入ください。

運転サイクル(記入例)

時 間 sec	運転モード	入力回転速度 r/min	負荷トルク N・m
t1	加速	$\Pi_0 \rightarrow \Pi_t$	T_a
t2	定常	Π_t	T_c
t3	減速	$\Pi_t \rightarrow \Pi_0$	T_b
t4	停止	Π_0	0

3. 運転サイクル



運転サイクル(寸法記入欄)

時 間 sec	運転モード	入力回転速度 r/min	負荷トルク N・m

4. 減速機仕様および使用条件

① 出力軸形式

☐ 平行中実軸

☐ 直交中実軸

☐ 直交中空軸

② ギヤヘッド形式

☐ ヘリカルギヤヘッド

☐ ハイポイドギヤヘッド

☐ ウォームギヤヘッド

③ 減速比

④ 出力軸荷重

ラジアル荷重()N

アキシヤル荷重()N

⑤ 出力軸接続

☐ カップリング

☐ ギヤ

☐ ベルトプーリ

☐ その他()

⑥ 取付形式

☐ 脚取付

☐ フランジ取付

☐ トルクアーム取付

⑦ 設置場所

☐ 屋内

☐ 屋外

⑧ 周囲温度

⑨ 期待寿命

時間

MEMO

安全にご使用いただくために



警告

危険防止のため、下記の事項に従ってください。

- 人員搬送用装置に使用される場合には、装置側に安全のための保護装置を設けてください。装置暴走による人身事故や、装置破損のおそれがあります。
- 昇降装置に使用される場合には、装置側に落下防止のための安全装置を設けてください。昇降体落下による人身事故や、装置破損のおそれがあります。
- 吊下装置に使用される場合は、安全柵を設け、吊下物の下に絶対に入らない様にしてください。また、ギヤが破損した場合に備えて安全装置を必ず設けてください。
- 可動部分には身体または身体の一部および衣類や装飾品が触れないようにしてください。巻き込みや挟み込みなどにより人身事故や装置破損のおそれがあります。
- 労働安全衛生規則第2編第1章第1節一般基準を遵守してください。
- 製品の取付け、取外し、運搬、設置、配線、運転・操作、保守・点検の作業は、
 - ・取扱説明書に従って作業してください。
 - ・専門知識と技能を持った人が実施してください。爆発、引火、火災、感電、けが、装置破損の原因となります。
 - ・事前に必ず元電源を切り、また不慮にスイッチが入らないようにしてください。停電時も同様に行ってください。
 - ・作業に適した服装、適切な保護具（安全眼鏡、手袋、安全靴など）を着用してください。
- 改造は行わないでください。



注意

事故防止のため、下記の事項を守ってください。

本カタログに記載する製品内容は、主に機種選定のためのものです。実際のご使用に際しては、ご使用の前に「取扱説明書」をよくお読みいただき、正しくご使用ください。

- 本製品の銘板および外形図・カタログなどの仕様範囲外で使用しないでください。けが、装置破損などのおそれがあります。
- 本製品を装置に組み込む前に、回転方向を確認してください。回転方向の違いによって、けが、装置破損の恐れがあります。
- 本製品の開口部に指や物を入れないでください。けが、装置の破損のおそれがあります。
- 部品の摩耗、寿命などにより機能、性能が低下することがあります。取扱説明書に従って定期的に点検を行い、機能低下、性能不良、破損のときは直ちに運転を停止し、お求めの販売店へご連絡ください。感電、けが、火災のおそれがあります。
- 運転中、製品本体やモータ、減速機はかなり高温になることがあります。手や体を触れないようにご注意ください。やけどのおそれがあります。
- 定格負荷以上での使用をしないでください。けが、装置破損のおそれがあります。
- 銘板を取り外さないでください。
- お客様による製品の改造は、当社の保証範囲外ですので責任を負うことができません。
- 特定業界・用途における使用制限物質の含有については、当社までお問い合わせください。
- 製品には取扱説明書を添付しています。ご使用前に必ずお読みいただき、正しくお使いください。取扱説明書がお手元になくときは、お求めの販売店もしくは当社営業所へ商品名、シリーズ名、形番をご連絡のうえ、ご請求ください。
- 取扱説明書は、必ず最終ご使用になるお客さまのお手元まで届くようにしてください。

保証

1. 無償保証期間

工場出荷後18か月間または使用開始後（お客様の装置への当社製品の組込み完了時から起算します）12か月間のいずれか短い方をもって、当社の無償による保証期間といたします。ただし、条件によっては有償となる場合があります。

2. 保証範囲

無償保証期間中に、お客様側にてカタログ、取扱説明書などに準拠する正しい据付・使用方法・保守管理が行われていた場合において、当社製品に生じた故障は、当社製品を当社に返却いただくことにより、その故障部分の交換または修理を無償で行います。

ただし、無償保証の対象は、あくまでお客様にお納めした当社製品単体についてのみであり、以下の費用は保証範囲外とさせていただきます。（取扱説明書などにはお客様に対して特別に提出された文書を含みます）

- (1) お客様の装置から当社製品を交換または修理のために、取り外したり取り付けたりするために要する費用およびこれらに付帯する工事費用。
- (2) お客様の装置を修理工場などへ運搬するために要する費用。
- (3) 故障や修理に伴うお客様の逸失利益ならびにその他の拡大損害額。

3. 有償保証

無償保証期間にもかかわらず、以下の項目が原因で当社製品に故障が発生した場合は、有償にて調査・修理を承ります。

- (1) お客様が、取扱説明書通りに当社製品を正しく据付けられなかった場合。
- (2) お客様の保守管理が不十分であり、正しい取扱が行われていない場合。
- (3) 当社製品と他の装置との連結に不具合があり故障した場合。
- (4) お客様側で改造を加えるなど、当社製品の構造を変更された場合。
- (5) 当社または当社指定工場以外で修理された場合。
- (6) 取扱説明書による正しい運転環境以外で当社製品をご使用になった場合。
- (7) 災害などの不可抗力や第三者の不法行為によって故障した場合。
- (8) お客様の装置の不具合が原因で、当社製品に二次的に故障が発生した場合。
- (9) お客様から支給を受けて組み込んだ部品や、お客様のご指定により使用した部品などが原因で故障した場合。
- (10) お客様側で配線不具合により故障した場合。
- (11) 使用条件によって、正常な製品寿命に達したものの。
- (12) その他当社の責任以外で損害が発生した場合。

4. 当社技術者の派遣

当社製品の調査、調整、試運転時等の技術者派遣などのサービス費用は別途申し受けます。

本カタログに記載のロゴマークおよび商品名は株式会社椿本チエインまたはグループ会社の日本および他の国における商標または登録商標です。



株式会社 椿本チエイン

カタログに関するお問い合わせは、お客様問い合わせ窓口をご利用ください。

TEL(0120)251-602 FAX(0120)251-603

東京支社 〒108-0075 東京都港区港南2-16-2(太陽生命品川ビル)

TEL(03)6703-8405 FAX(03)6703-8411

大宮営業所 〒330-0846 さいたま市大宮区大門町3-42-5(太陽生命大宮ビル)

TEL(048)648-1700 FAX(048)648-2020

名古屋支社 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-21-19(名駅サウスサイドスクエア)

TEL(052)571-8187 FAX(052)571-0915

大阪支社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)

TEL(06)6441-0309 FAX(06)6441-0314

広島営業所 〒732-0052 広島市東区光町1-12-20(もみじ広島光町ビル)

TEL(082)568-0808 FAX(082)568-0814

九州営業所 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東3-12-24(博多駅東QRビル)

TEL(092)451-8881 FAX(092)451-8882

本社 〒530-0005 大阪市北区中之島3-3-3(中之島三井ビルディング)

工場 京田辺・埼玉・長岡京・兵庫・岡山

つばきホームページアドレス

<https://www.tsubakimoto.jp>



つばきエコリンク®は、つばきグループが設定した
エコ評価基準をクリアした商品に付加されるマークです。

■お願い

このカタログに記載の仕様・寸法等は改良のため変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問い合わせください。

©本書に集録したものはすべて当社に著作権があります。無断の複製は固くお断りします。

販売店

このカタログはSI単位{重力単位}で
記載しています。{ }値は参考値です。

価格は販売店が独自に定めていますので、
詳しくは各販売店にお尋ねください。